



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

TIÊU CHUẨN VIỆT NAM

ĐẠI ỚC TẠI HỒNG

HÀ NỘI — 1986

Cơ quan biên soạn :

Bộ môn Cơ học máy
Trường Đại học Bách khoa Hà nội

Cơ quan đề nghị ban hành :

Trường Đại học Bách khoa Hà nội

Cơ quan trình duyệt :

Tổng cục Tiêu chuẩn-
Đo, lường-Chất lượng

Cơ quan xét duyệt và ban hành :

Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước

Quyết định ban hành số 207/QĐ ngày 28 tháng 03 năm 1980

M Ụ C L Ự C

		Trang
TCVN	4223-86 Đại ốc tai hồng	3
TCVN	328-86 Đại ống tròn có lỗ ở mặt đầu	7
TCVN	329-86 Đại ốc tròn có rãnh ở mặt đầu	10
TCVN	330-86 Đại ốc tròn có lỗ ở mặt trụ	14
TCVN	331-86 Đại ốc tròn có rãnh ở mặt trụ	17
TCVN	334-86 Mũi ốc thấp	23
TCVN	335-86 Đại ốc cánh	26

ĐAI ỐC TAI HỒNG

TCVN
4223-86

Гайки-барашки

Fly nuts

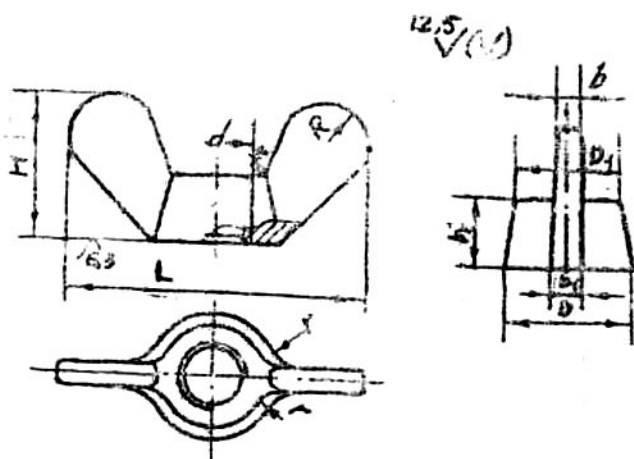
Cố hiệu lực
từ 01.01.1988

Tiêu chuẩn này thay thế cho TCVN 125-63 và TCVN 127-63

Tiêu chuẩn này áp dụng cho đai ốc tai hồng cấp chính xác C, có đường kính ren từ 3 đến 24 mm.

1. KÍCH THƯỚC

Kết cấu và kích thước đai ốc tai hồng phải phù hợp với các chỉ dẫn trên hình vẽ và trong bảng.



Ví dụ ký hiệu quy ước đai ốc tai hồng có đường kính ren $d = 12$ mm, miền dung sai ren 7H, cấp bền 5:

Đai ốc M12. 7H. 5 TCVN 4223-86

mm

Đường kính danh nghĩa của ren, d	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24
Bước ren P	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0
D	7	8	10	12	15	18	22	30	34	35
D ₁	6	7	8	10	13	15	19	26	30	38
L	20	24	28	32	40	48	55	70	85	100
H	8	10	12	14	18	22	26	32	38	48
h	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
h ₁	1,2	1,5	2	2,5	3	3,4	4	6	7	9
b ₁	1,5	2	2,5	3	3,4	4	5	7	8	11
R	3	4	4,5	5	6	7	8,5	10	11,5	15
r, không nhỏ hơn	1,5	2	2,5	3	4	4,5	5	7	9	11
r ₁ , không nhỏ hơn	-	-	-	-	-	1	1	1	1,5	2,5

2. YÊU CẦU KỸ THUẬT

2.1. Ren theo TCVN 2248-77, miền dung sai 7H theo TCVN 1917-76. Cho phép chế tạo đai ốc có miền dung sai ren 6H.

2.2. Sai lệch giới hạn các kích thước đai ốc : D, D₁, L, H, h, b, b₁ theo h15.

2.3. Vật liệu để chế tạo đai ốc tai hồng :

- Thép nhãn hiệu CT38 và CT42 theo TCVN 1765-75;
- Hợp kim nhôm;
- La tông.

2.4. Mặt tì của đai ốc phải phẳng và vuông góc với trục đường trục của ren. Sai lệch về độ vuông góc không được vượt quá 1°.

2.5. Các yêu cầu kỹ thuật khác theo TCVN 1916-76.

3. QUY TẮC NGHIỆM THU, BAO GÓI VÀ GHI NHÃN

3.1. Quy tắc nghiệm thu theo TCVN 2194-77.

3.2. Bao gói và ghi nhãn theo TCVN 2195-77.

Khối lượng của đai ốc thép

Hường kính danh nghĩa của ren d, mm	Khối lượng của đai ốc, kg	Hường kính danh nghĩa của ren d, mm	Khối lượng của đai ốc, kg
3	1,521	10	24,76
4	2,735	12	43,41
5	4,563	16	94,42
6	7,817	20	141,8
8	14,90	24	310,6

Chú thích. Khi xác định khối lượng đai ốc bằng hợp kim nhôm hoặc la tông phải nhân trị số trong bảng với hệ số :

- 0,356 đối với hợp kim nhôm ;
- 1,080 đối với la tông.
