



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

TIÊU CHUẨN NHÀ NƯỚC

QUẶNG THIỂC

PHƯƠNG PHÁP THỬ

TCVN 3636 - 81 ÷ TCVN 3648 - 81

HÀ NỘI - 1982

Cơ quan biên soạn :

Viện hóa học — Viện Khoa học Việt nam

Cơ quan đề nghị ban hành :

Viện Khoa học Việt nam

Cơ quan trình duyệt :

Cục tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng Nhà nước
Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước

Cơ quan xét duyệt và ban hành :

Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước

Quyết định ban hành số 173/QĐ ngày 22 tháng 7 năm 1981

QUẶNG THIẾC		TCVN 3636 — 81
Quy định chung về phương pháp phân tích hóa học		
Оловянная руда Общие требования к методам химического анализа	Tin ores. General requirements for methods of chemical analysis	Có hiệu lực từ 1-7-1982

1. Mẫu đem phân tích hóa học cần có cỡ hạt không lớn hơn 0,08 mm và được sấy trước đến khối lượng không đổi ở nhiệt độ 105 đến 110°C.

2. Các phép xác định phải được tiến hành song song trên ba mẫu thử và kết quả phân tích cuối cùng là trung bình cộng số học của các lần xác định.

3. Dùng cân phân tích với độ chính xác 0,0002g.

4. Hóa chất dùng khi phân tích phải đạt loại tinh khiết phân tích (TKPT).

Nước cất dùng cho quá trình phân tích phải theo TCVN2117-77.

5. Nồng độ phần trăm của các dung dịch được hiểu là lượng chất tinh bằng gam hòa tan trong 100 ml dung dịch.

6. Khối lượng riêng của các hóa chất được đặt trong ngoặc đơn, ngay sau tên các hóa chất.

7. Nồng độ của dung dịch pha loãng theo tỷ lệ thể tích được đặt trong ngoặc đơn ví dụ (1 + 1), (1 + 2); số thứ nhất chỉ thể tích hóa chất, số thứ hai chỉ thể tích nước.

8. Độ chính xác của phép phân tích được đánh giá theo độ chênh lệch cho phép lớn nhất của ba phép xác định song song (hiệu số giữa hai kết quả lớn nhất và bé nhất) và được tiến hành bởi một thí nghiệm viên, trong cùng một phòng thí nghiệm, trên cùng một mẫu với những dụng cụ hóa chất như nhau và giữ đúng các điều kiện thí nghiệm ghi trong quá trình xác định.

9. Nếu không ghi thêm gì khác, thì các phương pháp phân tích ở đây được áp dụng cho các loại quặng thiếc Việt nam có hàm lượng thiếc từ 1 đến 50%.