

THÉP CÁN NÓNG—THÉP DÀI		TCVN 1845 — 76
Cơ, thông số kích thước		
Сталь горячекатаная полосовая Сортамент	Hot-rolled steel bands Dimensions	Khuyến khích áp dụng

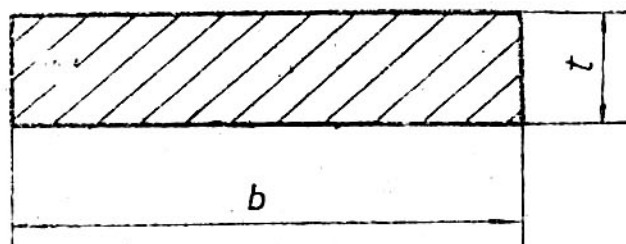
Tiêu chuẩn này áp dụng cho thép dải cán nóng có chiều rộng từ 12 đến 200 mm, chiều dày từ 4 đến 60 mm.

1. Ký hiệu quy ước thép dải

Ví dụ : thép dải cán nóng có chiều rộng 50 mm, chiều dày 5 mm :

Thép dải 50 × 5.TCVN 1845 — 76

2. Chiều rộng, chiều dày và khối lượng 1 m chiều dài phải phù hợp với bảng 1 và hình vẽ.



Bảng 1

Chiều dày t, mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18
Chiều rộng b, mm	Khối lượng lý thuyết của 1 m chiều dài, kg											
12	0,38	0,47	0,57	0,66	0,75							
14	0,44	0,55	0,66	0,77	0,88							
16	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,15	1,26					
18	0,57	0,71	0,85	0,99	1,13	1,27	1,41					
20	0,63	0,79	0,94	1,10	1,26	1,41	1,57	1,73	1,88			
22	0,69	0,86	1,04	1,21	1,38	1,55	1,73	1,90	2,07			
25	0,79	0,98	1,18	1,37	1,57	1,77	1,96	2,16	2,36	2,75	3,14	
28	0,88	1,10	1,32	1,54	1,76	1,98	2,20	2,42	2,64	3,08	3,52	
30	0,94	1,18	1,41	1,65	1,88	2,12	2,36	2,59	2,83	3,36	3,77	4,24
32	1,01	1,25	1,50	1,76	2,01	2,26	2,54	2,76	3,01	3,51	4,02	4,52
36	1,13	1,41	1,69	1,97	2,26	2,51	2,82	3,11	3,39	3,95	4,52	5,09
40	1,26	1,57	1,88	2,20	2,51	2,83	3,14	3,45	3,77	4,40	5,02	5,65
45	1,41	1,77	2,12	2,47	2,83	3,18	3,53	3,89	4,24	4,95	5,65	6,36
50	1,57	1,96	2,36	2,75	3,14	3,53	3,93	4,32	4,71	5,50	6,28	7,07
55	1,76	2,20	2,64	3,08	3,52	3,95	4,39	4,83	5,27	6,15	7,03	7,91
60	1,88	2,36	2,83	3,30	3,77	4,24	4,71	5,18	5,65	6,59	7,54	8,48
63	1,98	2,47	2,97	3,46	3,95	4,45	4,94	5,44	5,93	6,92	7,91	8,90

Bảng 1 (tiếp theo)

Chiều dày l, mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18
Chiều rộng b, mm	Khối lượng lý thuyết của 1 m chiều dài, kg											
65	2,04	2,55	3,06	3,57	4,08	4,59	5,10	5,61	6,12	7,11	8,16	9,19
70	2,20	2,75	3,30	3,85	4,40	4,95	5,50	6,04	6,59	7,69	8,79	9,89
75	2,36	2,94	3,53	4,12	4,71	5,30	5,89	6,48	7,07	8,24	9,42	10,60
80	2,51	3,11	3,77	4,40	5,02	5,65	6,28	6,91	7,54	8,79	10,05	11,30
85	2,67	3,34	4,00	4,67	5,31	6,01	6,67	7,34	8,01	9,34	10,68	12,01
90	2,83	3,53	4,24	4,95	5,65	6,36	7,07	7,77	8,48	9,89	11,30	12,72
95	2,93	3,73	4,47	5,22	5,97	6,71	7,46	8,20	8,95	10,41	11,93	13,42
100	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85	8,64	9,42	10,99	12,56	14,13
105	3,30	4,12	4,95	5,77	6,59	7,42	8,24	9,07	9,89	11,54	13,19	14,84
110	3,45	4,32	5,18	6,04	6,91	7,77	8,64	9,50	10,36	12,09	13,82	15,54
120	3,77	4,71	5,65	6,59	7,54	8,48	9,42	10,36	11,30	13,19	15,07	16,96
125	3,93	4,91	5,89	6,67	7,85	8,83	9,81	10,79	11,78	13,74	15,70	17,66
130	4,08	5,10	6,12	7,14	8,16	9,18	10,21	11,23	12,25	14,29	16,33	18,87
140	4,40	5,50	6,59	7,69	8,79	9,89	10,99	12,09	13,99	15,39	17,58	19,98
150	4,71	5,89	7,07	8,24	9,42	10,60	11,78	12,95	14,13	16,49	18,81	21,20
160	5,02	6,28	7,54	8,79	10,05	11,30	12,56	13,82	15,07	17,58	20,10	22,61
170	5,31	6,67	8,01	9,34	10,68	12,01	13,35	14,68	16,01	18,68	21,35	24,02
180	5,65	7,07	8,48	9,89	11,30	12,72	14,13	15,54	16,96	19,78	22,61	25,43
190	5,97	7,46	8,95	10,44	11,93	13,42	14,92	16,41	17,90	20,88	23,86	26,85
200	6,28	7,85	9,42	10,99	12,56	14,13	15,70	17,27	18,84	21,98	25,12	28,26

Bảng 1 (tiếp theo)

Chiều dày f, mm	20	22	25	28	30	32	36	40	45	50	56	60
Chiều rộng b, mm	Khối lượng lý thuyết của 1 m chiều dài, kg											
12												
14												
16												
18												
20												
22												
25												
28												
30	4,71											
32	5,02											
36	5,65											
40	6,28	6,91	7,85	8,79								
45	7,07	7,77	8,83	9,89	10,60	11,30	12,72					
50	7,85	8,64	9,81	10,99	11,78	12,56	14,13					
56	8,79	9,67	10,99	12,31	13,19	14,07	15,82					
60	9,42	10,36	11,78	13,19	14,13	15,07	16,95	18,84	21,20			
63	9,69	10,88	12,36	13,85	14,34	15,82	17,80	19,78	22,25			

Bảng 1 (tiếp theo)

Chiều dày t, mm	20	22	25	28	30	32	36	40	45	50	56	60
Chiều rộng b, mm	Khối lượng lý thuyết của 1 m chiều dài, kg											
65	10,31	11,23	12,76	14,29	15,31	16,33	18,37	20,41	22,96			
70	10,99	12,09	13,74	15,39	16,49	17,58	19,78	21,98	24,73			
75	11,78	12,95	14,72	16,49	17,66	18,84	21,19	23,55	26,49			
80	12,56	13,82	15,70	17,58	18,81	20,09	22,61	25,12	28,26	31,40	35,17	
85	13,35	14,68	16,68	18,68	20,02	21,35	24,02	26,69	30,03	33,36	37,36	40,01
90	14,13	15,54	17,66	19,78	21,20	22,61	25,43	28,26	31,79	35,33	39,56	42,39
95	14,92	16,41	18,84	20,88	22,37	23,86	26,85	29,83	33,56	37,29	41,76	44,75
100	15,70	17,27	19,63	21,98	23,55	25,12	28,26	31,40	35,33	39,25	43,96	47,10
105	16,49	18,18	20,61	23,08	24,73	26,37	29,67	32,97	37,09	41,21	46,16	49,46
110	17,27	19,00	21,59	24,18	25,91	27,63	31,09	34,54	38,86	43,18	48,35	51,81
120	18,84	20,72	23,55	26,38	28,26	30,14	33,91	37,68	42,39	47,10	52,75	56,52
125	19,63	21,59	24,53	27,48	29,44	31,40	35,32	39,25	44,16	49,06	54,95	58,88
130	20,41	22,45	25,51	28,57	30,62	32,65	36,73	40,82	45,92	51,03	57,14	61,23
140	21,98	24,18	27,48	30,77	32,97	35,17	39,56	43,96	49,46	54,95	61,54	65,94
150	23,55	25,91	29,44	32,97	35,33	37,68	42,39	47,10	52,99	58,88	65,94	70,65
160	25,12	27,63	31,40	35,17	37,63	40,19	45,22	50,24	56,52	62,80	70,33	75,36
170	26,69	29,36	33,36	37,37	40,04	42,70	48,04	53,38	60,05	66,73	74,73	80,67
180	28,26	31,09	35,33	39,56	42,39	45,22	50,87	56,52	63,59	70,65	79,12	84,78
190	29,83	32,81	37,29	41,76	44,75	47,72	53,69	59,66	67,12	74,58	83,52	89,49
200	31,40	34,54	39,25	43,96	47,10	50,24	56,52	62,80	70,65	78,50	87,92	94,20

Chú thích. Khối lượng riêng của thép tinh bằng 7,85g/cm³.

3. Sai lệch cho phép về chiều rộng và chiều dày của thép dải phải phù hợp với bảng 2.

mm

Bảng 2

Chiều rộng b	Sai lệch cho phép	Chiều dày t	Sai lệch cho phép
Từ 12 đến 50	+ 0,5 - 1,0	Từ 4 đến 16	+ 0,3 - 0,5
Lớn hơn 50	+ 1% chiều rộng - 2%	Lớn hơn 16	+ 2% chiều dày - 3%

4. Thép dải cung cấp theo :

Chiều dài quy ước ;

Bội số chiều dài quy ước ;

Chiều dài không quy ước.

Từ 3 đến 9m — với khối lượng 1m chiều dài đến 19 kg ;

Từ 3 đến 7m — với khối lượng 1m chiều dài từ 19 đến 60 kg ;

Từ 3 đến 5m — với khối lượng 1m chiều dài lớn hơn 60 kg.

Cho phép cung cấp thép dải với kích thước ngắn nhưng không nhỏ hơn 2m với số lượng không lớn hơn 10% khối lượng lô hàng.

5. Thép dải được cung cấp bằng thanh hoặc bằng cuộn theo sự thỏa thuận giữa người sản xuất và người tiêu thụ.

6. Sai lệch cho phép về chiều dài quy ước và bội số của nó được quy định như sau :

+ 30 mm — với thanh có chiều dài đến 4 m ;

+ 50 mm — với thanh có chiều dài lớn hơn 4 m đến 6 m ;

+ 70 mm — với thanh có chiều dài lớn hơn 6 m.

7. Độ cong lười liềm của thép dải chia làm 2 cấp :

Cấp A — không lớn hơn 2 mm trên 1 m chiều dài ;

Cấp B — không lớn hơn 5 mm trên 1 m chiều dài.

Độ cong tổng cộng không được vượt quá tích độ cong cho phép của 1 m chiều dài với chiều dài chung.

8. Độ chênh lệch về chiều dày của thép dải trong 1 mặt cắt (hiệu giữa chiều dày lớn nhất và chiều dày nhỏ nhất) không được vượt quá $1/2$ tổng sai lệch cho phép theo chiều dày.

9. Đầu của thép dải phải cắt vuông góc với trục dọc của nó, độ nghiêng cho phép không được lớn hơn :

6 mm — với chiều rộng đến 100 mm ;

8 mm — với chiều rộng lớn hơn 100 mm.

10. Độ gợn sóng trên bề mặt thép dải không được lớn hơn 5 mm trên 1m chiều dài.

11. Kiểm tra chiều rộng và chiều dày thép dải phải cách đầu ít nhất 150 mm đối với thanh và 250 mm đối với cuộn.
