TCVN **TIÊU CHUẨN QUỐC GIA**

TCVN 8835:2011
ISO 6451:1982

Xuất bản lần 1

VẢI TRÁNG PHỦ CHẤT DẺO – LỚP TRÁNG PHỦ POLYVINYL CLORUA – PHƯƠNG PHÁP THỬ NHANH ĐỂ KIỂM TRA SỰ HỢP NHẤT

Plastics coated fabrics –
Polyvinyl chloride coatings – Rapid method for checking fusion

HÀ NỘI – 2011

Lời nói đầu

TCVN 8835:2011 hoàn toàn tương đương với ISO 6451:1982.

TCVN 8835:2011 do Ban kỹ thuật Tiêu chuẩn quốc gia TCVN/TC 38 *Vật liệu dệt* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Vải tráng phủ chất dẻo – Lớp tráng phủ Polyvinyl clorua – Phương pháp thử nhanh để kiểm tra sự hợp nhất

Plastics coated fabrics – Polyvinyl chloride coatings – Rapid method for checking fusion

1 Phạm vi và lĩnh vực áp dụng

Tiêu chuẩn này qui định phương pháp thử nhanh để kiểm tra sự hợp nhất của lớp tráng phủ bằng polyvinyl clorua (PVC) trên vải tráng phủ.

Phương pháp này không phù hợp với lớp tráng phủ thu được từ sự phân tán trong nước của PVC.

2 Thuốc thử và thiết bị, dụng cụ

2.1 Axeton, có cấp độ phân tích đã biết.

2.2 Bình thủy tinh, để chứa tổ hợp thử và có thể đậy lại bằng một nắp thủy tinh.

2.3 Que thủy tinh, có đường kính 5 mm.

2.4 Kẹp bằng kim loại

3 Miếng mẫu thử

Tùy thuộc vào độ dày của vải tráng phủ, cắt ba miếng mẫu thử có kích thước 20 mm x 40 mm hoặc 20 mm x 70 mm. Nếu có thể, lấy một miếng mẫu thử ở gần tâm và các miếng khác cách mép của mẫu ít nhất 200 mm. Nếu vật liệu thử được tráng phủ cả hai mặt, số lượng miếng mẫu thử phải tăng lên sáu sao cho đối với mỗi mặt tráng phủ kiểm tra ba mẫu.

4 Cách tiến hành

Kiểm tra các vết nứt hoặc lỗ trên lớp PVC của miếng mẫu thử và ghi lại kết quả. Cuộn từng miếng mẫu thử quanh que thủy tinh (2.3), với lớp tráng phủ để thử quay ra ngoài. Dùng một chiếc kẹp bằng kim loại thích hợp (2.4) để giữ từng miếng mẫu thử và nhúng tổ hợp này vào axeton (2.1) có trong bình thuỷ tinh (2.2) ở nhiệt độ phòng thí nghiệm chuẩn.

Sau 15 min, lấy từng tổ hợp ra khỏi axeton và kiểm tra bằng mắt thường các vết nứt hoặc lỗ mới. Bỏ qua bất kỳ sự bong tróc hoặc các hiệu ứng bề mặt.

5 Biểu thị kết quả

Nếu xuất hiện vết nứt và lỗ mới trên vùng bị uốn cong, ghi lại sự hợp nhất không hoàn chỉnh

6 Báo cáo thử nghiệm

Báo cáo thử nghiệm phải bao gồm các thông tin sau:

a) Viện dẫn tiêu chuẩn này;

b) Cách nhận biết đầy đủ sản phẩm đã thử;

c) Nhiệt độ thử;

d) Kết quả thử (sự hợp nhất hoàn chỉnh hay không hoàn chỉnh);

e) Bất kỳ sai lệch nào, do thỏa thuận hoặc vì lý do khác, so với qui trình thử đã qui định;

f) Ngày thử nghiệm;

g) Chiều dài của mỗi miếng mẫu thử.