

TCVN 3961-84. Dao phay gắn mảnh hợp kim cứng để gia công rãnh then. Kích thước cơ bản.

TCVN 3962-84. Dao phay ngón gắn mảnh hợp kim cứng có phần làm việc dài vừa để gia công rãnh then. Kích thước cơ bản.

TCVN 3963-84. Dao phay ngón. Yêu cầu kỹ thuật.

TCVN 3964-84. Dao phay rãnh chữ T. Kích thước cơ bản.

Điều 2. — Các tiêu chuẩn trên ban hành để chính thức áp dụng, có hiệu lực từ ngày 1-1-1986 và phải được nghiêm chỉnh chấp hành trong tất cả các ngành, các địa phương có liên quan.

Hà Nội, ngày 25 tháng 10 năm 1984

K.T. Chủ nhiệm Ủy ban khoa học và kỹ thuật Nhà nước

Phó chủ tịch

ĐOÀN PHƯƠNG

QUYẾT ĐỊNH số 379-QĐ ngày 25-10-1984 ban hành sáu tiêu chuẩn Nhà nước.

CHỦ NHIỆM ỦY BAN KHOA HỌC VÀ KỸ THUẬT NHÀ NƯỚC

Căn cứ nghị định số 141-HDBT ngày 24-8-1982 của Hội đồng Bộ trưởng ban hành Điều lệ về công tác tiêu chuẩn hóa;

Xét đề nghị của Tổng cục Kỹ thuật Bộ Quốc phòng trong công văn số 2072-KT ngày 16-11-1983,

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1. — Nay ban hành 6 tiêu chuẩn Việt Nam:

TCVN 3965-84. Tài liệu công nghệ. Quy tắc trình bày tài liệu hàn vẩy.

TCVN 3966-84. Tài liệu công nghệ. Quy tắc trình bày tài liệu sử dụng trong các phân xưởng sửa chữa và dụng cụ.

TCVN 3967-84. Tài liệu công nghệ. Quy tắc trình bày tài liệu chế tạo chi tiết từ nhựa chất dẻo.

TCVN 3968-84. Tài liệu công nghệ. Quy tắc trình bày tài liệu phủ bằng men thủy tinh và Pôlime.

TCVN 3969-84. Tài liệu công nghệ. Quy tắc trình bày tài liệu chế tạo chi tiết bằng phương pháp luyện kim bột.

TCVN 3970-84. Tài liệu công nghệ. Quy tắc trình bày tài liệu thử nghiệm công nghệ. Phiếu ghi kết quả thử nghiệm.

Điều 2. — Các tiêu chuẩn trên ban hành để khuyến khích áp dụng đối với tất cả các ngành, các địa phương có liên quan.

Hà Nội, ngày 25 tháng 10 năm 1984

K.T. Chủ nhiệm Ủy ban khoa học và kỹ thuật Nhà nước

Phó chủ tịch

ĐOÀN PHƯƠNG