

hành bảo dưỡng cơ cấu ben theo nội dung bảo dưỡng cấp 1;

4. Sau 200 lần lên xuống của bệ ben phải súc rửa hệ thống dầu và thay dầu mới;

5. Sau 1500km phải làm toàn bộ nội dung bảo dưỡng cấp 1 và thay dầu mỡ trong cơ cấu ben. (Nếu không tiến hành bảo dưỡng sau thời gian chạy dài tron thì không gọi là hết thời kỳ dầu, mặc dầu đã chạy hết 1500km).

III. HƯỚNG DẪN CHUNG VỀ SỬ DỤNG BỆ BEN

Muốn cơ cấu ben sử dụng được lâu bền cần theo sự hướng dẫn dưới đây:

1. Khi đồ hàng, gàu xúc phải đồ cách ván bệ ben với cự ly nhỏ nhất để tránh đập mạnh làm hỏng cơ cấu ben;

2. Đồ hàng phải san đều, tốt nhất là rơi đúng vào trọng tâm của bệ ben. Nếu chơ quá tải sẽ có hại cho cơ cấu ben đặc biệt là bơm dầu;

3. Khi bốc hàng bằng cơ giới, khối lượng từng gàu của máy xúc quá lớn sẽ gây hư hỏng xe, chủ yếu là cơ cấu ben và giá đỡ.

Tỷ lệ tốt nhất giữa trọng tải xe và khối lượng gàu của máy xúc nên là:

— Máy xúc kiểu gàu quay từ dưới lên là từ $\frac{4}{1}$ đến $\frac{6}{1}$;

— Máy xúc kiểu gàu đồ trên xuống là từ $\frac{5}{1}$ đến $\frac{7}{1}$;

4. Những loại hàng kích thước lớn và nặng cần bố trí loại xe có trọng tải cao, bệ lớn để tránh hư hỏng xe. Khi xếp cần bố trí hàng nằm gọn trong lòng bệ;

5. Khi xe đang chạy tuyệt đối không được hạ ben xuống hoặc nâng ben lên, để tránh hư hỏng các bộ phận trong cơ cấu ben. Muốn đồ hàng xuống sạch sẽ thì có thể cho xe chạy một đoạn, dừng xe cấp tốc để rơi hết hàng. Cấm dùng cách cho bệ ben đập mạnh xuống khung xe để đồ hàng;

6. Chỉ khi nào cất toàn bộ hệ thống điều khiển cơ cấu ben và cửa hậu đã được giải chắc chắn mới được cho xe chạy;

7. Khi nâng bệ ben lên, tốc độ của động cơ nên giữ khoảng 1200 — 1400 vòng/phút. Sau khi nâng bệ ben lên mức tối đa không được để bơm làm việc nữa, phải cất ngay động lực đối với hộp số truyền lực;

8. Những loại bệ ben đồ về ba phía, trước khi định đồ ben về phía nào, phải tháo hai chốt của phía ngược lại. Chú ý đừng quên tháo một chốt để tránh khi nâng ben lên làm vênh bệ ben. Nếu bệ ben bị vênh xy-lanh xuống không hết bụi sẽ hãm vào làm mau hỏng cơ cấu ben;

9. Khi hạ ben xuống phải từ từ và chậm, nhất là tầng xy-lanh cuối cùng, đồng thời không được có tiếng kêu;

10. Khi nâng bệ ben để bảo dưỡng, sửa chữa phải có gỗ chèn chắc chắn để tránh xảy ra tai nạn lao động.

Hà-nội, ngày 12 tháng 8 năm 1965

K.T. Bộ trưởng Bộ Giao thông vận tải

Thư trưởng

DƯƠNG BẠCH LIÊN

BỘ NỘI VỤ

QUYẾT ĐỊNH số 356-NV ngày 1-10-1965
cho phép Hội hữu nghị Việt-nam —
Triều-tiên thành lập.

BỘ TRƯỞNG BỘ NỘI VỤ

Căn cứ nghị định số 130-CP ngày 29-9-1961 của Hội đồng Chính phủ quy định nhiệm vụ, quyền hạn và tổ chức bộ máy của Bộ Nội vụ;

Căn cứ Luật số 102-SL/L.004 ngày 20-5-1957 về quyền lập hội và nghị định của Thủ tướng Chính phủ số 258-TTg ngày 14-6-1957 quy định chi liết thi hành luật ấy;

Xét đề nghị của Ban trụ bị Hội hữu nghị Việt-nam — Triều-tiên (công văn số 868-VFH ngày 1 tháng 9 năm 1965),

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1. — Nay cho phép Hội hữu nghị Việt-nam — Triều-tiên (gọi tắt là Hội Việt — Triều hữu nghị) thành lập và hoạt động trong phạm vi luật lệ hiện hành và điều lệ của Hội đã được duyệt ngày 30 tháng 9 năm 1965.

Điều 2. — Các ông Chánh Văn phòng, Vụ trưởng Vụ Dân chính và Việt kiều Bộ Nội vụ chịu trách nhiệm thi hành quyết định này.

Hà-nội, ngày 1 tháng 10 năm 1965

Bộ trưởng Bộ Nội vụ

UNG VĂN KHIÊM