

**TCVN 11022-7:2015
ISO 11127-7:2011**

**CHUẨN BỊ NỀN THÉP TRƯỚC KHI PHỦ SƠN VÀ SẢN
 PHẨM LIÊN QUAN - PHƯƠNG PHÁP THỬ VẬT LIỆU MÀI
 PHI KIM DÙNG ĐỂ PHUN LÀM SẠCH BỀ MẶT -
 PHẦN 7: XÁC ĐỊNH CLORUA TAN TRONG NƯỚC**

*Preparation of steel substrates before application of paints and related products -
 Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives -
 Part 7: Determination of water-soluble chlorides*

HÀ NỘI - 2015

Mục lục

	Trang
Lời nói đầu	4
1 Phạm vi áp dụng	5
2 Tài liệu viện dẫn.....	5
3 Thuốc thử	6
4 Thiết bị, dụng cụ	6
5 Lấy mẫu.....	6
6 Cách tiến hành.....	6
7 Biểu thị kết quả	7
8 Báo cáo thử nghiệm.....	7
Phụ lục A (tham khảo) Các tiêu chuẩn về vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt.....	8

Lời nói đầu

TCVN 11022-7:2015 hoàn toàn tương đương ISO 11127-7:2011.

TCVN 11022-7:2015 do Ban kỹ thuật tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC35 Sơn và vecni biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Bộ TCVN 11022 (ISO 11127) *Chuẩn bị nền thép trước khi phủ sơn và sản phẩm liên quan – Phương pháp thử vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt*, gồm các tiêu chuẩn sau:

- TCVN 11022-1:2015 (ISO 11127-1:2011) *Phần 1: Lấy mẫu*;
- TCVN 11022-2:2015 (ISO 11127-2:2011) *Phần 2: Xác định sự phân bố cỡ hạt*;
- TCVN 11022-3:2015 (ISO 11127-3:2011) *Phần 3: Xác định khối lượng riêng biểu kiến*;
- TCVN 11022-4:2015 (ISO 11127-4:2011) *Phần 4: Đánh giá độ cứng bằng phép thử trượt kính*;
- TCVN 11022-5:2015 (ISO 11127-5:2011) *Phần 5: Xác định độ ẩm*;
- TCVN 11022-6:2015 (ISO 11127-6:2011) *Phần 6: Xác định các tạp chất tan trong nước bằng phép đo độ dẫn điện*;
- TCVN 11022-7:2015 (ISO 11127-7:2011) *Phần 7: Xác định clorua tan trong nước*.

Chuẩn bị nền thép trước khi phủ sơn và sản phẩm liên quan - Phương pháp thử vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt -

Phần 7: Xác định clorua tan trong nước

*Preparation of steel substrates before application of paints and related products –
Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives –
Part 7: Determination of water-soluble chlorides*

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này là một trong các tiêu chuẩn đề cập đến việc lấy mẫu và thử nghiệm vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt .

Các loại vật liệu mài phi kim và các yêu cầu về mỗi loại được quy định trong bộ ISO 11126.

Bộ ISO 11126 và TCVN 11022 (ISO 11127) là một tập hợp các tiêu chuẩn về vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt. Thông tin về các phần của cả hai bộ tiêu chuẩn được nêu trong Phụ lục A.

Tiêu chuẩn này quy định phương pháp xác định clorua tan trong nước có trong vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau đây là cần thiết để áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi, bổ sung (nếu có).

TCVN 4851 (ISO 3696), *Nước dùng để phân tích trong phòng thí nghiệm – Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử.*

TCVN 11022-1 (ISO 11127-1), *Chuẩn bị nền thép trước khi phủ sơn và sản phẩm liên quan – Phương pháp thử vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt – Phần 1: Lấy mẫu.*

3 Thuốc thử

Chỉ sử dụng thuốc thử có cấp phân tích được công nhận và chỉ sử dụng nước có độ tinh khiết cấp 3 theo quy định trong TCVN 4851 (ISO 3696).

3.1 Axit sulfuric, đậm đặc, xấp xỉ 96 % (theo khối lượng), $\rho \approx 1,84$ g/mL.

3.2 Bạc nitrat, dung dịch chuẩn độ tiêu chuẩn, $c(\text{AgNO}_3) = 0,01$ mol/L.

4 Thiết bị, dụng cụ

Thiết bị và dụng cụ thủy tinh thông thường trong phòng thử nghiệm và các thiết bị, dụng cụ sau:

4.1 Thiết bị chuẩn độ amperometric, loại thiết bị thương mại phù hợp.

4.2 Microburet.

4.3 Cân, có khả năng cân chính xác đến 0,1 g.

5 Lấy mẫu

Lấy mẫu đại diện của sản phẩm được thử nghiệm theo quy định trong TCVN 11022-1 (ISO 11127-1).

6 Cách tiến hành

6.1 Thực hiện phép xác định hai lần lặp lại.

6.2 Cân phần mẫu thử ($100 \pm 0,1$) g của mẫu (m_0) vào bình tam giác dung tích 250 mL và thêm (100 ± 1) mL nước. Lắc trong 5 min và để yên trong 1 h. Sau đó lắc lại trong 5 min và để cho lắng. Nếu chất lỏng không trong hoàn toàn, lọc chất lỏng bằng phương pháp phù hợp.

6.3 Lấy 25 mL dung dịch. Thêm 0,1 mL axit sulfuric (3.1) và dùng nước pha loãng đến khoảng 75 mL.

6.4 Chuẩn độ dung dịch bằng bạc nitrat (3.2) từ microburet (4.2), lưu ý điểm cuối là điện áp mà tại đó con trở của điện kế đảo ngược hướng.

7 Biểu thị kết quả

Tính hàm lượng clorua tan trong nước, $w(\text{Cl})$, của vật liệu mài, biểu thị bằng phần trăm khối lượng, theo công thức sau:

$$w(\text{Cl}) = \frac{V \times 0,000355 \times 4}{m_0} \times 100$$

trong đó:

m_0 là khối lượng của phần mẫu thử, tính bằng gam;

V là thể tích của dung dịch bạc nitrat (3.2) đã sử dụng, tính bằng mililit;

0,000 355 là hệ số để chuyển đổi mililit dung dịch bạc nitrat, $c(\text{AgNO}_3) = 0,01 \text{ mol/L}$, sang số gam Cl.

Nếu chênh lệch giữa các phép xác định hai lần lặp lại lớn hơn 10 % (so với kết quả cao hơn), thì tiến hành lại quy trình theo quy định trong Điều 6.

Tính giá trị trung bình của hai phép xác định hợp lệ và báo cáo kết quả chính xác đến 0,000 1 %.

8 Báo cáo thử nghiệm

Báo cáo thử nghiệm phải bao gồm ít nhất các thông tin sau:

- các thông tin cần thiết để nhận biết sản phẩm được thử, phù hợp với phần thích hợp của bộ ISO 11126 (xem Phụ lục A), nếu có;
- viện dẫn tiêu chuẩn này, TCVN 11022-7 (ISO 11127-7);
- kết quả thử nghiệm;
- bất kỳ sai lệch so với phương pháp thử đã được quy định;
- ngày thử nghiệm;
- tên của người thực hiện phép thử.

Phụ lục A

(tham khảo)

Các tiêu chuẩn về vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt

Các yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử đối với vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt bao gồm tương ứng trong bộ ISO 11126 và TCVN 11022 (ISO 11127).

Bộ ISO 11126 *Chuẩn bị nền thép trước khi phủ sơn và sản phẩm liên quan – Yêu cầu kỹ thuật đối với vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt*, bao gồm các phần sau:

- Phần 1: Giới thiệu chung và phân loại
- Phần 3: Xi tinh luyện đồng
- Phần 4: Xi lò than
- Phần 5: Xi tinh luyện niken
- Phần 6: Xi lò sắt
- Phần 7: Oxit nhôm nung chảy
- Phần 8: Cát olivin
- Phần 9: Staurolit
- Phần 10: Garnet almandit

Bộ TCVN 11022 (ISO 11127) *Chuẩn bị nền thép trước khi phủ sơn và sản phẩm liên quan – Phương pháp thử vật liệu mài phi kim dùng để phun làm sạch bề mặt*, bao gồm các phần sau:

- Phần 1: Lấy mẫu;
 - Phần 2: Xác định sự phân bố cỡ hạt;
 - Phần 3: Xác định khối lượng riêng biểu kiến;
 - Phần 4: Đánh giá độ cứng bằng phép thử trượt kính;
 - Phần 5: Xác định độ ẩm;
 - Phần 6: Xác định các tạp chất tan trong nước bằng phép đo độ dẫn điện;
 - Phần 7: Xác định clorua tan trong nước.
-