

BỘ XÂY DỰNG**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 986 /BXD-VLXD
V/v: làm rõ gạch chịu lửa sản
xuất trong nước.

Hà Nội, ngày 20 tháng 5 năm 2013

Kính gửi: Bộ Kế hoạch và Đầu tư

Bộ Xây dựng nhận được văn bản số 2669/BKHĐT - KTCN ngày 25/4/2013 của Bộ Kế hoạch và Đầu tư về việc làm rõ gạch chịu lửa sản xuất trong nước. Về vấn đề này, Bộ Xây dựng có ý kiến sau:

1. Bộ Xây dựng đã có công văn số 48/BXD-VLXD ngày 11/01/2011 về việc “bổ sung danh mục vật tư xây dựng đã sản xuất được” trong đó có “gạch chịu lửa kiểm tính” gửi Bộ Kế hoạch và Đầu tư. Gạch chịu lửa kiểm tính trong nước sản xuất đáp ứng được yêu cầu về chất lượng, số lượng cho vùng nung, vùng chuyển tiếp trên dưới trong lò quay clinker xi măng, lò nấu thủy tinh, lò luyện thép (Thông số kỹ thuật theo bảng đính kèm). Theo thống kê của Bộ Xây dựng hiện nay, cả nước đã có hơn 45 lò quay sản xuất clinker xi măng đang dùng Gạch chịu lửa kiểm tính trong nước sản xuất, trong đó có cả Doanh nghiệp đầu tư nước ngoài như Công ty Hữu hạn Xi măng Luks (Việt Nam).

2. Về gạch chịu lửa có rất nhiều chủng loại khác nhau, với đặc tính kỹ thuật và tính năng sử dụng khác nhau; sản phẩm “gạch chịu lửa kiểm tính” khác hẳn “gạch cao nhôm” về đặc tính kỹ thuật và tính năng sử dụng.

3. Về sản phẩm “gạch cao nhôm” ký hiệu BA 85 có hàm lượng Al_2O_3 chiếm 85% mà quý Bộ đã đề cập trong công văn số 2669/BKHĐT - KTCN là sản phẩm trong nước đã sản xuất được. Công ty cổ phần Tập đoàn Vật liệu chịu lửa Thái Nguyên đã sản xuất được “gạch cao nhôm” có hàm lượng Al_2O_3 trên 85%. (Thông số kỹ thuật theo bảng đính kèm).

Trên đây là ý kiến của Bộ Xây dựng về gạch chịu lửa sản xuất trong nước.

Nơi nhận:
- Như trên;
- Lưu: VT, VLXD.




KT. BỘ TRƯỞNG
THỨ TRƯỞNG

Nguyễn Trần Nam

Gạch chịu lửa Cao nhôm

Công ty Cổ phần tập đoàn vật liệu chịu lửa Thái Nguyên



Tiêu chuẩn	Đơn vị	Giới hạn	Cao nhôm 46-54	Cao nhôm 55-65	Cao nhôm 66-74	Cao nhôm 75-85	Cao nhôm >85
Thành phần hóa học							
AL ₂ O ₃	%	-	46-54	55-65	66-74	74-85	>85
SiO ₂	%	<	40	30	20	15	12
Fe ₂ O ₃	%	<	2,5	2	2	2	1,8
CaO	%	>					
Tính chất cơ lý							
Khối lượng thể tích	g/cm ³	>	2,3	2,4	2,5	2,7	2,8
Độ xốp	%	<	21	20	18	17	17
Cường độ nén nguội	MPa	>	50	55	60	70	80
Nhiệt độ biến dạng dưới trọng tải 2kg/cm ²	Độ C	>	1450	1500	1520	1550	1650
Độ co khi nung trong 2h ở (...độ)	%	<	0,6 (1450)	0,5 (1480)	0,4 (1500)	0,3 (1550)	0,3 (1600)
Độ chịu lửa	Độ C	>	1.750	1.770	1.790	1.800	1.800

09488641

THÔNG SỐ KỸ THUẬT GẠCH CHỤ LỬA KIỀM TÍNH

1. Các chỉ tiêu kỹ thuật của gạch chịu lửa Magnesia - Spinel

Tên chỉ tiêu	Vimag SFA3	Vimag SFA2	Vimag SFCC	Vimag SF85	Vimag S80A1	Vimag S80F	Vimag S80	Vimag S80S	Vimag S90S	Vimag S84	Vimag S81
Khối lượng thể tích, (g/cm ³)	≥ 3,02	≥ 2,98	≥ 2,95	≥ 2,90	≥ 2,90	≥ 2,85	≥ 2,85	≥ 2,85	≥ 2,84	≥ 2,80	≥ 2,80
Độ xốp biểu kiến, (%)	≤ 14,5	≤ 15,5	≤ 16	≤ 17	≤ 17	≤ 19	≤ 19	≤ 19	≤ 19	≤ 20	≤ 20
Cường độ nén nguội, (N/mm ²)	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 50	≥ 50	≥ 60	≥ 50	≥ 45
Độ bền sốc nhiệt 1000°C/ (không khí và chịu tải trọng uốn), (lần)	≥ 30	≥ 30	≥ 30	≥ 30	≥ 30	≥ 30	≥ 30	≥ 30	≥ 30	≥ 30	≥ 30
Nhiệt độ biến dạng dưới tải trọng, (°C)	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700
Thành phần hoá, (%)											
MgO	85 +90	85 +90	84 +89	84 +89	76 +81	85 +90	79 +84	82 +87	87 +92	82 +87	81 +86
SiO ₂	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,7	≤ 0,9	≤ 0,7	≤ 0,9	≤ 1,0	≤ 1,3	≤ 1,3	≤ 2,5	≤ 2,5
Fe ₂ O ₃	≤ 0,6	≤ 0,7	≤ 0,7	≤ 0,8	≤ 0,9	≤ 0,9	≤ 0,7	≤ 0,9	≤ 0,9	≤ 1,0	1 + 3
Al ₂ O ₃	8 + 12	8 + 12	10 + 14	10 + 14	18 + 22	8 + 12	13 + 17	10 + 14	5 + 9	8 + 13	5 + 10
CaO	≤ 1,2	≤ 1,3	≤ 1,4	≤ 1,5	≤ 1,6	≤ 1,6	≤ 2,0	≤ 1,8	≤ 1,9	≤ 2,5	≤ 2,5
Cr ₂ O ₃											2 + 4

2. Các chỉ tiêu kỹ thuật của gạch chịu lửa Magnesia Carbon

Tên chỉ tiêu	Vimag- P87	Vimag- 87	Vimag- P90	Vimag- P95	Vimag- P98
Khối lượng thể tích, g/cm ³	≥ 2,80	≥ 2,80	≥ 2,80	≥ 2,85	≥ 2,95
Độ xốp biểu kiến, %	≤ 20	≤ 20	≤ 20	≤ 17	≤ 17
Cường độ nén nguội, N/mm ²	≥ 45	≥ 45	≥ 50	≥ 50	≥ 50
Nhiệt độ biến dạng dưới tải trọng 2kG/cm ² : T _{kh} hoặc °C	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700	≥ 1700
Thành phần hoá, %					
MgO	≥ 87	≥ 87	≥ 88	94 - 96	97 + 98
SiO ₂	≤ 5,0	≤ 4,0	≤ 3,5	≤ 2,5	≤ 1,0
Fe ₂ O ₃	≤ 2,0	1 + 3	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 0,8
Al ₂ O ₃	≤ 2,0	1 + 4	≤ 5,5	≤ 1,0	≤ 0,5
CaO	≤ 3,0	≤ 2,0	≤ 2,7	≤ 2,0	≤ 1,6
Cr ₂ O ₃		≤ 3,0			