

<b>GIẤY VÀ CACTÔNG</b>		<b>TCVN</b>
<b>Phương pháp xác định độ trắng</b>		<b>1865 — 76</b>
Метод определения белизны	Method for the determination of whiteness	<b>Có hiệu lực từ 1-4-1977</b>

1. Tiêu chuẩn này quy định phương pháp xác định độ trắng cho giấy và cactông trên máy đo độ trắng.

Việc áp dụng tiêu chuẩn phải được nêu trong các văn bản kỹ thuật hoặc tiêu chuẩn áp dụng cho từng sản phẩm giấy và cactông.

## 2. Nguyên tắc

Dùng máy đo độ trắng xác định độ trắng của mẫu chuẩn và mẫu thử, sau đó đem so sánh hai kết quả nhận được.

## 3. Dụng cụ

Kéo cắt mẫu

Máy đo độ trắng chính xác đến  $1^\circ$  có các mẫu chuẩn với những giá trị độ trắng khác nhau dùng để so sánh độ trắng của giấy. Các mẫu này phải được bảo quản sạch sẽ.

## 4. Tiến hành thử

Dùng kéo cắt giấy hoặc cactông theo kích thước của máy. Sau đó, điều chỉnh kim về đúng độ trắng ghi trên mẫu chuẩn. Sau khi điều chỉnh xong máy lấy mẫu chuẩn ra, đặt mẫu giấy hoặc cactông cần đo độ trắng vào vị trí đo. Mở máy, đo độ trắng của mẫu thử, ghi lấy kết quả đọc được trên máy. Sau 2 + 3 phút phải điều chỉnh lại máy theo mẫu chuẩn. Nếu mẫu giấy đem đo mỏng quá không đủ để gây phản xạ, phải gấp mẫu nhiều lần và tiến hành đo như giấy thường.

Tiến hành đo năm mẫu giấy hoặc cactông, trên mỗi mặt đo hai giá trị và xác định độ trắng trên cả hai mặt. Kết quả đo cuối cùng là trung bình cộng của kết quả năm lần đo nhận được.

**5. Tính kết quả**

Độ trắng (X), tính bằng phần trăm, theo công thức :

$$X = \frac{a}{b} \cdot 100.$$

trong đó :

a — kết quả trung bình đo được trên mẫu thử, tính bằng độ ;

b — kết quả trung bình đo được trên mẫu chuẩn, tính bằng độ.

---