

Công trình thuỷ lợi – Các quy định chủ yếu về đo địa hình, xác định tim kênh và công trình trên kênh

Hydraulic work – The basic stipulation for topographic measurement and defined centerline of canal and the structures on it

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các yêu cầu chủ yếu khảo sát địa hình, thành lập bình đồ, cắt dọc, cắt ngang và xác định tim tuyến kênh, các công trình trên kênh (làm mới và sửa chữa kênh cũ) trong các công trình thuỷ lợi Việt Nam.

2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau là cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn này. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi (nếu có).

TCXDVN 364¹ *Tiêu chuẩn kỹ thuật đo và xử lý số liệu GPS trong trắc địa công*.

TCXDVN 309¹ *Công tác trắc địa trong xây dựng công trình - Yêu cầu chung*.

TCVN 4118 *Hệ thống tưới tiêu - Tiêu chuẩn thiết kế*.

TCVN 8224 : 2009 *Công trình thuỷ lợi - Các quy định chủ yếu về lưới không ché mặt bằng địa hình*.

TCVN 8225 : 2009 *Công trình thuỷ lợi - Các quy định chủ yếu về lưới không ché cao độ địa hình*.

3 Thuật ngữ và định nghĩa

Tiêu chuẩn này sử dụng các thuật ngữ định nghĩa sau:

3.1

Tuyến kênh thiết kế (design canal line)

¹ Các tiêu chuẩn TCXDVN và TCN sẽ được chuyển đổi thành TCVN hoặc QCVN.

Là tuyến thiết kế kênh mới (hoặc tuyến kênh cũ) nằm dọc theo vị trí giữa của băng kênh cần đo địa hình.

3.2

Các điểm tim tuyến (axis points)

Là tập hợp điểm trên tuyến kênh gồm các điểm đầu K_0 , các điểm ngoặt S_i , các điểm tạo thành cung cong T_0, T_F, B_i , các điểm cuối kênh K_c . Các điểm này được xác định cao, tọa độ với độ chính xác quy định, đảm bảo độ tin cậy quá trình thiết kế, thi công.

3.3

Các điểm Km để xác định chiều dài kênh (Ki) (Km points)

Là tập hợp các điểm từ điểm đầu (K_0) theo từng Km: K_1, K_2, \dots, K_n đến điểm kết thúc kênh (K_c).

3.4

Công trình trên kênh (structures on canal)

Là các công trình lấy nước (cống lấy nước dẫn đến các kênh nhánh, kênh vượt cắp...), điều tiết, đo nước, chuyền nước, tiêu nước, xả nước trên kênh...

3.5

Các điểm tim công trình trên kênh (axis points of structures on canal)

Là các điểm đầu, điểm ngoặt, điểm tạo thành cung cong (T_0, T_F, B_i) và điểm cuối trên tuyến công trình.

- Xác định tuyến, tim công trình gồm hai giai đoạn:

- + Theo tuyến, tim thiết kế được chủ nhiệm đồ án vạch trên bản đồ địa hình hoặc chỉ qua địa vật ngoài thực địa, tiến hành xác định tuyến, tim ngoài thực địa qua hệ thống mốc, cọc đánh dấu;
- + Đo, tính, vẽ bằng các dụng cụ, máy đo trắc địa theo độ chính xác quy định, xác định tọa độ X, Y, cao độ H rồi biểu diễn lại trên bản đồ phục vụ thiết kế.

3.6

Điểm gốc (original point)

Là các điểm ở hạng cao hơn dùng làm điểm xuất phát và khép kín tuyến không chẽ mặt bằng và cao độ.

4 Quy định kỹ thuật

4.1 Hệ cao tọa độ sử dụng

4.1.1 Hệ cao độ

- a) Sử dụng hệ cao độ quốc gia, lấy điểm gốc là điểm Hòn Dầu- Hải Phòng.

b) Khu vực biên giới hải đảo, vùng sâu, vùng xa: Nếu chưa có lưới cao độ quốc gia thì thực hiện theo hai bước:

- Giả định theo bản đồ 1:50 000 VN 2000 cho toàn công trình;
- Chuyển cao độ giả định khu vực về cao độ quốc gia để hoà mạng quốc gia (khi có điều kiện).

4.1.2 Hệ toạ độ

a) Sử dụng hệ toạ độ VN 2000 thống nhất toàn quốc

b) Khi công trình ở vùng biên giới, hải đảo, vùng sâu, vùng xa, chưa có lưới toạ độ quốc gia, có thể giả định toạ độ theo bản đồ 1:50 000 VN 2000.

4.2 Phân loại hệ thống kênh

4.2.1 Hệ thống kênh tưới

a) Hệ thống kênh tưới bao gồm các kênh tưới và công trình trên kênh (công trình lấy nước, điều tiết, đo nước, chuyển nước, xả nước, tiêu nước, công trình giao thông và các công trình quản lý hệ thống kênh).

b) Hướng nước chảy của kênh tưới là từ công trình (đập dâng, hồ chứa, trạm bơm...vv) chảy dọc theo kênh đến vị trí cần tưới.

c) Phân cấp hệ thống kênh tưới và công trình trên kênh theo TCVN 4118, Bảng 1.

Bảng 1 – Phân cấp công trình trên kênh

TT	Diện tích tưới (1000 ha)	Cấp công trình trên kênh
1	Lớn hơn 50	II
2	Lớn hơn 10 đến 50	III
3	Lớn hơn 2 đến 10	IV
4	Nhỏ hơn hoặc bằng 2	V

4.2.2 Hệ thống kênh tiêu

a) Hệ thống kênh tiêu bao gồm các kênh tiêu và công trình trên kênh (công trình tiêu nước, điều nước, đo nước, chuyển nước, công trình giao thông và các công trình quản lý hệ thống kênh).

b) Phân cấp Hệ thống kênh tiêu và công trình trên kênh cùng với hệ thống kênh tưới theo Bảng 1 (diện tích là diện tích tự nhiên ngập lụt).

c) Hướng nước chảy của kênh tiêu là từ các vị trí cần tiêu chảy dọc theo kênh về trạm tiêu.

4.2.3 Hệ thống kênh tưới tiêu kết hợp

Trong hệ thống tưới tiêu kết hợp phân cấp kênh và công trình trên kênh lấy theo cấp cao nhất xác định theo tưới hoặc tiêu làm tiêu chuẩn xác định khảo sát.

4.2.4 Phân cấp kênh trong một hệ thống kênh

a) Mạng lưới kênh tưới tiêu bao gồm: Kênh chính, các kênh nhánh cấp 1, cấp 2, cấp 3, kênh vượt cấp v.v ... và các kênh nhánh cấp cuối cùng (dẫn nước vào nơi cần tưới, lấy nước ra từ nơi cần tiêu).

b) Kí hiệu các kênh thuộc mạng lưới kênh tưới như quy định trong TCVN 4118:

+ Kênh chính: KC

+ Kênh nhánh cấp 1 : Từ kênh chính theo chiều nước chảy, những kênh bên trái kênh chính đánh số lẻ: N1, N3, N5 v.v ...những kênh bên phải kênh chính, đánh số chẵn: N2,N4,N6 v.v ...

+ Kênh nhánh cấp 2:

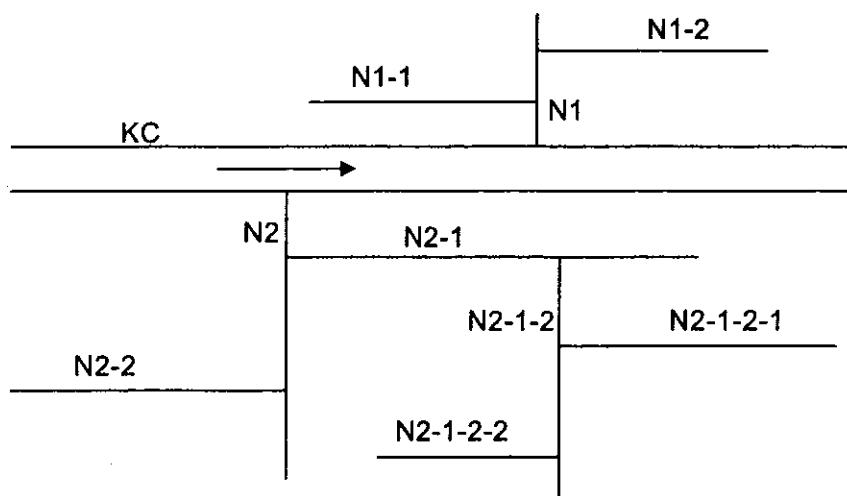
+ Bắt nguồn từ kênh nhánh cấp 1 : Cách đánh số cũng theo cách trên: N1-1, N1-2, N1-3 v.v ...; N2-1, N2-2, N2-3 v.v ...

+ Kênh nhánh cấp 3:

Bắt nguồn từ kênh nhánh cấp 2 : Cách đánh số cũng theo cách trên: N1-1-1, N1-1-2, N1-1-3 v.v ...; N1-2-1, N1-2-2, N1-2-3 v.v ...

c) Nếu hệ thống kênh có nhiều kênh chính thì kí hiệu KCi ($i=1 \dots n$ theo chiều kim đồng hồ) hoặc đặt tên theo vị trí và hướng của kênh: KCĐ, KCB (kênh chính đông, kênh chính bắc v.v ...).

d) Sơ đồ hệ thống kênh được kí hiệu như Hình 1.



Hình 1 – Sơ đồ hệ thống kênh

4.3 Bình độ địa hình

4.3.1 Tỷ lệ bình đồ

- Tỷ lệ đo vẽ bình đồ bằng kênh và các công trình trên kênh phụ thuộc vào các yếu tố sau:

- + Độ chính xác yêu cầu của cấp công trình trên kênh;
- + Độ rộng băng kênh, phạm vi diện tích công trình trên kênh;
- + Đặc điểm địa hình (độ dốc), địa vật có trên băng kênh, công trình trên kênh.
- Quan hệ giữa tỷ lệ bình đồ với các yếu tố trên được nêu trong Bảng 2

Bảng 2 – Quan hệ giữa tỷ lệ bình đồ với các yếu tố

Tỷ lệ bình đồ	Khoảng cao đều đường bình độ (m)	Kích thước; B-độ rộng băng kênh tính bằng m ; S-Diện tích công trình tính bằng ha	Cấp công trình trên kênh	Độ dốc địa hình	Ghi chú
1/5000	1,0 2,0	$B \geq 500$	II, III	$\alpha < 6^{\circ}$ $\alpha \geq 6^{\circ}$	Không áp dụng cho công trình trên kênh
1/2000	0,5 1,0	$500 > B \geq 200$ $S \geq 100$	III, IV	$\alpha < 2^{\circ}$ $2^{\circ} \leq \alpha < 6^{\circ}$	
1/1000	0,5 1,0	$200 > B \geq 100$ $100 > S \geq 20$	IV, V	$\alpha < 2^{\circ}$ $2^{\circ} \leq \alpha < 6^{\circ}$	
1/500	0,5 1,0	$100 > B \geq 50$ $20 > S \geq 1$	IV, V	$\alpha < 2^{\circ}$ $2^{\circ} \leq \alpha < 6^{\circ}$	
1/200	0,25 0,4 1,0	$B < 50$ $S < 1$	V	$\alpha < 2^{\circ}$ $2^{\circ} \leq \alpha < 4^{\circ}$ $\alpha \geq 4^{\circ}$	

4.3.2 Mật độ điểm cao độ trên bình đồ

- Trung bình 1 dm² trên bình đồ tỷ lệ lớn (1/5000 – 1/200) phải có từ 15 đến 20 điểm cao độ
- Địa hình vùng núi, trung du có nhiều phân cắt, nhiều kênh rạch, đường phân thuỷ dày, có dạng địa hình thay đổi độ dốc không đều ... phải tăng điểm cao độ lên 1,2 đến 1,5 lần.
- Địa hình vùng đồng bằng phẳng, nhiều cửa sông như Đồng bằng sông Cửu Long, cũng phải tăng mật độ lên 1,5 lần để xác định chính xác biến đổi vi địa hình, phục vụ công tác tưới, tiêu phù hợp.

4.4 Mặt cắt dọc, ngang

4.4.1 Hạng mục đo mặt cắt dọc, cắt ngang

- Tất cả các kênh chính (trong các giai đoạn thiết kế).
- Các kênh nhánh (cấp 1,2...vv...) đo mặt cắt dọc, cắt ngang theo quy định sau:
- + Những kênh cấp 1 khi bình đồ khu tưới đã đo vẽ ở tỷ lệ $\leq 1:2000$;

- + Những kênh nhánh có lưu lượng $Q \geq 1\text{m}^3/\text{s}$.
- + Hệ thống kênh cũ phục vụ nâng cấp và sửa chữa;
- + Khi khu vực đã đo vẽ bình đồ tỷ lệ lớn như 1:1000; 1:500, thì mặt cắt dọc, ngang các kênh nhánh được lập từ bình đồ.

4.4.2 Tỷ lệ mặt cắt dọc

- Tỷ lệ mặt cắt dọc quy định phụ thuộc vào những yếu tố sau:
 - + Độ dốc dọc thiết kế của kênh;
 - + Độ dốc của địa hình;
 - + Độ dài của cắt dọc.
- Quan hệ giữa tỷ lệ mặt cắt dọc với các yếu tố trên được nêu trong Bảng 3
- Khi xác định tỷ lệ mặt cắt dọc theo tương quan giữa các yếu tố, có khác nhau thì thứ tự ưu tiên chọn như sau:
 - + Độ dốc dọc đáy kênh thiết kế;
 - + Độ dài mặt cắt dọc;
 - + Độ dốc và phức tạp địa hình.

Bảng 3 – Quan hệ giữa tỷ lệ mặt cắt dọc và các yếu tố

Tỷ lệ mặt cắt dọc	Độ dốc dọc đáy kênh thiết kế	Độ dốc địa hình (α^0)	Độ dài mặt cắt dọc L (km)	Ghi chú
1/10 000	$1/3000 \leq i \leq 1/2000$	$\alpha \geq 6^0$	$L \geq 10$	Khu đồi, núi
1/5 000	$1/5000 \leq i \leq 1/3000$	$\alpha \geq 6^0$	$L > 10$	Khu đồi, núi
1/2 000	$1/10 000 \leq i \leq 1/5000$	$\alpha < 6^0$	$L < 5$	Khu đồi
1/1 000	$1/15 000 \leq i \leq 1/10 000$	$\alpha \leq 4^0$	$L < 2$	Khu duyên hải
1/500	$i \leq 1/15 000$	$\alpha \leq 2^0$	$L < 1$	Vùng đồng bằng

4.4.3 Tỷ lệ mặt cắt ngang

- Tỷ lệ mặt cắt ngang quy định phụ thuộc vào các yếu tố sau:
 - + Độ phức tạp của địa hình, địa vật bìa kênh;
 - + Độ rộng mặt cắt ngang kênh;
 - + Độ lồi, lõm, dốc, xói, lở lòng, mái bờ kênh cũ.

- Quan hệ giữa tỷ lệ mặt cắt ngang kênh với các yếu tố trên được nêu trong Bảng 4.

Bảng 4 – Quan hệ giữa tỷ lệ mặt cắt ngang với các yếu tố

Tỷ lệ mặt cắt ngang	Độ phức tạp địa hình, địa vật	Độ rộng mặt cắt kênh D (m)	Độ xói lở, lồi lõm lòng mái bờ kênh cũ	Ghi chú
1/500	Địa hình thay đổi đều, địa vật bình thường	$D \geq 50$	Độ xói lở bình thường	
1/200	Địa hình thay đổi nhiều	$50 > D \geq 20$	Độ xói lở nhiều hơn, từng vùng, từng đoạn.	
1/100	Địa hình thay đổi nhiều, có nhiều địa vật, biến đổi độ dốc theo từng đoạn	$20 > D \geq 10$	Xói lở nhiều, thay đổi lớn mặt cắt thiết kế của kênh	
Từ 1/50 đến 1/100	Địa hình phức tạp, địa vật dày thường là khu dân cư đông đúc, khu có xây dựng v.v...	$D < 10$	Xói lở nhiều, nhiều công trình hỏng không sử dụng được hoặc sử dụng không hiệu quả. Mặt cắt thiết kế kênh thay đổi lớn	

4.5 Tuyến, tim kênh

- Tất cả các kênh chính (với mọi lưu lượng), kênh nhánh có lưu lượng $Q \geq 1 \text{ m}^3/\text{s}$ được xác định tuyến tim ngoài thực địa. Các loại kênh nhánh khác được xác định tuyến tim ngay trong quá trình đo cắt dọc kênh.

- Các điểm tim kênh là các mốc đỉnh ngoặt Si, các mốc chôn theo cung cong gồm có: T_0 , T_F , B_i , và một số điểm xác định tim cong theo mật độ yêu cầu (gọi là điểm chi tiết của đường cong).

4.6 Tuyến, tim công trình trên kênh

- Các công trình trên kênh chính, kênh nhánh cấp 1, cấp 2 phải xác định tuyến và tim công trình. Tuyến, tim công trình trên kênh cấp 3.v.v... và kênh nội đồng được xác định cùng với cắt dọc kênh.

- Các điểm tim công trình trên kênh là các điểm đầu, cuối, đỉnh ngoặt, cung cong (T_0 , T_F , B_i) dọc theo tim tuyến công trình.

5 Khống chế mặt bằng và cao độ dọc theo tuyến kênh

5.1 Khống chế mặt bằng

Khống chế mặt bằng dọc theo tuyến kênh được tiến hành theo các phương pháp truyền thống hoặc đo qua công nghệ GPS.

5.1.1 Tuyến lưới đường chuyền

- a) Tuyến đường chuyền dọc theo băng kênh phải được xây dựng ở một trong hai dạng:
- Dạng phù hợp: Xuất phát từ 2 điểm gốc khép về 2 điểm gốc khác;

TCVN 8223 : 2009

- Dạng khép kín: Xuất phát từ hai điểm gốc khép về chính nó hoặc xuất phát từ một điểm gốc có đo phương vị và khép về chính nó.
- b) Khi chiều dài kênh $L \geq 1$ km, được phép xây dựng lưới đường chuyền cấp 1, cấp 2. Nếu $L < 1$ km chỉ được xây dựng lưới đường chuyền cấp 2.
- c) Khi băng kênh có chiều dài lớn hơn 5 km mà chỉ có 2 điểm khống chế cấp cao (hạng I,II,III,IV) phải xây dựng lưới đường chuyền nhiều điểm nút.
- d) Tiêu chuẩn kỹ thuật của tuyến đường chuyền ở Bảng 5.
- e) Thiết kế tuyến, lưới, chọn điểm trong đường chuyền như quy định trong 6.5, 6.6 trong TCVN 8224.

Ký hiệu mốc quy định như sau:

- Kênh chính: KC-1ĐCi ($i = 1÷n$) với đường chuyền cấp 1; KC-2ĐCi ($i = 1÷n$) với đường chuyền cấp 2. Nếu có nhiều kênh chính, thêm chỉ số kênh chính.

Ví dụ: KCj-1ĐCi ($i = 1÷n$) với đường chuyền cấp 1; KCj-2ĐCi ($i = 1÷n$) với đường chuyền cấp 2. ($j = 1÷n$ - chỉ thứ tự kênh chính tính theo chiều thuận kim đồng hồ)

- Kênh nhánh cũng tương tự, chỉ thay tên kênh nhánh: N2-1ĐCi, N2-2ĐCi..v...v.
- f) Đo góc trong tuyến đường chuyền có thể đo theo góc bên trái (ngắm điểm gốc trước sau ngắm đến điểm phát triển) hoặc theo góc bên phải (ngắm ngược lại). Phương pháp đo là phương pháp toàn vòng với 2 vị trí của bàn độ. Số lần đo quy định đối với 1 số loại máy thông dụng ở Bảng 6.
- g) Đo cạnh theo chiều thuận nghịch. Số lần đo được quy định kèm theo Catalog của từng máy. Bảng 2.3 quy định cho một số máy đo cạnh quang điện thường dùng ở nước ta. Kiểm nghiệm và hiệu chỉnh theo A.1,A.2 trong Phụ lục A.
- h) Bình sai tuyến, lưới đường chuyền theo phương pháp gián tiếp có điều kiện. Bình sai trên máy vi tính theo B.1 trong Phụ lục B.

Bảng 5 – Các chỉ tiêu kỹ thuật của tuyến đường chuyền (tiếp theo)

TT	Chỉ tiêu	Cấp 1	Cấp 2
1	Chiều dài giới hạn lớn nhất của tuyến đường chuyền (Km) <ul style="list-style-type: none"> - Tuyến đường đơn; - Giữa điểm gốc và điểm nút; - Giữa các điểm nút; - Chu vi của vòng khép: 	5 3 2 15	3 2 1,5 9
2	Chiều dài cạnh đường chuyền (Km) <ul style="list-style-type: none"> - Cạnh dài nhất: - Cạnh ngắn nhất; - Cạnh trung bình 	0,8 0,12 0,3	0,35 0,08 0,2
3	Góc nhỏ nhất:	$\geq 25^{\circ}$	$\geq 25^{\circ}$

Bảng 5 – (kết thúc)

TT	Chỉ tiêu	Cấp 1	Cấp 2
4	Số cạnh giới hạn ngắn nhất trong tuyến không vượt quá:	15	15
5	Sai số tương đối do cạnh không vượt quá:	1/10.000	1/5.000
6	Sai số trung phương đo góc (theo sai số khép) không vượt quá:	5"	10"
7	Sai số khép góc của tuyến đường chuyền (n -số đỉnh trong tuyến đường chuyền):	$10''\sqrt{n}$	$20''\sqrt{n}$
8	Sai số khép vị trí điểm tính theo sai số khép tương đối:	$f_s[S]$ $\leq 1/10.000$	$f_s[S]$ $\leq 1/5.000$

Bảng 6 – Số lần đo

Cấp	Loại máy		
	THEO 010, WILDT2, SET3B, SET3C	DT2, DT6	THEO 020, 020A
Đường chuyền cấp 1	3	4	6
Đường chuyền cấp 2	2	2	3

Bảng 7 – Số lần đo cạnh lưới đường chuyền

Cấp	Loại máy		
	SET3B, SET3C, DTM720	Set5e, set5f, dtm420	CT5, EOK2000
Đường chuyền cấp 1	2	3	4
Đường chuyền cấp 2	1	2	2

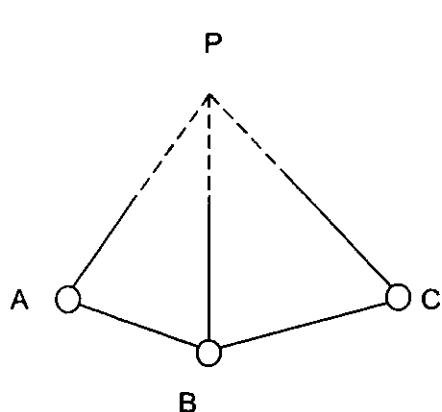
5.1.2 Giao hội giải thích 1,2

a) Giao hội lưới giải thích 1.2 được ứng dụng thuận tiện trong các trường hợp:

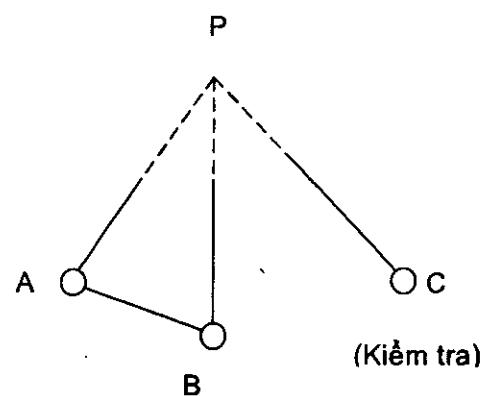
- Những băng kênh và vị trí tuyến kênh ngắn ($L \leq 1$ km)
- Những băng kênh có nhiều đồi núi xen kẽ, sử dụng thuận lợi là giao hội chùm: dang quạt, Durnhep.

b) Số điểm gốc quy định cho các loại giao hội (Hình 2: a,b,c):

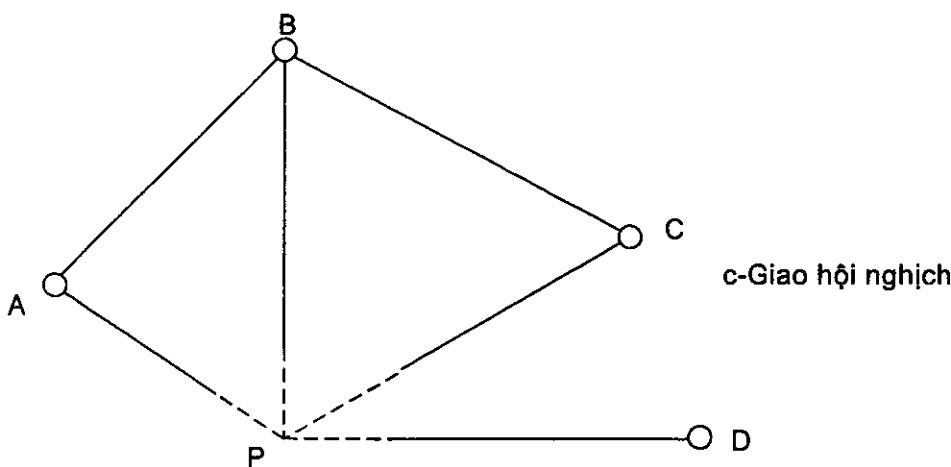
- 3 điểm gốc giao hội giải tích phía trước;
- 2 điểm giao hội và 1 điểm kiểm tra cho giao hội bên cạnh;
- 3 điểm gốc cho giao hội nghịch và một điểm kiểm tra.



a-Giao hội phía trước



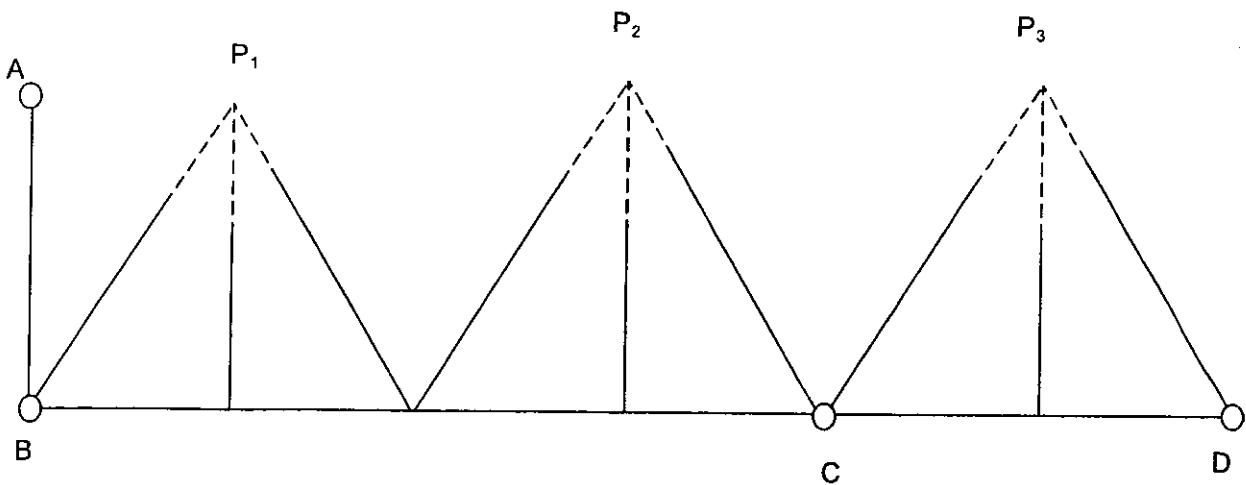
b-Giao hội bên cạnh



Hình 2 – Các trường hợp giao hội giải tích

c) Số điểm gốc cho lưới giao hội: Số điểm gốc xuất phát là 2 điểm, cứ cách 10 đường đáy thì có thêm một điểm gốc (xem Hình 3) Độ dài cạnh đáy $b \geq 0,5 D$ đến $0,6 D$.

Trong đó: D là khoảng cách từ đường đáy đến điểm cần giao hội (đảm bảo góc giao hội giữa hai tuyến $\geq 25^0$).



CHÚ ĐÁN:

A, B, C, D là các điểm gốc

P_i ($i = 1 \dots n$) là điểm cần xác định

Hình 3 – Giao hội lưới

d) Quy định đo góc cạnh tuân theo quy định ở Bảng 6 và Bảng 7 trong lưới đường truyền tính và bình sai trên máy vi tính theo phương pháp gián tiếp có điều kiện tham khảo ở B.2 trong Phụ lục B.

e) mốc bê tông của điểm giao hội: kích thước, hình dạng quy định như điểm đường chuyền. Ký hiệu các các điểm như sau:

- Kênh chính: KCJ-1GHI -điểm giao hội giải tích 1 thứ i của kênh chính thứ j ($i = 1+n$) ($i = 1+k$)

Kcj-2GHi - điểm giao hội giải tích 2 thứ i của kênh chính thứ j ($i=1+n$).($j = 1+k$);

- Kênh nhánh: nj-1Ghi- điểm giao hội giải tích 1 thứ i của kênh nhánh thứ j

5.1.3 Phương pháp GPS: Theo quy định của tiêu chuẩn TCXDVN 364.

5.2 Không chế cao độ

Lưới không chế cao độ nhằm xác định cao độ không chế mặt bằng trên kênh, các công trình trên kênh, các điểm tim tuyến kênh. Được sử dụng hai phương pháp: Thuỷ chuẩn hình học hạng 3, hạng 4, kỹ thuật và thuỷ chuẩn lượng giác đo theo tuyến chênh cao (nghĩa là đo Δh , loại bỏ sai số đo chiều cao máy).

5.2.1 Phương pháp thủy chuẩn hình học

Phương pháp thủy chuẩn hình học tiến hành theo thứ tự sau:

a) Kiểm nghiệm và hiệu chỉnh máy thủy chuẩn (xem A.3 trong Phụ lục A).

b) Tuỳ theo mối quan hệ giữa độ dốc dọc kênh (i) với các hạng cấp chính xác của tuyến thuỷ chuẩn quy định như sau:

- Kênh có độ dốc dọc $i \leq 1/10.000$: phải xác định độ lƣor cơ sở kênh theo tuyến thuỷ chuẩn hạng 3, xác định cao độ tim kênh theo tuyến thuỷ chuẩn hạng 4.

- Kênh có độ dốc dọc $1/5.000 < i \leq 1/5.000$: phải xác định cao độ lƣor cơ sở, tim kênh theo tuyến thuỷ chuẩn hạng 4;

- Kênh có độ dốc dọc $1/5.000 < i \leq 1/2.000$: phải xác định cao độ lƣor cơ sở kênh theo tuyến thuỷ chuẩn hạng 4, tim kênh theo tuyến thuỷ chuẩn kỹ thuật.

- Sai số khép của các tuyến thuỷ chuẩn: quy định theo TCVN 8225.

+ Thuỷ chuẩn hạng 3 có sai số khép tuyến: $f_h \leq \pm 10 \text{ mm } \sqrt{L}$;

+ Thuỷ chuẩn hạng 4 có sai số khép tuyến: $f_h \leq \pm 20 \text{ mm } \sqrt{L}$;

+ Thủy chuẩn kỹ thuật có sai số khép tuyến: $f_h \leq \pm 50 \text{ mm } \sqrt{L}$;

trong đó: L là chiều dài tuyến thuỷ chuẩn tính bằng kilômét.

c) Bình sai tính toán (xem B.3 trong Phụ lục B)

d) Sơ hoạ, thống kê cao độ (xem B.4 trong Phụ lục B)

5.2.2 Phương pháp thuỷ chuẩn lượng giác

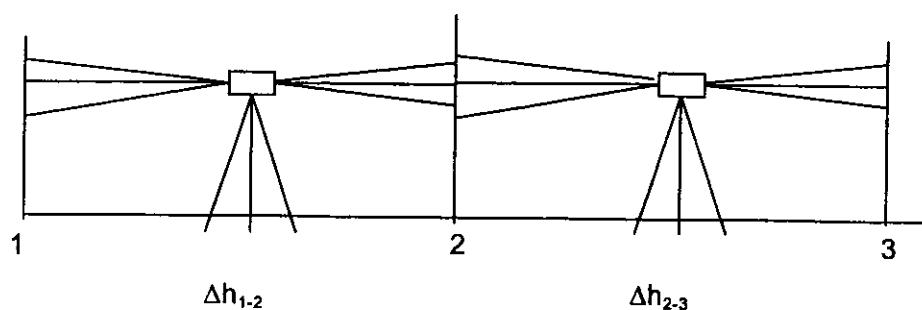
a) Phương pháp thuỷ chuẩn lượng giác áp dụng để xác định cao độ tuyến kênh phù hợp với các điều kiện sau:

- Vùng núi đồi kênh chay theo sườn núi dốc, khó đi qua, có nhiều địa vật và độ phủ thực vật nhiều;

- Độ dốc dọc kênh $i > 1/5000$.

b) Phương pháp đo.

Đo chênh cao Δh với trị số của 3 dây chỉ: Kết quả lấy trung bình qua dây giữa nếu sai số so với 2 dây $\leq 1/10$ khoảng cao đều đường bình độ (xem Hình 4).



Hình 4 – Đo chênh cao thuỷ chuẩn lượng giác

Chênh cao giữa 1 và 3 tính theo công thức: $\Delta h_{1-3} = \Delta h_{1-2} + \Delta h_{2-3}$

$$\Delta h_{1-2} = S_1 \operatorname{tg} \alpha_1 + S_2 \operatorname{tg} \alpha_2 - (l_1 - l_2)$$

tương tự:

$$\Delta h_{2-3} = S_3 \operatorname{tg} \alpha_3 + S_4 \operatorname{tg} \alpha_4 - (l_3 - l_4)$$

trong đó

α_i ($i = 1 \dots 4$) – Góc nghiêng trung bình của từng đoạn đo;

S_i ($i = 1 \dots 4$) – Khoảng cách nằm ngang từng đoạn đo;

l_i ($i = 1 \dots 4$) – Trị số chiều cao đọc trên mía hoặc trị số chiều cao của gương đo
($l = 2,3,4$ m).

c) Tính toán bình sai theo phương pháp gián tiếp có điều kiện (xem B.3 trong Phụ lục B)

5.3 Mốc và sơ hoạ không chép mặt bằng, độ cao: Xem B.4 trong Phụ lục B.

6 Đo vẽ bình đồ bằng kêtch và các công trình trên kêtch

Đo vẽ bình đồ bằng kêtch, các công trình trên kêtch có thể áp dụng phương pháp toàn đạc hoặc phương pháp bàn đạc. Phương pháp đo ảnh lập thể có chi phí cao hơn khi diện tích $\leq 20 \text{ km}^2$; Khi diện tích toàn công trình lớn hơn có thể sử dụng phương pháp đo ảnh lập thể, nhưng phải bổ sung cao độ điểm chi tiết qua các phương pháp trực tiếp như: Bàn đạc, Toàn đạc.

6.1 Phương pháp toàn đạc

6.1.1 Phạm vi ứng dụng

Phương pháp đo vẽ bằng máy toàn đạc thường sử dụng đo vẽ khu vực có độ dốc địa hình $\alpha \geq 6^\circ$, cây cối rậm rạp, khu vực có dạng hép kéo dài như băng kêtch.vv...

6.1.2 Thứ tự tiến hành đo bình đồ bằng kêtch và các công trình trên kêtch

- Chuẩn bị máy và thiết bị
- Theo phạm vi đo vẽ băng kêtch và các công trình trên kêtch theo yêu cầu của chủ nhiệm công trình đã xác định trên các loại bản đồ có tỷ lệ nhỏ hơn như 1:10.000, 1:25.000 hoặc chỉ tại thực địa qua ranh giới địa vật, xác định tuyến ngoài thực địa qua các điểm cọc gỗ là các điểm: điểm đầu, các điểm ngoặt Si, điểm cuối.
- Xác định ranh giới đo của băng kêtch hoặc công trình ngoài thực địa.

- Khống chế mặt bằng và cao độ dọc theo băng kênh, sau đó phát triển các trạm đo vẽ phạm vi công trình như quy định trong 5.1 và 5.2.
- Đo vẽ bình đồ băng kênh các công trình trên kênh.

6.1.2.1 Chuẩn bị máy và thiết bị

- Máy toàn đạc hiện dùng là các loại toàn đạc quang cơ như Delta020,010v..v..., máy toàn đạc điện tử như: Set3B,Set3C của hãng SOKKIA, DTM420,520,720v...vv của hãng Nikon có độ phóng đại $\geq 20x$, độ chính xác: sai số đo góc $\leq 30''$ và độ chính xác đo cạnh phải đảm bảo sai số tương đối đo cạnh $\Delta S/S \leq 1/500$.
- Phụ kiện kèm theo là biển ngầm, mía địa hình, gương đo chi tiết.
- Máy và thiết bị phải kiểm nghiệm và hiệu chỉnh theo các bước ở A.1, A.2 trong Phụ lục A.

6.1.2.2 Xác định tuyến băng kênh và công trình trên kênh

- Theo tuyến thiết kế trên bản đồ tỷ lệ nhỏ hơn, sử dụng các máy kinh vỹ toàn đạc theo 6.1.2, phóng tuyến ngoài thực địa theo một trong hai phương pháp. Tiến dần hoặc lùi dần (xem C.1,C.2 trong Phụ lục C).
- Nếu có chướng ngại vật: Xác định tuyến theo phương án có chướng ngại vật (xem C.3 trong Phụ lục C)
- Tuyến xác định ngoài thực địa: Phải được đóng cọc 5 cm x 5 cm x 20 cm, đánh số trên điểm đầu Ko, điểm ngoặt Si ($i = 1:n$), điểm cuối Kc, các điểm trung gian đánh số từ đầu kênh đến hết kênh ($C_i: i = 1:n$).
- Độ chính xác xác định tuyến phải đảm bảo:

+ Mật bằng mS/S $\leq 1/2000$.

+ Cao độ $f_h \leq 100 \text{ mm } \sqrt{L}$.

trong đó: L là chiều dài tuyến băng kênh hoặc công trình tính bằng kilômét.

6.1.2.3 Xây dựng lưới không ché mặt bằng, cao độ: Theo 5.1 và 5.2

6.1.2.4 Đo vẽ bình đồ băng kênh và các công trình trên kênh

a) Xác định cao, toạ độ trạm đo vẽ.

Để đảm bảo mật độ đo vẽ chi tiết, phải xác định thêm cao, toạ độ trạm đo vẽ để đặt máy toàn đạc như đường chuyền toàn đạc, giao hội điểm hoặc tuyến dẫn. Điểm gốc là các điểm đường chuyền cấp 1, cấp 2, giải tích 1, giải tích 2.

- Đường chuyền toàn đặc: Phải đạt yêu cầu kỹ thuật ở Bảng 8.

Bảng 8 – Tiêu chuẩn kỹ thuật đường chuyền toàn đặc

Tỷ lệ bình đồ	Chiều dài lớn nhất đường chuyền toàn đặc (m)	Chiều dài cạnh đường chuyền (m)	Số cạnh lớn nhất trong đường chuyền
1:500	200	Từ 50 đến 60	4
1:1000	300	Từ 60 đến 100	5
1:2000	600	Từ 100 đến 200	8
1:5000	1200	Từ 200 đến 300	10

+ Cạnh đường chuyền toàn đặc phải đo đi, về qua lưới chỉ khoảng cách của máy đọc đến 0,1 m. Nếu đo bằng máy đặc điện từ chỉ đọc 1 chiều, sai số tương đối chiều dài cạnh đo đi, về $\leq 1/500$.

+ Góc đường chuyền toàn đặc đo bằng phương pháp toàn vòng với 1 lần đo (2 vị trí bàn đột). Trị số đọc đến 10".

+ Cao độ đo đi về bằng phương pháp cao độ lượng giác, sai số chênh cao $\Delta h \leq 100 \text{ mm} \sqrt{D}$, trong đó D là chiều dài từ máy đến điểm mia tính bằng kilômét. Khi đo bản đồ 1:500 phải sử dụng máy toàn đặc điện từ đo chênh cao hoặc sử dụng thuỷ chuẩn kỹ thuật.

+ Sai số khép đường chuyền toàn đặc phải đạt các yêu cầu sau:

Về góc: $f_\beta \leq 60'' \sqrt{n}$;

Về độ dài (vị trí): $f_s = L/400 \sqrt{n}$ (m).

trong đó

L là độ dài đường chuyền tính bằng mét.

n là số cạnh trong đường chuyền.

- Giao hội hoặc dẫn điểm trạm đo vẽ.

Khi sử dụng phương pháp giao hội hoặc dẫn điểm giải tích để xác định cao độ trạm máy phải tuân theo những điều kiện sau:

+ Góc giao hội: $30^\circ \leq \gamma \leq 150^\circ$.

+ Chiều dài cạnh giao hội không được vượt quá hai lần chiều dài cạnh đường chuyền toàn đặc ghi trong Bảng 8;

+ Đo góc cạnh: Như đo đường chuyền toàn đặc.

b) Đo vẽ bình đồ địa hình

- Đo vẽ chi tiết địa hình theo phương pháp cực, cạnh, đo bằng lưới chỉ hoặc đường cong khoảng cách, đọc số đến 0,1 m, góc bằng (β_i), góc nghiêng (Z_i) đọc như góc trong đường chuyền toàn đặc nhưng chỉ đo một chiều.
- Khoảng cách từ máy đến mia không vượt quá quy định ở Bảng 9.
- Khi vẽ ít nhất phải kiểm tra định hướng từ 2 điểm. Sai lệch về hướng giữa trị đo và trị tính ngược $\leq 90^\circ$.
- Mỗi trạm đo, ít nhất phải có 3 điểm địa vật rõ ràng trùng với trạm liền kề để tiếp biên.
- Mỗi trạm máy phải vẽ sơ đồ chi tiết về dáng địa hình. Vẽ hình dạng của địa vật (địa vật định hướng và địa vật đo vẽ), phải tuân theo thứ tự sau đây: Vẽ những địa vật định hướng trước như: Hệ thống đường giao thông, hệ thống thuỷ lợi, thuỷ hệ, điểm yên ngựa, đồi độc lập, cây, nhà độc lập..vv.. sau đến địa hình, địa vật dạng thường, diện..vv.. theo yêu cầu của đề cương khảo sát địa hình đã được phê duyệt.

Bảng 9 – Khoảng cách từ máy đến các điểm mia

Tỷ lệ bình đồ	Khoảng cao đều đường bình đồ h (m)	Khoảng cách lớn nhất giữa các điểm mia (m)	Khoảng cách từ máy đến mia	
			Đo vẽ địa hình (m)	Đo vẽ địa vật (m)
1:200	0,25	5	50	30
	0,5	10	50	30
	1,0	10	80	40
1:500	0,5	10	100	60
	1,0	15	150	60
1:1000	0,5	20	150	80
	1,0	30	200	80
1:2000	0,5	40	200	100
	1,0	40	200	100
1:5000	1	50	300	150
	2	80	300	150

- Dùng thước đo độ và thước đo vẽ ngay bình đồ ngoài thực địa. Sau đó so sánh bổ sung tại thực địa để tránh sai sót. Thời gian chuyển trị đo thành bản vẽ bình đồ mỗi trạm không quá 3 ngày.
- Vùng tiếp biên giữa hai mảnh bản đồ là 2 cm theo tỷ lệ bình đồ ví dụ: Bình đồ tỷ lệ 1:2000 tính theo tỷ lệ bình đồ vùng tiếp biên là 40 m .v..v sau cần độ chính xác tiếp biên như sau:

+ Độ lệch giữa các vị trí địa vật $\Delta h \leq 0,4^{\text{mm}} \times M$ (trong đó M là mẫu số tỷ lệ bản đồ thành lập);

+ Độ chênh cao $\Delta h \leq \frac{1}{4} h$, trong đó h là khoảng cao đều đường bình độ;

Sau khi tiếp biên quét, số hóa và in bằng máy Ploter.

- Nếu vẽ bằng máy toàn đạc điện tử, việc vẽ địa hình địa vật được tự động hóa qua chương trình SDR hoặc Suffer trực tiếp lấy số liệu từ Card hoặc fieldbook và vẽ bình đồ số ngay trên máy tính. Sau khi kiểm tra, in bản đồ bằng máy Ploter.

6.2 Phương pháp bàn đạc

6.2.1 Phạm vi ứng dụng

Đo vẽ địa hình, địa vật ở khu vực bằng phẳng, độ dốc $\alpha < 6^{\circ}$.

6.2.2 Giấy để vẽ bình đồ và kẻ lưới ô vuông

- Phải dùng giấy Croki có độ co giãn $\leq \pm 2 \text{ mm/m}$, bồi phẳng trên tấm bàn gỗ, kẽm, nhôm hoặc nhựa với độ lồi lõm $\pm 0,2 \text{ mm}$ hoặc vẽ trực tiếp trên đế polyester có độ co giãn $\leq \pm 1 \text{ mm/m}$.

- Trên bản vẽ phải kẻ lưới ô vuông cách nhau 10 cm. Triển các điểm không chế lên kèm theo cao độ. Sai số kẻ lưới ô vuông và triển toạ độ $\leq \pm 0,2 \text{ mm}$. Sai số kích thước đường chéo khung bản vẽ $\leq \pm 0,3 \text{ mm}$. Kẻ lưới ô vuông phải dùng thước Drôbussep hoặc bàn triển toạ độ của các máy triển toạ độ có vạch khắc nhỏ nhất đến 0,1 mm.

6.2.3 Kiểm tra và kiểm định máy

Máy và dụng cụ vẽ phải được kiểm tra, kiểm định trước khi đo vẽ (xem Phụ lục A). Máy dùng để đo vẽ dài từ 3 m đến 4 m có bọt thuỷ tròn với sai số $\leq 60''$.

6.2.4 Các phương pháp tăng dày trạm đo

Để tăng dày mật độ điểm trạm đo, phải xác định thêm điểm đường chuyền bàn đạc, giao hội bàn đạc và dẫn điểm. Điểm gốc để phát triển phải là điểm giải tích 1, giải tích 2; đường chuyền cấp 1, đường chuyền cấp 2.

6.2.5 Sai số định tâm

Để đảm bảo độ chính xác, định tâm máy bàn đạc phải sử dụng dây dọi, không được định tâm tự do. Sai số định tâm phải đạt:

- 0,5 cm đối với bình đồ 1:200;

- 1 cm đối với bình đồ 1:500;

- 2 cm đối với bình đồ 1:1000;

- 5 cm đối với bình đồ 1:2000;

- 10 cm đối với bình đồ 1:5000.

6.2.6 Phương pháp đường chuyền bàn đạc

a) Các chỉ tiêu kỹ thuật của đường chuyền bàn đạc không vượt quá tiêu chuẩn ở Bảng 10.

Bảng 10 – Các chỉ tiêu kỹ thuật của đường chuyền bàn đạc

Tỷ lệ Bình đồ	Chiều dài lớn nhất đường chuyền toàn đạc (m)	Chiều dài cạnh đường chuyền (m)	Số cạnh lớn nhất trong đường chuyền
1:200	100	Từ 10 đến 50	3
1:500	200	Từ 50 đến 100	4
1:1000	250	Từ 80 đến 150	5
1:2000	500	Từ 150 đến 200	6
1:5000	1000	Từ 200 đến 250	8

b) Đo cạnh đường chuyền bàn đạc

- Cạnh đường chuyền bàn đạc đo qua lưỡi chì của máy bàn đạc. Xác định trị chiều dài cạnh phải đo đi, về. Nếu sai số $\Delta D/D \leq 1/200$ thì lấy trị trung bình làm cạnh tím. Khi đo các loại bình đồ tỷ lệ lớn như: 1:200; 1:500, cạnh đường chuyền bàn đạc phải đo bằng thước thép 20 m, 30 m, 50 m có vạch chia đến mili mét. Nếu góc nghiêng $\alpha \geq 2^\circ$ phải cài chính chiều dài cạnh theo công thức:

$$\Delta D = \frac{h^2}{2D} \quad (6.1)$$

trong đó

h là chiều cao hai đầu cạnh đường chuyền, tính bằng mét.

D là chiều dài cạnh đường chuyền, tính bằng mét.

Sai số tương đối cạnh đường chuyền giữa đo đi và về sau khi hiệu chỉnh ΔD ở công thức (6.1) phải đạt:

$$\frac{\delta D}{D} \leq \frac{1}{300} \quad (6.2)$$

c) Xác định cao độ điểm đường chuyền bàn đạc

- Cao độ của các điểm đường chuyền bàn đạc được xác định bằng đo cao lượng giác theo hai chiều đi và về. Sai số cho phép sự sai lệch chênh cao giữa đo đi và về $\delta h/D \leq 1/2000$, với δh , D tính bằng mét.

- Sai số khép cao độ đường chuyền bàn đạc:

$$f_h \leq \frac{0,04L}{\sqrt{n}} \text{ (cm)} \quad (6.3)$$

trong đó

L là chiều dài tuyế̄n đường chuyê̄n tinh bâ̄ng số 100 m;

N là số cạnh đường chuyê̄n có trong tuyế̄n.

6.2.7 Phương pháp giao hội bàn đặc

Phương pháp giao hội bàn đặc chỉ được thực hiện khi đảm bảo các điều kiện sau:

- Góc giao hội bàn đặc $20^\circ \leq \gamma \leq 150^\circ$.
- Cạnh giao hội không lớn hơn 2 lần chiều dài cạnh đường chuyê̄n thông kê ở Bảng 10.
- Cạnh của tam giác sai số $\leq 0,5 \text{ mm}$.
- Các điểm gốc giao hội ≤ 3 điểm.

6.2.8 Phương pháp dẫn điểm

Phương pháp dẫn điểm được thực hiện với các điều kiện sau:

- Khoảng cách từ điểm gốc đến điểm dẫn nhỏ hơn hoặc bằng cạnh đường chuyê̄n thông kê ở bảng 3.3 và không được phát triển tiếp.
- Đo góc và cạnh điểm dẫn như quy định trong 6.2.6 đối với đường chuyê̄n bàn đặc. Khi bình đồ tỷ lệ lớn như 1:500, 1:200, chiều dài điểm dẫn phải đo bằng thước thép có khắc đến mm, máy đo xa quang điện, máy toàn đạc điện tử hoặc mia Bala với sai số phải đạt:

$$\frac{\delta D}{D} \leq \frac{1}{300} \quad (6.4)$$

6.2.9 Đo vẽ chi tiết bình đồ

a) Chuẩn bị bản vẽ

Sau khi có bản vẽ đã bồi trên gỗ, nhôm, kẽm hoặc nhựa theo quy định trong 6.2.2 hoặc sử dụng trực tiếp tấm Polyester, tiến hành đưa toàn bộ các điểm không chế mặt bằng, cao độ cơ sở như đường chuyê̄n cấp 1, cấp 2; giải tích cấp 1, cấp 2; các điểm trạm đo (thực hiện bằng các phương pháp đường chuyê̄n toàn đạc, bàn đạc..vv..) lên bản vẽ với độ chính xác vị trí $\leq 0,2 \text{ mm}$ trên bản vẽ, đường chéo bản vẽ $\leq 0,2 \text{ mm} \sqrt{2}$ sai số cho phép.

b) Định hướng bản vẽ.

Định hướng bản vẽ phải được tiến hành ít nhất đến 2 điểm không chế ở xa điểm đặt máy $\geq 5 \text{ cm}$ trên bản vẽ. Sai số định hướng $\leq \pm 0,2 \text{ mm}$. Trong quá trình đo phải thường xuyên kiểm tra định hướng.

c) Quan hệ giữa tỷ lệ bình đồ, khoảng cao đều cơ bản đường bình đồ.

Khoảng cách lớn nhất giữa các điểm mia, từ máy đến mia liên quan đến tỷ lệ bình đồ và khoảng cao đều cơ bản của đường bình đồ quy định ở Bảng 11.

Bảng 11 – Quan hệ giữa tỷ lệ bình đồ và khoảng cao đều đường bình đồ

Tỷ lệ bình đồ	Khoảng cao đều cơ bản đường bình đồ (m)	Khoảng cách giữa các điểm mia (m)	Khoảng cách từ máy đến mia		
			Khi đo dáng địa hình	Khi đo địa vật rõ rệt	Khi đo địa vật không rõ rệt
1:200	0,25	2	50	30	40
	0,5	5	50	30	40
	1	5	50	30	40
1:500	0,5	10	100	50	60
	1	10	100	50	60
1:1000	0,5	20	150	80	100
	1,0	20	150	80	100
1:2000	0,5	30	200	100	150
	1,0	30	200	100	150
1:5000	1	50	250	150	200
	2,0	100	300	150	200

d) Đo vẽ bình đồ

Đo vẽ bình đồ theo phương pháp cực ở vị trí bàn độ đã định hướng bàn đạc. Việc định hướng tối thiểu 2 hướng và phải kiểm tra khi kết thúc trạm đo vẽ. Trường hợp riêng biệt với những điểm định hướng cần phải dùng phương pháp giao hội bàn bạc để xác định vị trí trên bản vẽ. Góc giao hội: $60^\circ \leq \gamma \leq 120^\circ$.

- Vẽ địa vật, địa hình theo thứ tự những nội dung sau:

+ Vẽ những địa vật định hướng trước như cây độc lập, hệ thống giao thông, thuỷ hệ, dân cư, công trình xây dựng và cuối cùng là các diện tích cây tự nhiên và cây trồng.

+ Độ cao của các điểm mia đo ở vị trí bàn độ đã đo khoảng cách. Sai số chỉ tiêu Mo bàn độ đứng phải xác định 2 lần trong ngày;

+ Khi độ dốc $\leq 3^\circ$ có thể dùng tia ngắm ngang của máy bàn đạc đo độ cao điểm mia chi tiết;

+ Khi đo vẽ khoảng cao đều $h \geq 1,0$ m, độ cao điểm mia lấy đến 0,01 m, ghi trên bình đồ đến 0,1 m. Khi đo vẽ khoảng cao đều $h < 1,0$ m. độ cao điểm mia đo và ghi trên bình đồ đến 0,01 m.

- Vẽ đường bình độ

Theo cao độ các điểm mia, kết hợp với người vẽ nhận dạng địa hình bằng mắt, tiến hành vẽ đường bình độ theo phương pháp nội suy tuyến tính ngay ngoài thực địa.

Thứ tự vẽ đường bình độ như sau:

- + Theo đường phân thủy, yên ngựa, đỉnh đồi, núi, mỏm cao, phác họa đường bình độ cài như 0, 5, 10 m. vv... khi khoảng cao, đều đường bình độ cơ bản là 1,0 m và 0, 2, 4 m ..vv... khi khoảng cao đều đường bình độ là 0,5 m.
- + Sau đó vẽ các đường bình độ phụ theo đường bình độ cài.

e) Ký hiệu biểu diễn:

Ký hiệu biểu diễn địa hình địa vật bằng kẽm và các công trình trên kẽm tuân theo quy định của Bộ Tài nguyên và Môi trường và những quy định của công trình thuỷ lợi theo yêu cầu của đề cương khảo sát địa hình.

6.2.10 Can bình đồ gốc

- Trước khi can các bản đồ gốc, phải tiếp biên giữa các mảnh bình đồ. Việc tiếp biên dùng giấy can có độ can giãn $\leq \pm 2$ mm/m; Băng tiếp biên rộng 10 cm; Phần can tiếp biên chung 3 cm.

- Hạn sai tiếp biên phải đạt:

+ Độ xê dịch vị trí của các địa vật quan trọng $\leq \pm 1$ mm.

+ Các địa vật khác $\leq \pm 2$ mm

+ Độ chênh lệch cao độ (δh) giữa các đường bình độ cùng tên phải nằm trong hạn sai sau:

Vùng đồng bằng: $\delta h \leq 1/3 h$

Vùng đồi: $\delta h \leq 1/2 h$

Vùng núi: $\delta h \leq 2/3 h$

h là khoảng cao đều cơ bản

- Can bản gốc bằng mực tàu màu đen trên giấy can hoặc bản Polyester. Can theo thứ tự sau:

+ Lưới ô vuông

+ Các điểm không chế;

+ Các địa vật định hướng hình tuyến, góc cạnh chính xác ...vv;

+ Cuối cùng là khu dân cư, cây trồng, rừng cây tự nhiên....vv.

6.2.11 Số hóa bản gốc

- Bản đồ gốc vẽ trực tiếp trên giấy hoặc bản nền Polyester phải được quét, số hóa hoặc trực tiếp vẽ bình đồ số theo các phần mềm như Surfer, SDR..v.v.
- Hạn sai tiếp biên các mô hình, các bản gốc theo 6.2.10.
- Bản gốc bình đồ được in ra bằn can (màu đen) hoặc giấy Croki qua các loại màu như quy định Quy phạm 96TCN 31-91 và lưu trữ trên đĩa CD.
- Mẫu trình bày bình đồ băng kênh theo D.1 trong Phụ lục D.

7 Đo, vẽ mặt cắt dọc, ngang

Đo, vẽ mặt cắt dọc, ngang quy định cho hai loại kênh:

- Kênh mới;
- Kênh cũ cần tu sửa, nâng cấp.

7.1 Kênh mới

7.1.1 Đo, vẽ mặt cắt dọc

a) Tỷ lệ đo, vẽ mặt cắt dọc

Đo vẽ dọc tuyền tim tuyến theo 2 hướng, tỷ lệ chiều cao và chiều dài khác nhau:

- Tỷ lệ chiều cao: Thường là 1:100; 1:200 đến 1:500, tùy theo độ dốc của địa hình sao cho tuyến cắt dọc được vẽ thay đổi mức so sánh ít nhất và thể hiện đầy đủ thay đổi bề mặt địa hình.
- Tỷ lệ chiều dài: Phụ thuộc vào chiều dài cắt dọc và sự thay đổi địa hình, thường có tỷ lệ là 1:1000, 1:2.000, 1:5.000 và 1:10.000

b) Mật độ điểm cao độ trên mặt cắt dọc:

- Vùng đồng bằng có độ dốc $\alpha \leq 3^{\circ}$: Mật độ trung bình đo mặt cắt dọc thường bằng từ 1cm đến 2 cm theo tỷ lệ mặt cắt.

VÍ DỤ: Tỷ lệ mặt cắt dọc 1:2.000, khoảng cách xa nhất giữa hai điểm mặt cắt dọc là 20m đến 40m.

- Những vùng có đột biến địa hình như bậc nước, ruộng bậc thang, phân cấp giữa thềm và mái dốc...vv. : Phải lấy điểm mia theo ranh giới phân địa hình.

- Vùng đồi, núi $\alpha \leq 6^{\circ}$: Mật độ trung bình đo mặt cắt dọc thường bằng 1cm theo tỷ lệ vẽ mặt cắt.

VÍ DỤ: Tỷ lệ mặt cắt 1:2000, khoảng cách xa nhất giữa các điểm mia khoảng 20 m.

- Vùng núi $\alpha > 6^{\circ}$: Khoảng cách lấy nhỏ hơn 1 cm theo tỷ lệ bản vẽ mặt cắt.

c) Nội dung đo vẽ mặt cắt dọc

Mặt cắt dọc tuyến kênh mới, công trình trên kênh mới phải thể hiện đầy đủ những nội dung sau:

- Sự thay đổi theo chiều cao của bề mặt địa hình, đặc biệt những vị trí có thay đổi địa hình đột biến.

- Vị trí, kích thước các vật có trên tuyến tim công trình trên kênh như: nhà dân, cây độc lập, vỉa đá lô, các hố khoan đào, các công trình xây dựng (nếu có) v.vv... một cách chính xác.

d) Sơ họa mặt bằng tuyến kênh trên mặt cắt dọc

Phần sơ họa phải vẽ đầy đủ:

- Vị trí, kích thước các công trình xây dựng và dân dụng có trên tuyến kênh như: khu công nghiệp, hệ thống giao thông.

- Vị trí đầu các kênh nhánh, vị trí các công trình trên kênh, vị trí các khe tụ thủy. v.v...

- Các đoạn cong phải sơ họa đầy đủ theo tuyến cong, theo tuyến đến các đỉnh ngoặt Si phục vụ cho giải phóng mặt bằng.

e) Vẽ mặt cắt dọc

- Mặt cắt dọc được vẽ bằng phương pháp thủ công bằng thước và bút vẽ hoặc trên máy vi tính bằng các phần mềm Autocad, Microstation, phần mềm chuyên dùng như: GP2000, SDR5.9....

- Khổ giấy vẽ:

+ Chiều cao khổ giấy vẽ mặt cắt dọc thường là 27 cm, cả biên vừa khổ giấy A4 (29 cm): Xem D.2 trong Phụ lục D.

+ Chiều cao khổ bản vẽ mặt cắt dọc cùng với bình đồ bằng kênh và cắt ngang thiết kế có thể theo khổ A1, A3, A4 tùy theo kích thước thực dùng hoặc tỷ lệ bản vẽ theo yêu cầu của thiết kế (xem D.1 trong Phụ lục D).

7.2 Mặt cắt dọc kênh cũ

7.2.1 Số đường vẽ mặt cắt dọc

Mặt cắt dọc kênh cũ được vẽ bởi 4 đường: Đường bờ tả, bờ hữu, lòng kênh và mép nước trên kênh (nếu có nước).

- Đường cắt dọc bờ tả ký hiệu bằng các đường đứt gãy, mỗi đoạn dài 2 mm, cách nhau 2 mm, nét dày 0,2 mm.

- Đường cắt dọc bờ hữu vẽ nét liền, nét dày 0,2 mm.

- Đường mép nước vẽ theo ký hiệu quy định của công trình thuỷ lợi.

- Đường đáy kênh vẽ nét liền đậm 0,3 mm.

(xem D.3 trong Phụ lục D trình bày bản vẽ mẫu mặt cắt dọc kênh cũ).

7.2.2 Đo chiều dài và cao độ trên mặt cắt dọc kênh cũ

a) Chiều dài mặt cắt dọc kênh cũ được đo bằng thước thép 20 m, 50 m hoặc máy đo xa quang điện sao cho độ chính xác phải đạt:

$$\frac{\Delta L}{L} \leq \frac{1}{2000}$$

trong đó : L là chiều dài cạnh đo.

Cách đo chiều dài như sau: Phân chia khoảng chia trên mặt kênh trung bình từ 1 cm đến 1,5 cm theo tỷ lệ cắt dọc tùy theo độ dốc của bờ kênh. Sử dụng cọc gỗ 5cm x 5 cm x 10 cm có ghi tên $C_i = (i = 1 \div n)$, $K_0, K_1, K_2, \dots, K_c$ bằng sơn đỏ. Đo khoảng cách từng đoạn theo sát mặt tim bờ kênh. Tại những đoạn cong phải phân chia sao cho đường đo dài cung và chiều dài cong có sai số chênh chiều dài $\leq 1/1000$. Đến từng Km chẵn (K_0, K_1, K_2, \dots), phải kiểm tra giữa số đoạn đo vị trí theo tim công trình và xác định qua chiều dài kênh; Ví dụ Công điều tiết: $K_1 + 300,5$ m ..vv.. kèm theo là kích thước chiều dài, rộng của cống, cống có máy cửa, hình gì, kích thước, đường kính cửa, cao độ mặt cống và đáy cống, bậc nước, cống bê tông hay gạch xây .v..vv.

b) Đo cao độ các điểm mặt cắt dọc kênh cũ phải đo bằng thủy chuẩn hình học cấp kỹ thuật, sai số phải đạt:

$$f_h \leq \pm 50^{\text{mm}} \sqrt{L}$$

trong đó: L là độ dài tuyến cắt dọc tính bằng kilômét.

- Có thể sử dụng máy toàn đạc điện tử để đo cao độ các điểm cắt dọc với điều kiện sai số chiều dài phải đạt $\leq 1/2000$ và chênh cao phải đạt:

$$f_h \leq \pm 50^{\text{mm}} \sqrt{L}$$

trong đó: L là chiều dài cạnh đo

7.2.3 Nội dung vẽ trên mặt cắt dọc

Ngoài những nội dung như vẽ mặt cắt dọc kênh mới, đối với kênh cũ phải vẽ thêm những nội dung sau đây:

- Thể hiện đầy đủ vị trí, cao độ mặt, đáy các công trình trên kênh như: Công trình lấy nước (cầu máng, xi phông, cổng lấy nước đầu các kênh cấp I, vượt cấp....), công điều tiết, bậc nước, hệ thống đo nước, chuyển nước, tiêu nước, xả nước, công trình giao thông qua kênh và các công trình quản lý kênh;

- Mô tả vị trí, kích thước thực trạng trên kênh như: Phạm vi gia cố, phạm vi xói lở, bồi lăng, hổng vỡ,...vv..

(Nội dung vẽ mặt cắt dọc theo mẫu ở D.3 trong Phụ lục D)

7.3 Mặt cắt ngang kênh

Đo mặt cắt ngang kênh cũ và mới đều phải tiến hành qua các bước sau:

7.3.1 Định vị vị trí mặt cắt

Vị trí mặt cắt ngang được định vị qua cọc C_i trên cắt dọc, tuyến cắt ngang được đo theo phương vuông góc với phương cắt dọc.

7.3.2 Đo các điểm chi tiết mặt cắt ngang

Đo các điểm chi tiết theo phương pháp toàn đạc quang cơ, toàn đạc điện tử. Trị số khoảng cách dọc được phải có độ chính xác $\Delta D/D \leq 1/200$.

Cao độ đo qua chỉ giữa, đọc một chiều với sai số cao phải đạt $f_h \leq 100^{\text{mm}} \sqrt{D}$

Khi chuyển trạm máy trong tuyến mặt cắt ngang, phải đo cao độ lại điểm đứng máy trước, sau số phải nhỏ hơn hạn sai:

$$f_h \leq 50^{\text{mm}} \sqrt{D}$$

Trong đó: D là chiều dài tuyến đo tính theo đơn vị 100 m.

7.3.3 Mật độ điểm chi tiết trong mặt cắt ngang

Mật độ điểm chi tiết trong mặt cắt ngang quy định như sau:

a) Kênh mới

- + Khi độ dốc $\alpha \leq 3^{\circ}$: Khoảng cách giữa các điểm mặt cắt ngang $d \leq 2$ cm theo tỷ lệ vẽ mặt cắt ngang. Ví dụ: Tỷ lệ 1:100, khoảng cách $d \leq 2$ m, với tỷ lệ 1:200 khoảng cách $d \leq 4$ m v.v..;
- + Khi độ dốc $\alpha < 6^{\circ}$: Khoảng cách $d \leq 1$ cm theo tỷ lệ vẽ mặt cắt ngang. Ví dụ: Tỷ lệ 1:100, khoảng cách $d \leq 1$ m, với tỷ lệ 1:200 khoảng cách $d \leq 2$ m, v.v....;
- + Khi độ dốc $\alpha \geq 6^{\circ}$: Khoảng cách $d < 1$ cm tùy theo sự biến đổi của địa hình. Ví dụ: Độ dốc trung bình $\alpha = 6^{\circ} 30'$, khoảng cách cắt ngang đo 5 m/1 điểm. Khi tỷ lệ vẽ 1:500, nhưng tại chỗ chuyển tiếp cao độ đột biến $\alpha \approx 10^{\circ}$, có thể có bậc nước, mật độ phải 2 m/1 điểm để biểu diễn đầy đủ địa hình.

b) Kênh cũ:

Mật độ điểm chi tiết mặt cắt ngang cần bảo đảm:

- + Đáy kênh phải có ít nhất 3 điểm (hai bên và giữa);
- + Mái kênh phải có đủ điểm biểu diễn đúng mặt địa hình lồi, lõm, xói, lở, bồi, gai cổ của mái kênh cũ với chênh cao $\leq 0,3$ m nên có một điểm cao độ;
- + Mặt kênh phải có ít nhất 3 điểm: hai bên mép và giữa mặt;
- + Chân kênh phía ngoài lòng kênh ít nhất phải có hai điểm: Chân kênh và điểm lưu không.
- + Khu vực đo ngoài phạm vi kênh để phục vụ cho mở rộng kênh thường trung bình 1 cm theo tỷ lệ, vẽ 1 điểm chi tiết.

7.3.4 Chiều vẽ mặt cắt ngang kênh

Chiều vẽ mặt cắt ngang tính từ trái (tả) sang phải (hữu) theo chiều dòng nước chảy.

7.3.5 Mẫu vẽ mặt cắt ngang: Xem D.4, D.5 trong Phụ lục D.

8 Xác định tuyến, tim tuyến và các công trình trên kênh

8.1 Xác định tuyến kênh và các công trình trên kênh

8.1.1 Công tác chuẩn bị

- Kiểm nghiệm và hiệu chỉnh máy kinh vỹ, toàn đạc điện tử và thủy chuẩn theo các bước ở A.1, A.2, A.3 trong Phụ lục A.

- Theo tuyến kênh thiết kế của công trình trên bình độ bằng kênh (tỷ lệ 1:5000, 1:2000, 1:1000), bình đồ vị trí công trình (tỷ lệ 1:1000, 1:500, 1:200), đánh số thứ tự các điểm Ko, Si ($i = 1+n$) các cọc đo cắt ngang Ci ($i = 1+n$).

8.1.2 Xác định tuyến từ bình đồ ra thực địa

- Sử dụng bình đồ thiết kế, đọc tọa độ X, Y của các điểm Ko, Ki ($i = 1+n$), Kc, Si ($i = 1+n$) đến 0,1 m bằng thước vuông, thước đo độ hoặc dùng bàn tọa độ. Nếu là bình đồ số trên máy vi tính, việc tọa độ X, Y và cao độ h chính xác đến 0,01 m.

- Giải bài toán ngược trắc địa theo công thức sau:

$$\tan \alpha = \frac{\Delta y}{\Delta x}, \alpha = \arctan \frac{\Delta y}{\Delta x}$$

$$S = \sqrt{\Delta x^2 + \Delta y^2} \quad (8.1)$$

$$\beta_i = \alpha_{i-1} - \alpha_i \text{ hoặc } \beta_i = 360^\circ - (\alpha_{i-1} - \alpha_i)$$

trong đó

α_i là góc phương hướng cần tính giữa 2 điểm;

S là độ dài giữa hai điểm;

$\Delta y, \Delta x$ là hiệu số tọa độ giữa hai điểm;

β_i : là góc bằng cần đo ngoài thực địa giữa hai hướng thứ i-1, i+1 tại tâm điểm i.

- Sử dụng các máy kinh vỹ hoặc toàn đạc (thông thường và điện tử) mở các góc β_i đo cạnh Si tính từ bài toán ngược ở công thức 5.1 ra thực tế để đóng cọc (kích thước 5 cm x 5 cm x 10 cm), có ghi tên dọc theo tuyến kênh.

- Độ chính xác đo cạnh phải đạt: $\Delta S/S \leq 1/2000$.

- Độ chính xác đo góc phải đạt $m_\beta \leq \pm 30''$.

8.2 Xác định tím của tuyến kênh và các công trình trên kênh

- Tìm tuyến kênh gồm có điểm sau:

+ Điểm đầu kênh đặt tên là K_0 , điểm cuối kênh là K_c ;

+ Các điểm ngoặt kênh S_i qua tuyến cong bao gồm những điểm cơ bản T_o, T_F, B_i và các điểm chi tiết trên tuyến cong.

- Tìm công trình trên kênh gồm các điểm sau:

+ Điểm đầu công trình: Tiếp giáp giữa tím kênh và đầu công trình;

+ Các điểm ngoặt tím công trình (S_i) qua các điểm cong T_o, T_F, B_i, \dots

+ Điểm cuối công trình: Tiếp giáp tím cuối công trình và tím kênh.

- Các điểm tím được xác định qua các phương pháp sau:

+ Phương pháp đường chuyền đa giác;

+ Phương pháp giao hội giải tích (phía trước, sau, bên cạnh);

+ Phương pháp cực.

8.2.1 Phương pháp đường chuyền đa giác

Ở khu vực có nhiều địa vật hoặc độ phủ thực vật dày đặc, khó thông tuyến, thường sử dụng phương pháp đường chuyền cạnh ngắn khép kín hoặc phù hợp để xác định tím kênh và công trình; Các bước tiến hành theo thứ tự như sau:

Theo độ X, Y của các điểm thiết kế bán kính cong R tại các tuyến ngoặt, góc ngoặt S_i , giải bài toán ngược trắc địa: Xác định chiều dài S_i và góc phương hướng α , góc kẹp β_i .

Sử dụng các máy toàn đạc thông thường và thước thép hoặc toàn đạc điện tử tùy theo độ chính xác và phương tiện có được xác định vị trí các điểm tím ngoài thực địa. Đánh dấu, đúc mốc, quy tâm chính xác đến cm.

Đo chiều dài theo hai chiều thuận nghịch với độ chính xác $mS/S \leq 1/5000$ (theo tiêu chuẩn thiết kế hệ thống kênh tưới TCVN 4118).

Đo góc theo phương pháp toàn đạc với sai số trung phương $m_\beta \pm 10''$ (tương đương tuyến đường chuyền cấp 2).

Bình sai theo phương pháp gián tiếp có điều kiện, tham khảo ở B.1 trong Phụ lục B).

8.2.2 Phương pháp giao hội

Ở khu vực có đội chia cắt địa hình phức tạp, nhiều đồi núi, sử dụng phương pháp giao hội giải tích để xác định tim kênh và công trình trên kênh; Các bước thứ tự tiến hành giao hội như sau:

- Đánh dấu điểm tim ngoài thực địa như phương pháp đường chuyền.
- Chọn các điểm không chẽ cấp 1 (giải tích 1, đường chuyền cấp 1) làm các điểm cơ sở để giao hội tim tuyến kênh với số lượng như sau: Giao hội phía trước 3 điểm, giao hội bên cạnh 2 điểm và 2 điểm kiểm tra, giao hội phía sau 3 điểm cơ sở và 1 điểm cơ sở kiểm tra.
- Đo góc theo phương pháp toàn vòng với 2 vòng đo sao cho sai số trung phương $m_\beta \pm 10''$;
- Bình sai theo phương pháp gián tiếp có điều kiện, tham khảo ở B.2 trong Phụ lục B.

8.2.3 Phương pháp tọa độ cực

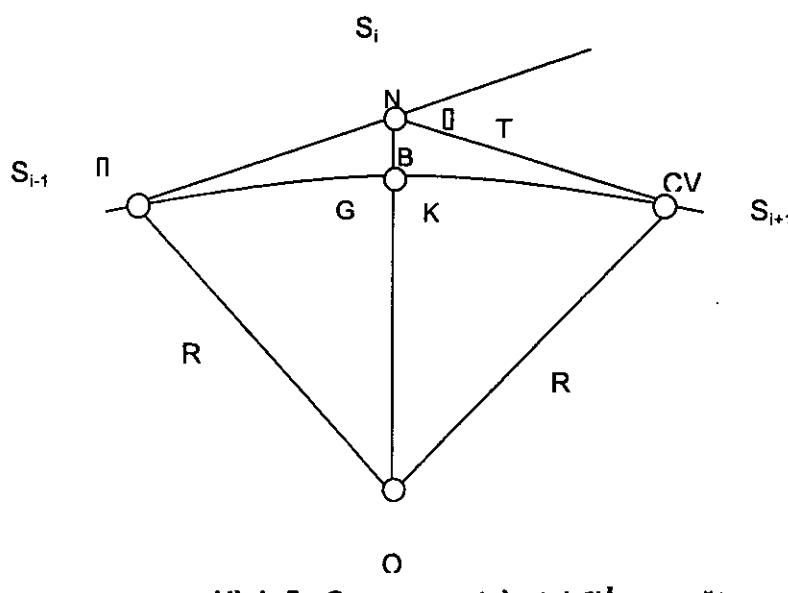
Phương pháp này được áp dụng trong trường hợp:

- Lượng điểm không chẽ cơ sở (Giải tích 1,2, đường chuyền 1,2) khá đầy đủ.
- Khu vực có địa vật dày đặc, chỉ sử dụng được 1 hoặc 2 hướng đo;
- Chỉ xác định 1 hoặc 2 điểm tim với chiều dài ≤ 200 m.

8.2.4 Các phương pháp xác định tim, tuyến cong của kênh và công trình

- Tính các yếu tố của đường cong tròn.

Tại góc ngoặt của kênh, phải xác định tim tuyến đường cong tròn (xem Hình 5):



Hình 5 - Cung cong tròn tại điểm ngoặt

Các yếu tố cơ bản của đường cong là :

- + Góc ngoặt tại đỉnh S_i ; gọi là θ ;
- + Bán kính cong của đường cong tim khen là R được chọn tuy thuộc vào điều kiện thực địa và cấp khen.
- Xác định các yếu tố xác định các điểm T_0 , T_F , B_i như sau:
- + Chiều dài tiếp tuyến T :

$$T = R \operatorname{tg} \frac{\theta}{2} \quad (8.2)$$

- + Chiều dài cung cong tròn K :

$$K = R \frac{\pi \theta}{180^\circ} \quad (8.3)$$

- + Chiều dài đoạn BI :

$$BI = \frac{R}{\cos \frac{\theta}{2}} - R = R \left(\frac{1}{\cos \frac{\theta}{2}} - 1 \right) = R \left(\sec \frac{\theta}{2} - 1 \right) \quad (8.4)$$

- + Chiều dài dây cung $DC = b$

$$b = 2R \sin \frac{\theta}{2} \quad (8.5)$$

b) Xác định ngoài thực địa

Sử dụng các máy toàn đạc thông thường cùng thước thép hoặc toàn đạc điện tử, xác định các yếu tố trên ngoài thực địa như sau:

- + Đặt máy tại S_i , cân bằng và ngắm về điểm ngoặt S_i đọc khoảng cách bằng

$T = R \operatorname{tg} \frac{\theta}{2}$ và quay về S_{i+1} đọc khoảng cách tương tự, ta xác định được hai điểm D, C là hai điểm đầu (T_0) và cuối (T_F) của đường cong.

- + Từ máy tại S_i mờ góc từ điểm C theo chiều kim đồng hồ, theo giá trị số bàn đếm $\frac{1}{2}(180^\circ - \theta)$, đọc chiều dài BI (trong công thức 8.4, xác định điểm I là điểm giữa cung cong).

Kiểm tra lại qua điểm D ;

- + Kiểm tra chiều dài dây cung giữa \overline{DC} theo trị đo thực tế và so sánh với trị tính ở công thức 8.5. Nếu sai số $\Delta S/S \leq 1/2000$ là đạt.

TCVN 8223 : 2009

- Trường hợp các điểm cơ bản của đường cong không đủ để xác định chính xác tuyến đường cong, cần phải chia thành những cung cong nhỏ từng đoạn 5; 10; 20 m tùy thuộc vào bán kính cong và chiều dài đường cong. Các phương pháp xác định điểm chi tiết đường cong gồm: Phương pháp tọa độ vuông góc, phương pháp tọa độ cực, phương pháp dây cung kéo dài (xem C.4 trong Phụ lục C).

Phụ lục A

(quy định)

Kiểm nghiệm và hiệu chỉnh thiết bị địa hình**A.1 Máy kính vỹ****A.1.1 Kiểm nghiệm tính năng quang học của ống kính**

Ngắm ống kính lên một ngôi sao, xoay kính mắt ra hay vào mà thấy ngôi sao hiện thành hình tròn hoặc giống gần hình elip, chứng tỏ ống kính đảm bảo độ chính xác đo ngắm.

A.1.2 Kiểm nghiệm trực bọt thủy bắc ngang song song với trực ngắm

Trước khi kiểm nghiệm phải điều chỉnh cho chiều dài ống bọt nước bằng 0,4 đến 0,5 khoảng cách giữa hai vạch khắc đầu và cuối của ống bọt nước.

Kiểm nghiệm tiến hành theo hai bước:

a) Bước 1: Kiểm nghiệm trực của ống bọt nước bắc ngang và trực của ống ngắm nằm bên cùng một mặt phẳng.

Sau khi cân mây xong, cố định bộ phận ngắm, vặn lỏng ốc hãm thẳng đứng, xoay lò xo ở ốc xe dịch nhở thẳng đứng ra. Sau đó khẽ nghiêng đi, nghiêng lại ống bọt nước lắc ngang về hai phía trực nằm ngang. Nếu bọt nước không động đậy, chứng tỏ bọt nước bắc ngang cùng nằm trên một mặt phẳng với trực ống ngắm. Nếu bọt nước chạy, sử dụng hai ốc điều chỉnh cho đến khi bọt nước không di chuyển là được.

b) Bước 2: Kiểm nghiệm ống bọt nước bắc ngang song song với trực nằm ngang của ống kính.

Quay bộ phận ngắm sao cho ống nước bắc ngang nằm trên một hướng với hai ốc cân mây. Cố định bộ phận ngắm lại, điều chỉnh 2 ốc cân bằng máy để cho bọt nước vào giữa. Sau đó nhấc ống bọt nước bắc ngang ra, đảo ngược ống kính rồi lại đặt ống bọt nước vào, nếu bọt nước vẫn giữ nguyên ở giữa chứng tỏ trực của ống thủy song song với trực ống kính. Nếu ngược lại, phải dùng 2 ốc cân mây hiệu chỉnh 1/2 độ chênh, 1/2 độ chênh, 1/2 còn lại sử dụng ốc điều chỉnh bọt nước hiệu chỉnh làm 2,3 lần như vậy, đến khi đạt thì thôi.

A.1.3 Kiểm nghiệm và hiệu chỉnh 2C

Trị số 2C là sai số do trực nằm ngang không vuông góc với trực ngắm.

Kiểm nghiệm có thể thực hiện trong phòng hoặc ngoài trời. Đối với tam giác hạng 4, GT₁, GT₂, DC₁, DC₂ thường kiểm nghiệm và hiệu chỉnh ngoài trời; Các bước tiến hành như sau:

- Cân bằng máy chính xác;

TCVN 8223 : 2009

- Chọn 3 đến 5 điểm đo, có khoảng cách gần nhau, nhưng chiều cao khác nhau. Tiến hành đọc trị góc (hướng) theo từng điểm đọc tại hai vị trí của bàn độ (thuận, đảo). Tính trị 2C theo công thức sau:

$$2C = (D-T) - 180^{\circ}$$

Với máy có độ chính xác du xích (bộ cực nhỏ) 1": sai số $2C \leq 6''$; Máy có độ chính xác du xích là 3": sai số $2C \leq 12''$ v.v..

- Nếu vượt quá hạn sai trên, phải tiến hành hiệu chỉnh như sau:

$$+ \text{Tính trị } C = \frac{D-T-180^{\circ}}{2}$$

+ Tính trị số khi đo đảo (bàn độ bên phải).

$$\bar{D}_0 = D \pm C; \text{ Nếu } C > 0 \text{ thì trừ (-); Nếu } C < 0 \text{ thì cộng (+).}$$

Sau đó đặt trị số trên bàn độ và du xích bằng \bar{D}_0 , khi đó vạch chữ thập chuyển khỏi vật đo. Sử dụng hai ốc trái, phải di chuyển cho giao chữ thập trùng với vật đo. Tiến hành đo 2-3 lần như vậy. Sau đó kiểm tra qua 2 vật thấp nhất, cao nhất. Nếu đạt hạn sai coi như là được.

A.1.4 Kiểm nghiệm và hiệu chỉnh M_0 .

Sai số vạch chỉ tiêu hoặc trực chỉ tiêu (0° - 360°) không song song với trực nằm ngang của bọt thủy trên bàn độ đứng hoặc sai số không vuông góc giữa vạch chỉ tiêu và trực đứng của bộ phận tự động gọi là M_0 ; Kiểm nghiệm M_0 như sau:

- Cân bằng máy, ngắm 3 mục tiêu có chiều cao khác nhau (độ chênh cao càng lớn càng tốt). Tại vị trí bàn độ trái (đo thuận) đọc trị số Z_1 , quay đảo ống kính, ngắm lại các vật đó, sau khi cân bằng bọt thủy, đọc trị Z_2 , tính trị M_0 :

$$M_0 = \frac{(Z_1 + Z_2) - 360^{\circ}}{2}$$

Quy định $M_0 \leq 3t$, trong đó t - độ chính xác du xích với (máy T₂, có $t = 1''$ thì $M_0 \leq 3''$; Với máy Set3B có $t = 3''$ thì $M_0 \leq 9''$.v.v...).

- Nếu M_0 vượt hạn sai, phải tiến hành hiệu chỉnh như sau:

Quay ống kính ngắm vào vật vừa kiểm nghiệm. Đặt trị số: $Z_2^0 = Z_2 \pm M_0$, Z^0 là trị cần hiệu chỉnh. Trên bàn độ, du xích: Khi chữ thập lưới chỉ lệch khỏi vật. Hiệu chỉnh qua ốc trên, dưới sao cho trùng khít. Thực nghiệm 2, 3 lần như hiệu chỉnh 2 C.

A.2 Máy toàn đạc điện tử

A.2.1 Một số máy toàn đạc điện tử độ chính xác cao

Hiện nay ở nước ta và trong ngành thủy lợi đã nhập khá nhiều máy toàn đạc điện tử có độ chính xác cao đến siêu chính xác (về góc $m\beta \leq 3''$, về cạnh $ms/s \leq 100.0000$) như: TC 720, DTM 700, DTM 520, DTM 420, SET 3Bv..v... của Thụy Sỹ , Nhật.

Nhìn chung, các máy toàn đạc đều có một số bộ phận chính sau:

- Máy kinh vĩ định vị:

+ Giống như các máy kinh vĩ khác, nhưng quá trình đo góc bằng, đứng, khoảng cách được nối kết quang học với các mạch IC để chuyển qua bộ máy tính tự động bởi nguồn hồng ngoại.

+ Máy phát nguồn hồng ngoại do nguồn điện của acquy có điện thế từ 6 V đến 12 V. Acquy dạng khô và có bộ nạp chuyên dùng. Bộ phát quang hồng ngoại theo nguyên lý lệch pha đến mặt gương và được phản hồi. Bộ phận nhận phản hồi qua IC tính, hiển thị lên màn hình của bộ phận tính các trị số góc ngang (HAR), góc thiên đỉnh (ZA), khoảng cách hiện (D,S), trị chênh cao (Δh),

+ Bộ phận máy tính nhận và tính trị số góc ngang, đứng, khoảng cách nghiêng, bằng, chênh cao, tọa độ E(y), N(x). Kết quả là qua máy toàn đạc điện tử xác định được các trị số góc ngang, đứng với độ chính xác từ 1" đến 3", khoảng cách đến milimét, cao tọa độ xác định đến milimét. Trị số khoảng cách chênh nhau giữa 3 lần đo đi, đo về đạt:

$$\frac{\Delta S}{S} \leq \frac{1}{100.000}$$

Sau đó lấy trị trung bình

Các trị cao độ H, tọa độ X(N), Y(E) được ghi trên đĩa dạng SDC hoặc fieldbook, trút qua máy tính đo vẽ trực tiếp ra bản đồ địa hình, mặt cắt, tính khối lượng.v..vv... Theo các phần mềm: SDR của Nhật, SURFER của Mỹ hoặc Autocad land development v..vv...

Cao độ xác định qua các máy toàn đạc điện tử sau khi bình sai có thể đạt thủy chuẩn hạng 4, phục vụ đo vẽ bình đồ tỷ lệ lớn từ 1:5.000 đến 1:200.

A.2.2 Kiểm nghiệm, hiệu chỉnh máy

Mỗi máy toàn đạc điện tử đều có một số cấu tạo riêng biệt. Việc hiệu chỉnh và kiểm nghiệm cho từng loại máy đều phải tuân theo Catalog kỹ thuật kèm theo. Dưới đây quy định những bước chung cho các lại máy toàn đạc điện tử hiệu chỉnh các yếu tố góc, độ dài qua báي tuyến gốc quốc gia:

Nước ta hiện nay có 4 báy tuyến gốc: Gần cầu Thăng Long (Hà Nội), Xuân Mai (Hòa Bình), Đà Lạt và Phú Thọ thành phố Hồ Chí Minh.

a) Kiểm nghiệm trị đo góc qua lưỡi tuyến gốc, qua những phương pháp đo toàn vòng với 9 vòng đo. Kết quả sai số trung phương trị đo tính theo công thức:

$$m = \pm \frac{\sqrt{vv}}{n-1} \leq 3''$$

trong đó

v là số hiệu chênh giữa trị góc đo và trị góc gốc tính từ tọa độ lựoi;

n là số lần đo.

b) Kiểm nghiệm hệ thống gương (gương sào, gương đơn, gương kép, gương 3, gương chùm)

- Kiểm nghiệm hệ thống gương qua bài kiểm nghiệm quốc gia (sai số đo góc đến 0,1"; Sai số đo cạnh đến $ms/s \leq 1/1.000.000$). Với các điểm chuẩn: Gương sào với khoảng cách $D \leq 1000$ m, gương đôi (ba) với $D \leq 2000$ m, gương chùm với $D \leq 3000$ m.

- Quá trình tiến hành như sau:

+ Dọi tâm gương và cân bằng qua giá, bợt thùy;

+ Cân bằng và dọi tâm máy qua 3 ốc chân;

+ Bật nút "starts" khởi động máy khi đã định hướng đèn đến gương qua bộ phận ngắm kính vĩ. Khi qua máy kêu "tit, tit" đều cùng với đèn đỏ tín hiệu, chứng tỏ máy hoạt động tốt.

- Lần lượt đo góc ngang, đứng, chênh cao Δh , khoảng cách nghiêng (D), ngang (S) ba lần với sai số trong hạn sai:

$\delta\beta \leq 1''$ đến $3''$ (tùy loại máy);

$\Delta h \leq 3$ mm;

$\Delta D/D \leq 1/100.000$.

- Đọc tọa độ $E9y$, $N(x)$ của các điểm chuẩn trong lựoi gốc. So sánh với trị gốc đảm bảo $\Delta x = \Delta y \leq 0,005$ m.

- Tính diện tích kiểm tra theo công thức:

$$2S = \sum x_i (y_{i+1} - y_{i-1})$$

$$= \sum y_i (x_{i-1} - x_{i+1})$$

- Tính thể tích kiểm tra theo công thức:

$$V = \int_{Hgh}^{Hgh} (b + aH^m) dH = bHgh + \frac{a}{nH} H_{gh}^{nH}$$

c) Hiệu chỉnh trị đo dài

Hiệu chỉnh độ dài cạnh đo qua máy toàn đạc điện tử gồm có:

- Hiệu chỉnh độ dài do chênh cao giữa chiều cao gương đo (J_g) và chiều cao máy (J_m)

$$H = J_g - J_m$$

$$\delta S_1 = -h^2/2D$$

trong đó : D là Khoảng cách đọc trên máy

- Hiệu chỉnh độ dài do độ cao trung bình của cạnh đo với mặt nước biển.

$$\delta S_2 = -D \times (H_m/N_m)$$

$$N_m = \frac{a}{\sqrt{1 - e^2 \sin^2 B}}$$

trong đó

B là vĩ độ

$a = 6378248$ m là bán trục lớn.

$e = 0,006893421623$;

$H_m = (HA + HB)/2$; A,B là hai đầu cạnh đo.

- Hiệu chỉnh độ dài khi chuyển về kinh tuyến giữa của lưới chiếu GAUSS.

$$\delta S_3 = D \times (Y_m^2/2R^2)$$

trong đó

Y_m là tung độ tính bằng kilômét từ khu đo so với kinh tuyến giữa.

R là bán kính trái đất.

- Độ dài cuối cùng của chiều dài cạnh bằng:

$$S^0 = D_{do} + \delta S_1 + \delta S_2 + \delta S_3$$

A.3 Các máy thủy chuẩn

A.3.1 Kiểm tra và hiệu chỉnh lưới chỉ

Chỉ đứng của lưới chỉ phải trùng với phương đường dây dọi. Cách kiểm tra và hiệu chỉnh như sau:

- Chọn nơi khuất gió hoặc trong phòng kín, treo quả dọi bằng dây chỉ. Để cho dây chỉ thẳng đứng và yên tĩnh, cần đặt quả dọi và chậu nước. Cách dây chỉ khoảng 20 m đến 25 m, đặt máy thủy chuẩn. Sau khi đã cân bằng máy, cho đầu dây chỉ trên máy trùng với đường dây dọi, nhìn qua

Ông kính xem dây chỉ máy đã trùng với dây dọi chưa. Nếu đầu kia của dây chỉ lệch khỏi 0,5 mm thì phải chỉnh như sau:

- + Vặn lỏng các ốc điều chỉnh lưỡi chỉ trên máy (ốc trái, phải của lưỡi chỉ), nhẹ nhàng xoay lưỡi chỉ sao cho trùng khít với đường dây dọi. Sau đó xiết chặt ốc lại;
- + Tiếp tục kiểm tra 2, 3 lần để hiệu chỉnh hoàn toàn dây chỉ đứng trùng với dây dọi;
- Khi dây chỉ đứng trùng theo phương dây dọi thì dây chỉ ngang chỉ là nằm ngang song song với mặt thuỷ chuẩn của trái đất (vì máy cầu tạo dây chỉ ngang vuông góc với dây chỉ đứng được khắc trong tấm kính không co giãn).

A.3.2 Kiểm tra và hiệu chỉnh góc i

Góc i là góc tạo bởi hình chiếu lên mặt phẳng thẳng đứng giữa trực ống thuỷ dài và trực ống ngầm. Về lý thuyết, các máy thuỷ chuẩn hình học được cấu tạo $i = 0$, nhưng thực tế, góc i luôn tồn tại: Phải kiểm tra và hiệu chỉnh để giá trị của chúng nằm trong hạn sai cho phép đo cao độ các cấp. Với lưỡi thuỷ chuẩn hạng 3,4 góc $i \leq 20''$, quá trình kiểm tra và hiệu chỉnh như sau:

- Kiểm tra:

Chọn bãi kiểm tra tương đối bằng phẳng. Đóng hai cọc A, B cách nhau 40 m đến 50 m. Đóng cọc có đinh mõ tròn để dựng mia. Ở giữa AB đặt trạm máy I_1 và kéo dài AB một đoạn bằng $1/10AB$ đặt máy I_2 ($I_2A = 1/10AB$), xem Hình A.1.

Lần lượt đặt máy tại I_1 , I_2 . Dùng phương pháp chập vạch đọc số a_1 , b_1 , a_2 , b_2 trên mia A, B.

Góc i tính theo công thức:

$$i = \frac{S'}{D} \Delta h$$

trong đó:

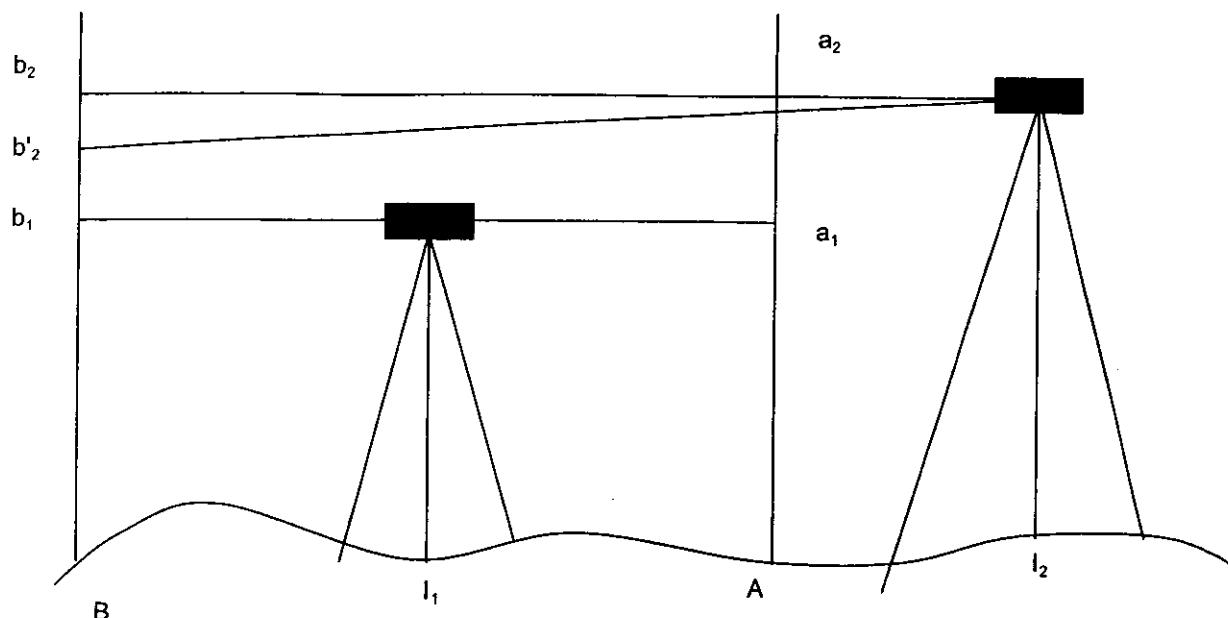
$$\Delta h = (b_1 - a_1) + (a_2 - b_2)$$

$$S' = 206265$$

$$D = 40\text{m} - 50\text{m}.$$

Nếu $i > 20''$ phải tiến hành hiệu chỉnh

Hiệu chỉnh: Tính số đọc mia xa (B) $b_2' = b_2 + 1,1 \Delta h$.



Hình A.1 – Kiểm tra và hiệu chỉnh góc i

Máy đang đặt tại I_2 , dùng vi động đưa đường chì ngang về số đọc b'_2 trên mia dựng ở B , khi đó bọt nước thuỷ dài lệch, ta chỉnh ốc cân bằng bọt thuỷ cho về giữa. Nếu máy tự động như NI025, KONI007 v.v... việc hiệu chỉnh phải sử dụng hai ốc trên, dưới của thập tự tuyển sao cho dây chì ngang chì đúng trị số b'_2 trên mia B . Phải kiểm tra và hiệu chỉnh hai, ba lần cho đến khi đạt yêu cầu.

A.3.3 Xác định giá trị vạch chia trên ống thuỷ dài

Với các máy thuỷ chuẩn chính xác có ống thuỷ dài để cân bằng ống kính, khi đọc số như NI030, NI004... phải xác định giá trị vạch chia ống thuỷ dài. Cách làm như sau:

Chọn b毅力 phẳng dài từ 50 m đến 60 m. Độ dài đo chính xác đến 0,1 m. Dụng mia có bọt thuỷ tròn cân bằng ở một đầu. Đặt máy sao cho hai ốc cân theo phương pháp vuông góc với phương từ máy đến mia, nghĩa là ốc cân thứ 3 nằm trùng phương từ máy đến mia. Sau khi cân bằng máy, vặn ốc cân thứ ba cho bọt thuỷ chạy về 1 đầu ống. Đọc số ở hai đầu bọt nước và trên mia theo dây giữa. Chuyển bọt nước sang đầu bên kia và cũng đọc như vậy (có thể dùng vít nghiêng để vặn cho bọt nước lệch về 2 đầu thay cho ốc cân 3).

Giá trị khoảng vạch chia trên ống thuỷ dài (đến 0,1") tính theo công thức:

Giá trị khoảng vạch chia trên ống thuỷ dài (đến 0,1") tính theo công thức:

$$\tau'' = \frac{206L}{\eta \cdot D}$$

trong đó

L là hiệu số đọc trên mia, tính đến milimet;

η là số khoảng chia của bọt nước di động;

D là khoảng cách từ máy đến mia, tính bằng mét.

Giá trị τ'' được xác định 2 đến 3 lần trên các khoảng cách khác nhau vào buổi trời lặng gió hoặc trong phòng kiểm nghiệm.

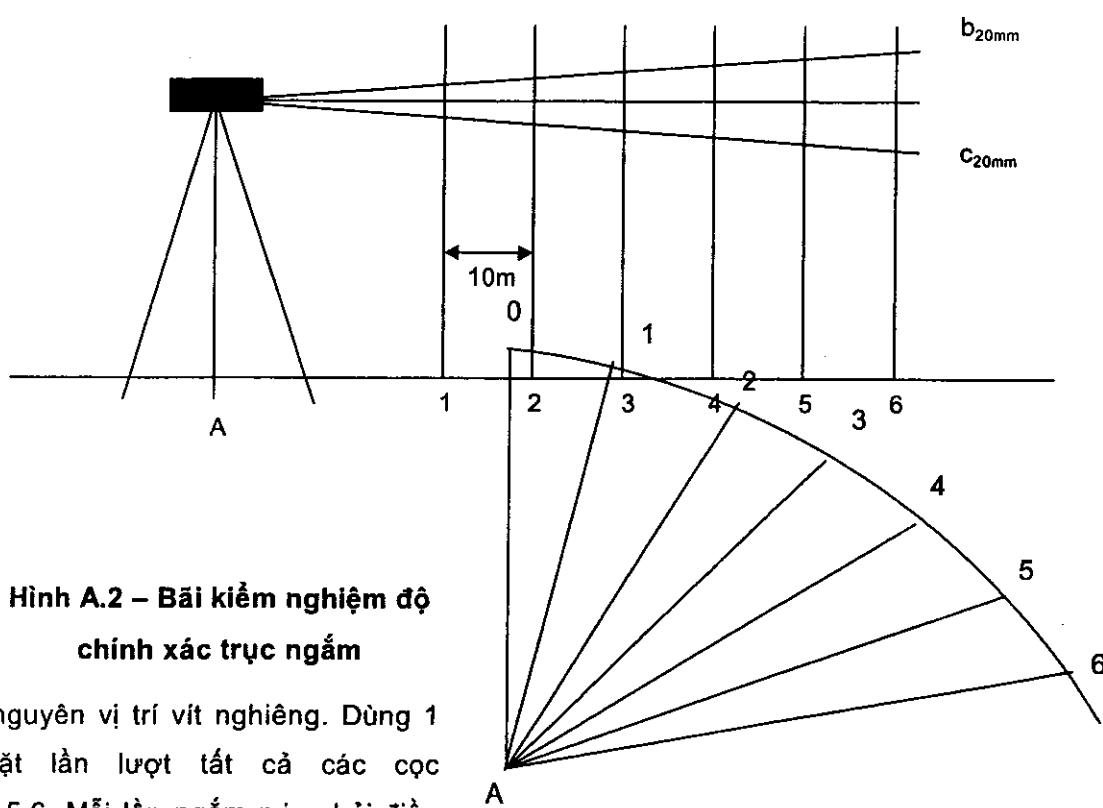
Các giá trị khoảng chia τ'' được ghi vào lý lịch của máy. Nếu khoảng chia bọt thuỷ không đạt yêu cầu (hạng 4: $\tau'' > 25''$, hạng 3: $\tau'' > 20''$) thì phải thay đổi ống thuỷ dài chính xác hơn.

A.3.4 Kiểm nghiệm độ chính xác trực ngắm khi điều chỉnh tiêu cự

a) Kiểm nghiệm độ chắc chắn của thấu kính tiêu cự

Chọn vị trí A bằng phẳng, đóng 3 cọc để cố định chân máy. Đường thẳng từ A theo hướng bằng phẳng chọn 6 cọc, mỗi cọc cách nhau 10 m. Mỗi cọc đều phải đóng định có mũ để dựng mia; Phương pháp đo:

- Đặt máy tại A với 3 chân già định vị trên 3 cọc, cân bằng máy, ngắm về mia lần lượt đặt tại các cọc (xem Hình A.2);
- Vặn vít nghiêng cho bọt nước thật trùng hợp;



Hình A.2 – Bối cảnh kiểm nghiệm độ chính xác trực ngắm

- Giữ nguyên vị trí vít nghiêng. Dùng 1 mia đặt lần lượt tất cả các cọc 1,2,3,4,5,6. Mỗi lần ngắm mia phải điều chỉnh tiêu cự thật rõ. Dùng bộ đo cực nhỏ kẹp vạch (hoặc chỉ giữa) đọc số đọc trên mia, kí hiệu là a.

- Dùng vít nghiêng nâng số đọc ở cọc 6 lên khoảng 20 mm, rồi lần lượt đọc các trị số như mục đọc trị số a trên qua các vị trí cọc, ký hiệu là b.
 - Dùng vít nghiêng hạ số đọc tại cọc 6 xuống 20 mm so với vị trí nằm ngang và thao tác như mục đọc trị số b, ký hiệu là c.
 - Nếu thấu kính không bị lắc lư, rung động thì hiệu số giữa các vị trí trên mia khi đọc trị số b, c với trị xác suất (trị số a) phải bằng không. Nếu trị lệch $\leq 1,5$ mm đối với hạng 3,4 coi là được.
- Trường hợp lớn hơn phải đưa về nơi sản xuất hoặc sửa chữa lắp ráp hiệu chỉnh lại.

Hình A.3 - Bãi kiểm nghiệm độ di động song song với trực ngắm

xuất

- b) Kiểm nghiệm độ di động song song với trực ngắm của thấu kính điều chỉnh tiêu cự.

- Chọn bãi

Tại bãi đất bằng phẳng, chọn vị trí A, đóng 3 cọc đặt chân máy. Lấy A làm tâm, vẽ một vòng tròn bán kính 50 m. Trên cung tròn đóng 8 cọc gỗ trên có đinh mũ để dựng mia. Tại điểm O cũng đóng 3 cọc để đặt chân máy, khoảng cách các cọc từ 0, 1, 2,..., 7 là 10, 20, 30, 40..., 70 m (đo chính xác qua thước thép khắc đến mm), xem Hình A.3.

- Phương pháp đo

Đặt máy tại A, điều chỉnh tiêu cự thật rõ sau khi cân bằng máy. Sau đó tiến hành đo trị số của mia đặt theo thứ tự 0,1,2,...,7, qua chỉ giữa và bộ đo cực nhỏ, đo từ 7,6,... v.v về 0 như trên. Hai lượt đo như vậy gọi là 1 lần. Phải tiến hành đo 4 lần như vậy với hai điều kiện:

- + Trong 1 lần đo không thay đổi tiêu cự;
- + Phải thay đổi chiều cao máy trong các lần đo qua 3 chân.
- Chuyển máy đến điểm 0. Trình tự thao tác giống trạm A qua các vị trí của mia 1,2,...,7.
- Giá trị chênh giữa các lần đo gọi là $V \leq \pm 1$ mm với hạng 3,4 là được. Nếu vượt hạn thì không được dùng khi đo qua sông (Lưu ý: phải hiệu chỉnh góc i trước khi làm bước này).

A.3.5 Xác định hệ số khoảng cách và sự không đối xứng của lưỡi chỉ

a) Hệ số khoảng cách

Hầu hết các máy đo thuỷ chuẩn hạng 3,4 hiện nay là dùng loại không có bộ đo cực nhỏ. Phương pháp xác định hệ số khoảng cách như sau:

- Chọn bãi bằng phẳng, lấy khoảng cách từ máy đến mia 75 m đến 100 m. Sau khi cân bằng máy, tiến hành đọc trị số trên mặt đen mia qua dây chỉ trên dưới, trị số gọi là I ($I =$ dưới- trên khi máy ảnh ngược, $I =$ trên - dưới khi máy ảnh thuận);

- Đọc trị số 1 qua 3 lần, mỗi lần thay đổi chiều cao máy, khoảng cách giữa máy và mía được xác định qua thước thép với sai số $\Delta D / D \leq 1/500$.

Hệ số khoảng cách được tính qua công thức:

$$K = \frac{D}{l}$$

trong đó: D là chiều dài tuyến đo bằng thước thép với sai số $mD/D \leq 1/500$.

- Nếu máy có bộ đo cực nhỏ như K0NI007, xác định hệ số K theo Quy phạm xây dựng lưỡi nhà nước hạng 1,2,3 và 4(quyết định số 112/KT ngày 15/5/1989 Cục đo đạc Bản đồ Nhà nước nay là Tổng cục Địa chính)

b) Sự không đối xứng của lưỡi chỉ

Trên báii kiểm nghiệm như trên, đọc 3 lần trị số đọc dây trên, giữa, dưới. Từ tính toán được lấy trung bình từ 3 trị trên.

Tính sự đối xứng theo công thức:

$$a = (\text{giữa} - \text{trên}) - (\text{dưới} - \text{giữa}) \leq 1,4 \text{ mm.}$$

Nếu vượt quá 1,4 mm phải thay đổi lưỡi chỉ khác tại xưởng chế tạo.

A.3.6 Kiểm nghiệm xác định các thông số của mía

a) Xác định chiều dài trung bình 1 m trên mía

Đặt mía và thước Gio-ne-vơ trong cùng mặt phẳng với nhiệt độ 200°C , độ ẩm 60 %. Đặt mía song song với thước Gio-ne-vơ, kẹp sát khoảng cách từ 1 đến 10, 10 đến 20, 20 đến 29 dm với mía gỗ. Ở hai đầu mỗi đoạn, đọc trị số 2 lần. Khi chuyển lần đọc phải dịch thước đi 1 chút. Đọc số trên thước Gio-ne-vơ đến 0,1 của vạch chia(mỗi vạch chia 0,02 mm). Chênh lệch giữa hai hiệu số của hai lần đọc trên thước Gio-ne-vơ đối với khoảng cách 1 m của mía $\leq 0,06$ mm. Nếu vượt quá thì phải xé dịch thước và đọc lại 2 lần như trên. Nếu 3 lần liên kề đạt yêu cầu mới lấy trị số là giá trị thực của 1 m trên mía. Trị số của khoảng cách trên mía đo đi, đo về khác nhau $\leq 0,1$ mm được phép lấy trị trung bình.

b) Kiểm nghiệm mặt đáy của mía có trùng với vạch số 0.

Vạch "0" mặt đen của mía gỗ hoặc vạch "0" của thang chỉnh trên mía in-va phải trùng với mặt đáy của mía.

Cách kiểm nghiệm: Dán vào đáy mía lưỡi dao cạo, sử dụng thước Gio-ne-vơ đo từ lưỡi dao cạo lên vạch chia trên mía. Sự trùng hợp hoặc khác biệt giữa trị đo quả thước với giá trị trên mía cho ta xác định được "độ không trùng hợp điểm 0" của mía.

c) Kiểm nghiệm sự vuông góc của mặt đáy mía với trụ đứng của mía.

Lấy 3 cọc sắt hoặc 3 cọc gỗ có mõm đinh, đóng trên cùng một khoảng cách máy từ 20 m đến 30 m. Chênh cao giữa các đỉnh cọc phải từ 10 cm đến 20 cm.

Đọc máy đến mia qua 2 lần đo theo các vị trí của đế mia như sau;

- Trung tâm mia (1)
- Rìa sau giữa mia (2)
- Rìa sau trái mia (3)
- Rìa trước trái mia (4)
- Rìa trước giữa mia (5)
- Rìa trước phải mia (6)
- Rìa sau phải mia (7)

.4	.5	.6
.1		
.3	.2	.7

Mỗi lần đọc mia qua dây giữa phải giữ nguyên vị trí ống kính.

Với trị số 3 cọc, ta được 21 trị số qua 7 vị trí của mặt đáy mia. Nếu các trị số chênh nhau đều nhỏ hơn 0,1 mm, chứng tỏ mặt đáy mia vuông góc với trực đứng của mia. Nếu vượt quá 0,1 mm thì khi đo thuỷ chuẩn hạng 3, 4 phải luôn đặt giữa mia trên điểm đo.

d) Xác định hằng số K giữa mặt đen, đỏ của cặp mia.

- Đóng 3 cọc sắt hoặc gỗ có mõm đinh theo hàng ngang cách máy từ 20 m đến 30 m. Độ chênh cao giữa các cọc đến 20 cm. Đối với mia gỗ, chỉ cần đóng 1 cọc và đo 4 lần.
- Thứ tự đo mỗi lần như sau: Cân máy thật chính xác và giữ nguyên trong 1 lần đo, dựng mia thứ nhất lần lượt qua các vị trí của cọc, đọc trị số dây giữa qua mặt đen, đỏ. Tiếp tục với mia thứ 2 cũng như trên.
- Thay đổi chiều cao máy đọc tiếp lần 2,3,4 tương tự như lần 1 với 2 mia.
- Hiệu số giữa số đọc mặt đen, mặt đỏ chính là K. Lập thành bảng trị số K qua 4 lần đọc qua cặp mia(mia 1, mia 2). Sau đó lấy trị trung bình làm trị đo thực tế(thông thường với mia gỗ, K = 4473, 4573, với mia in-va K = 60).

e) Xác định độ võng của mia

Mặt khắc số của mia phải là mặt phẳng. Kiểm nghiệm độ võng f qua dây chỉ căng từ đầu mia về cuối mia. Sau đó dùng thước thép độ chính xác đến milimét đo các khoảng cách a_i(a₁,a₂,a₃) từ đầu này, qua giữa và đến đầu kia.

Độ võng tính theo công thức

$$f = a_2 - \frac{a_1 + a_3}{2}$$

TCVN 8223 : 2009

Nếu $f > 8$ mm với 1 mia gỗ, $f > 4$ mm mia in-va thì phải đổi lấy mia khác. Nếu không có mia đổi thì phải tính số cải chính mia theo công thức:

$$\Delta f = \frac{8.f^2}{3l}$$

trong đó

Δf là số cải chính chiều dài mia, tính theo milmét;

f là độ vông của mia, tính theo milmét;

l là chiều dài mia, tính theo milmét.

Phụ lục B

(tham khảo)

Bình sai tuyến, sơ họa thống kê và mẫu mốc bê tông không ché mặt bằng và cao độ**B1 Bình sai các tuyến không ché mặt bằng và cao độ theo phần mềm Picknet Ver 2.00**

VÍ DỤ: Thành quả tính toán bình sai lưới mặt bằng Đường chuyền cấp 1

Chỉ tiêu kỹ thuật lưới

- | | |
|----------------------|----|
| 1. Tổng số điểm: | 51 |
| 2. Số điểm gốc: | 3 |
| 3. Số điểm mới lập: | 48 |
| 4. Số lượng góc đo: | 49 |
| 5. Số lượng cạnh đo: | 50 |
| 6. Góc phương vị đo: | 0 |

Bảng B.1 – Số liệu khởi tính

Số TT	Tên điểm	Tọa độ	
		X (m)	Y (m)
1	GPS 3	2261858.452	18627349.526
2	GPS 4	2261436.024	18627675.275
3	GPS 1	2262529.634	18625814.740

Bảng B.2 – Thành quả tọa độ bình sai (tiếp theo)

Số TT	Ký hiệu điểm	Tọa độ		Sai số vị trí điểm		
		X (m)	Y (m)	Mx	My	Mp
1	DC	2263021.650	18626264.772	.038	.041	.056
2	C29	2263610.003	18626517.807	.058	.086	.104
3	C30	2264104.186	18626753.180	.076	.123	.144
4	C31	2265300.951	18626262.068	.049	.208	.214
5	86 - 2h	2265574.308	18626949.941	.044	.227	.231
6	C32	2265616.797	18624485.970	.116	.230	.258
7	C33	2265945.723	18623361.107	.193	.249	.315
8	C34	2266762.252	18622137.472	.273	.295	.402

Bảng B.2 – (kết thúc)

Số TT	Ký hiệu điểm	Tọa độ		Sai số vị trí điểm		
		X (m)	Y (m)	Mx	My	Mp
9	C35	2269093.425	18622009.761	.283	.424	.509
10	C36	2269406.355	18621923.392	.288	.440	.526
11	C37	2269499.898	18621821.802	.293	.445	.533
12	C38	2270435.389	18621322.626	.318	.487	.582
13	C39	2271723.079	18620805.587	.343	.544	.543
14	C40	2273171.433	18620127.500	.376	.610	.716
15	C41	2274147.075	18619890.411	.388	.655	.761
16	C42	2275110.028	18619394.894	.412	.700	.812
17	C43	2275691.807	18617478.795	.511	.727	.888
18	C44	2276880.700	18616721.553	.552	.782	.957
19	G1	2277381.595	18616628.558	.557	.804	.978
20	ph82h	2277789.079	18616554.022	.561	.825	.998
21	MC82	2277892.619	18616540.410	.562	.831	1.003
22	x26	2278190.063	18616467.198	.566	.849	1.021
23	x25	2278757.348	18616145.522	.587	.892	1.067
24	82-1t	2277877.022	18618083.037	.491	.825	.960
25	C6	2277495.929	18618306.715	.482	.808	.941
26	C7	2276733.593	18619029.782	.451	.776	.897
27	C8	2276611.337	18619980.239	.412	.770	.873
28	C9	2276333.880	18620401.232	.394	.758	.854
29	C10	2276128.400	18620578.593	.387	.748	.842
30	C11	2275914.395	18621005.758	.367	.737	.824
31	C12	2275335.501	18621681.718	.336	.708	.784
32	C13	2274844.195	18622147.461	.313	.682	.751
33	C14	2274190.030	18622474.589	.297	.647	.712

Bảng B.3 – Tương hổ vị trí điểm

N% điểm đầu	N% điểm cuối	Chiều dài	Ms	Ms/S	Phương vị	M(a)
		(m)	(m)		ο' "	"
DC	C29	640.457	.014	1/45300	231616.54	16.26
	GPS1	666.796	.014	1/46700	2222655.73	16.86
C29	C30	547.373	.014	1/40100	252804.48	15.86
	DC	640.457	.014	1/45300	2031616.54	16.26
C30	C29	547.373	.014	1/40100	2052804.48	15.86
	C31	1293.614	.018	1/73500	3374118.34	15.63
C31	C30	1293.614	.018	1/73500	1574118.34	15.63
	86-2h	351.598	.013	1/27900	3210146.34	15.57
86-2h	C31	351.598	.013	1/27900	1410146.34	15.57
	C32	1555.552	.019	1/81700	2713354.70	15.49
C32	86-2h	1555.552	.019	1/81700	913354.70	15.49
	C33	1171.968	.017	1/69000	2861758.75	15.06
C33	C32	1171.968	.017	1/69000	1061758.75	15.06
	C34	1471.054	.019	1/79300	3034254.38	14.43
C34	C33	1471.054	.019	1/79300	1234254.38	14.43
	C35	2334.669	.023	1/100900	3565151.25	13.67
C35	C34	2334.669	.023	1/100900	1765151.25	13.67
	C36	324.630	.012	1/26100	3443413.59	13.49
C36	C35	324.630	.012	1/26100	1643413.59	13.49
	C37	138.097	.011	1/12100	3123818.65	13.35
C37	C36	138.097	.011	1/12100	1323818.65	13.35
	C38	1060.339	.016	1/64800	3315456.50	13.16
C38	C37	1060.339	.016	1/64800	1515456.50	13.16
	C39	1387.615	.018	1/76600	3380724.02	13.05
C39	C38	1387.615	.018	1/76600	1580724.02	13.05
	C40	1599.228	.019	1/83200	3345443.46	13.11
C40	C39	1599.228	.019	1/83200	1545443.46	13.11
	C41	1004.036	.016	1/62500	3462029.07	13.31

Kết quả đánh giá độ chính xác lƣới

1. Sai số trong số đơn vị M = 4.32"
2. Điểm yếu nhất (x25) mp = .819 (m)
3. Chiều dài cạnh yếu: (MC82 - ph82h)ms/s = 1/11500
4. Phương vị cạnh yếu: (DC - GPS1) ma = 13.71"

Bảng B.4 – Trị đo, số hiệu chỉnh và trị bình sai góc (tiếp theo)

Số TT	Ký hiệu góc			Trị đo O ''	Số CC m.ph.	Số H.C ("	Trị bình sai 0 ''
	Trái	Giữa	Phải				
1	GPS1	DC	C29	1604921.00	-.35	.11	1604920.77
2	DC	C29	C30	1821148.00	-.35	.21	1821147.86
3	C29	C30	C31	1321314.00	-.55	.30	1321313.75
4	C30	C31	86-2h	1632028.00	-.47	.35	1632027.88
5	C31	86-2h	C32	1303208.00	-.10	.35	1303208.25
6	86-2h	C32	C33	1944404.00	-.12	.14	1944404.02
7	C32	C33	C34	1972456.00	-.36	.02	1972455.66
8	C33	C34	C35	2330858.00	-.98	-.06	2330856.96
9	C34	C35	C36	1674223.00	-.82	.17	1674222.34
10	C35	C36	C37	1480405.00	-.13	.18	1480405.06
11	C36	C37	C38	1991638.00	-.32	.18	1991637.86
12	C37	C38	C39	1861228.00	-.69	.21	1861227.52
13	C38	C39	C40	1764720.00	-.84	.28	1764719.44
14	C39	C40	C41	1912546.00	-.74	.35	1912545.61
15	C40	C41	C42	1662545.00	-.59	.44	1662544.85
16	C41	C42	C43	1340709.00	-.47	.47	1340709.00
17	C42	C43	C44	2203658.00	-.53	.18	2203657.64
18	C43	C44	G1	2015836.00	-.50	.19	2015835.69
19	C44	G1	ph82h	1800907.24	-.27	.00	1800906.97
20	G1	ph82h	MC82	1825235.00	-.15	.00	1825234.85
21	ph82h	MC82	x26	1733942.00	-.12	.00	1733941.88
22	MC82	x26	x25	1641621.50	-.26	.00	1641621.24
23	C44	G1	82-1t	2614228.00	-.30	.24	2614227.94
24	G1	82-1t	C6	2582358.00	-.03	.60	2582358.56
25	82-1t	C6	C7	1665528.00	.35	.59	1665528.93
26	C6	C7	C8	1404854.00	.27	.63	1404854.89
27	C7	C8	C9	2060326.00	.12	.80	2060326.92
28	C8	C9	C10	1954848.00	.15	.84	1954848.99

Bảng B.4 – (kết thúc)

Số TT	Ký hiệu góc			Trị đo O °"	Số CC m.ph.	Số H.C ("	Trị bình sai 0 °"
	Trái	Giữa	Phải				
29	C9	C10	C11	1572434.00	.13	.85	1572434.98
30	C10	C11	C12	1935758.00	.24	.90	1935759.15
31	C11	C12	C13	1855710.00	.33	.96	1855711.29
32	C12	C13	C14	1965405.00	.36	.98	1965406.34
33	C13	C14	C15	1893934.00	.54	.95	1893935.49
34	C14	C15	C16	1875331.00	.68	.87	1875332.56
35	C15	C16	C17	1501120.00	.69	.75	1501121.45
36	C16	C17	MC84t	1424653.00	.41	.77	1424654.18
37	C17	MC84t	C18	2583430.00	.36	.91	2583431.27
38	MC84t	C18	C19	2100558.00	.42	.78	2100559.19
39	C18	C19	C20	1304221.00	.58	.67	130422.25
40	C19	C20	C21	1524702.00	.78	.55	1524703.33
41	C20	C21	86-2t	1695026.00	.51	.61	1695027.12
42	C21	86-2t	C22	1754626.00	.45	.69	1754627.13
43	86-2t	C22	C23	2302515.00	.55	.83	2302516.38
44	C22	C23	C24	1764001.00	.49	.73	1764002.22
45	C23	C24	C25	1994215.00	.55	.67	1994216.22
46	C24	C25	C26	1771246.00	.69	.48	1771247.18
47	C25	C26	CC4	1922053.00	.44	.32	1922053.76
48	C26	CC4	GPS3	2810922.00	.03	.26	2810922.29
49	CC4	GPS3	GPS4	230660.00	.06	.21	230700.27

Bảng B.5 – Trị đo, số hiệu chỉnh và trị bình sai cạnh (tiếp theo)

Số TT	Ký hiệu cạnh		Trị đo (m)	Số cải chính		Số hiệu chỉnh (m)	Trị bình sai (m)
	d.1	d.2		Ellip	Gauss		
1	GPS1	DC	666.666	.000	.130	.000	66.796
2	DC	C29	640.331	.000	.126	.000	640.457
3	C29	C30	547.265	.000	.108	.000	547.373
4	C30	C31	1293.359	.000	.255	.001	1293.614
5	C31	86-2h	351.529	.000	.069	.000	351.598
6	86-2h	C32	1555.251	.000	.301	.000	1555.552
7	C32	C33	1171.746	.000	.222	.000	1171.968
8	C33	C34	1470.781	.000	.273	.001	1471.054
9	C34	C35	2334.240	.000	.428	.001	2334.669

Bảng B.5 – (tiếp theo)

Số TT	Ký hiệu cạnh		Trị đo (m)	Số cài chính		Số hiệu chính (m)	Trị bình sai (m)
	d.1	d.2		Ellip	Gauss		
10	C35	C36	324.570	.000	.059	.000	324.630
11	C36	C37	138.072	.000	.025	.000	138.097
12	C37	C38	1060.146	.000	.193	.000	1060.339
13	C38	C39	1387.364	.000	.250	.001	1387.615
14	C39	C40	1598.942	.000	.286	.001	1599.228
15	C40	C41	1003.858	.000	.178	.000	1004.036
16	C41	C42	1082.774	.000	.191	.000	1082.965
17	C42	C43	2002.128	.000	.346	.001	2002.475
18	C43	C44	1409.329	.000	.238	.001	1409.568
19	C44	C1		.000		.000	509.155
20	G1	ph82h	414.176	.000	.069	.000	414.245
21	ph82h	MC82	104.413	.000	.017	.000	104.430
22	MC82	x26	306.271	.000	.051	.000	104.430
23	x26	x25	652.032	.000	.109	.000	652.141
24	G1	82-1t	1536.280	.000	.261	.000	1536.540
25	82-1t	C6	441.811	.000	.076	.000	441.887
26	C6	C7	1050.523	.000	.182	.000	1050.705
27	C7	C8	958.120	.000	.169	.000	958.288
28	C8	C9	504.110	.000	.090	.000	504.199
29	C9	C10	271.391	.000	.049	.000	271.439
30	C10	C11	477.688	.000	.086	.000	477.774
31	C11	C12	889.806	.000	.161	.000	889.967
32	C12	C13	676.853	.000	.124	.000	676.977
33	C13	C14	731.265	.000	.135	.000	731.399
34	C14	C15	1109.285	.000	.205	.000	1109.490
35	C15	C16	1137.672	.000	.212	.000	1137.883

Bảng B.5 – (kết thúc)

Số TT	Ký hiệu cạnh		Trị đo (m)	Số cài chính		Số hiệu chính (m)	Trị bình sai (m)
	d.1	d.2		Elip	Gauss		
36	C16	c17	1398.680	.000	.262	-.001	1398.942
37	C17	MC84t	861.396	.000	.164	.000	861.560
38	MC84t	C18	915.990	.000	.175	.000	916.165
39	C18	C19	477.777	.000	.091	.000	477.868
40	C19	C20	1494.802	.000	.286	-.001	1495.087
41	C20	C21	1400.714	.000	.271	-.001	1400.984
42	C21	86-2t	1010.351	.000	.198	.000	1010.549
43	86-2t	C22	1497.456	.000	2.99	-.001	1497.754
44	C22	C23	919.107	.000	.185	.000	919.292
45	C23	C24	599.488	.000	.121	.000	599.609
46	C24	C25	1108.605	.000	.224	.000	1108.828
47	C25	C26	1031.859	.000	.208	.000	1032.067
48	C26	CC4	327.970	.000	.066	.000	328.036
49	CC4	GPS3	463.908	.000	.093	.000	464.001
50	GPS3	GPS4	533.354	.000	.107	-.021	533.440

Ngày..... tháng..... năm

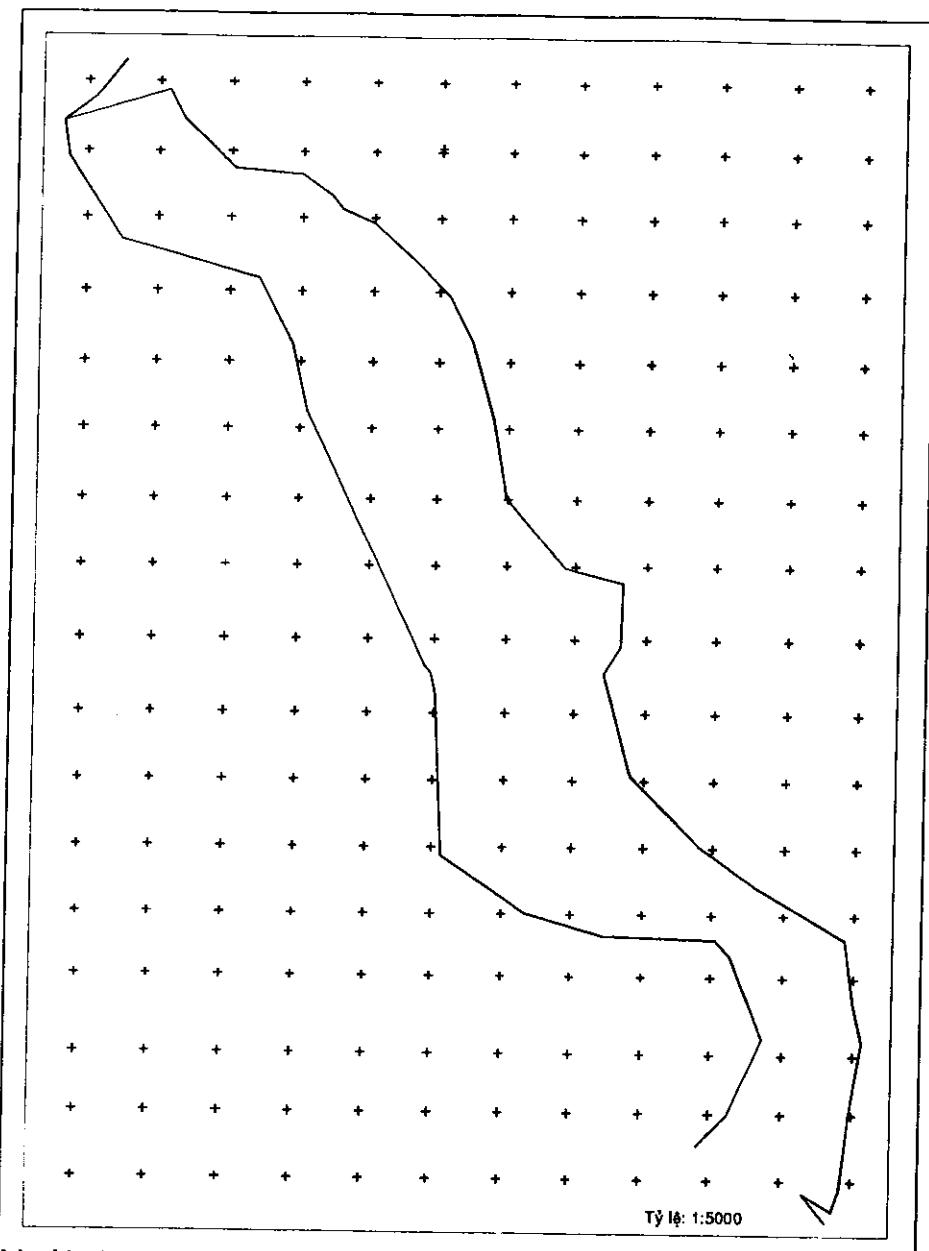
1. Người thực hiện đo đạc:

2. Người thực hiện tính toán:

** Tính theo chương trình PICKNET Ver 2.00 **

Bắt đầu tính: 01:59:33

Kết thúc tính: 01:59:35



B.2 Bình sai lưới giao hội phía trước trên máy vi tính

Chi tiêu của lưới

1. Tổng số điểm : 8
2. Số điểm gốc : 4
3. Số điểm mới lập : 4
4. Số lượng góc đo : 6
5. Số lượng cạnh đo : 5
6. Góc phương vị đo : 0

Bảng B.6 – Số liệu khởi tính

Số TT	Tên điểm	Tọa độ	
		X (m)	Y (m)
1	NL12	78388.730	80569.940
2	NLC	78556.820	80648.130
3	NL5	77594.310	80174.960
4	NL6	77765.590	80544.000

Bảng B.7 – Thành quả tọa độ bình sai

Số TT	Ký hiệu điểm	Tọa độ		Sai số vị trí điểm		
		X (m)	Y (m)	Mx	My	Mp
1	NL7	77837.745	80492.684	.009	.006	.011
2	NL8	77928.355	80428.238	.012	.008	.014
3	NL10	78171.175	80451.603	.012	.008	.014
4	NL11	78306.236	80522.836	.009	.006	.011

Bảng B.8 – Tương hổ vị trí điểm

Điểm đầu	Điểm cuối	Chiều dài	Phương vị	Ms/S	M(a)	M (t/h)
		(m)	° ' "		"	m
NL7	NL6	88.542	144 34 46 . 72	1 / 8600	8 . 28	. 011
	NL7	111.192	324 34 41 . 30	1 / 10700	8 . 35	. 011
NL8	NL10	243 . 941	05 29 46 . 79	1 / 23400	6 . 44	. 013
	NL7	111 . 192	144 34 41 . 30	1 / 10700	8 . 35	. 011
NL10	NL11	152 . 694	27 48 27 . 94	1 / 14900	7 . 67	. 012
	NL8	243 . 941	185 29 46 . 79	1 / 23400	6 . 44	. 013
NL11	NL12	94 . 995	29 43 34 . 67	1 / 9400	8 . 05	. 111
	NL10	152 . 694	207 48 27 . 94	1 / 14900	7 . 67	. 012
NL12	NLC	194 . 499	23 42 13 . 55	-----	-----	-----
	NL11	94 . 995	209 43 34 . 67	1 / 9400	8 . 05	. 011
NLC	NL12	194 . 499	203 42 13 . 55	-----	-----	-----
NL5	NL6	242 . 000	315 . 312 . 86	-----	-----	-----
NL6	NL5	242 . 000	135 03 12 . 86	-----	-----	-----
	NL7	88 . 542	324 34 46 . 72	1 / 8600	8 . 28	. 011

Kết quả đánh giá chính xác lƣới

1. Sai số trong số đơn vị: $M = 10.83''$
2. Điểm yếu nhất (NL8): $mp = .014$ (m)
3. Chiều dài cạnh yếu: $(NL6 - NL7) \text{ ms/s} = 1/8600$
4. Phương vị cạnh yếu: $(NL8 - NL7) \text{ ma} = 8.35''$

Bảng B.9 – Trị đo, số hiệu chỉnh và trị bình sai góc

TT	Kí hiệu góc			Góc đo			Số h/c	Góc bình sai		
1	NL5	NL6	NL7	189	31	30	3.86	189	31	33.86
2	NL6	NL7	NL8	179	59	50	4.58	179	59	54.58
3	NL7	NL8	NL10	220	54	60	5.49	220	54	05.49
4	NL8	NL10	NL11	202	18	40	1.15	202	18	41.15
5	NL10	NL11	NL12	181	55	10	-3.27	181	55	06.73
6	NL11	NL12	NLC	173	58	45	-6.12	173	58	38.88

Bảng B.10 – Trị đo, số hiệu chỉnh và trị bình sai cạnh

TT	Kí hiệu cạnh		S (đo)	Số h/c	S (bình sai)
1	NL6		88.550	-0.008	88.542
2	NL7		111.200	-0.008	111.192
3	NL8		243.950	-0.009	243.941
4	NL10		152.700	-0.006	152.694
5	NL11		95.000	-0.005	94.995

B.3 Bình sai tuyến thùy chuẩn hình học qua máy vi tính

Thành quả tính toán bình sai thùy chuẩn hạng 4

Các chỉ tiêu của lƣới

1. Tổng số điểm :
2. Số điểm gốc : 2
3. Số lượng mời lập : 28
4. Số lượng trị đo : 30

Bảng B.11 - Số lượng khởi tính

TT	Tên điểm	Độ cao (m)
1	LA.II.III.5	1479.924
2	LA.II.III.3	1531.393

Tuyến:

LA.II.5_XH24_XH23_XH22_XH21_XH19_XH18_XH17_R1_XH16_XH15_XH14_R2_X

- Số đoạn đo N = 15
- Chiều dài tuyến đo [S] = 2.555 (km)
- Sai số khép Wh = -15.0 (mm)
- Sai số khép giới hạn Wh (gh) = 32.0 (mm)

Bảng B.12 – Kết quả độ cao bình sai

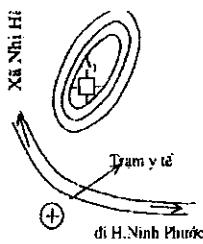
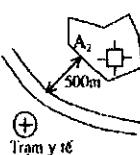
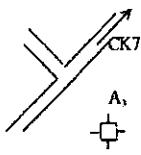
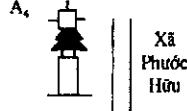
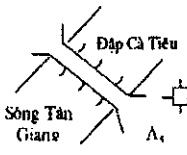
STT	Kí hiệu điểm	Độ cao	S.S.T.P
1	XH24	1479.167	.008
2	XH23	1478.913	.008
3	XH22	1478.926	.008
4	XH21	1478.990	.008
5	XH20	1478.980	.008
6	XH19	1497.465	.008
7	XH18	1479.382	.007
8	XH17	1479.526	.007
9	R1	1480.615	.007
10	XH16	1479.628	.006
11	XH15	1481.302	.006
12	XH14	1480.563	.005
13	R2	1480.936	.004
14	XH13	1479.142	.003
15	XH12	1478.747	.003
16	XH11	1478.795	.004
17	XH10	1479.340	.005
18	XH9	1479.047	.006
19	XH8	1481.585	.007
20	XH7	1482.363	.007
21	R3	1479.555	.007
22	XH6	1479.432	.007
23	XH5	1479.359	.007
24	XH4	1479.265	.007
25	XH3	1478.985	.007
26	XH2	1479.150	.008
27	XH1	1479.302	.008
28	XH26	1479.202	.008

Bảng B.13 – Trị đo và các đại lượng bình sai

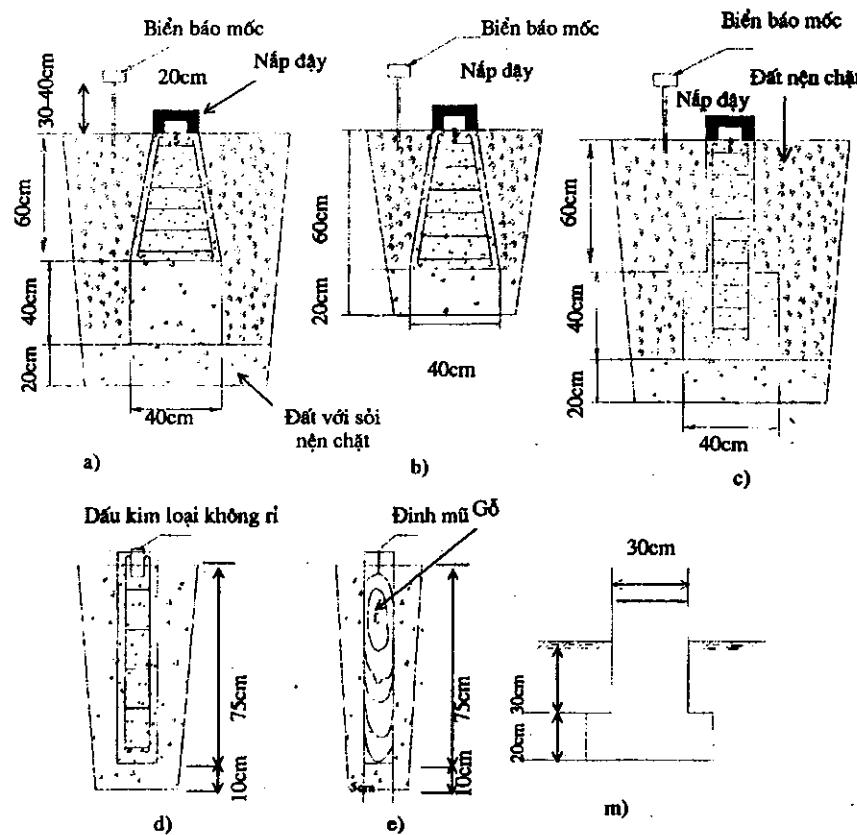
STT	Tên đoạn đo Từ-đến	Chênh cao đo (m)	Chiều dài L (m)	Số H.C V (m)	Chênh cao B/s (m)
1	LA-II.5_XH24	-.764	1.25	.007	-.757
2	XH24_XH23	-.255	.15	.001	-.254
3	XH23_XH22	.012	.08	.000	.012
4	XH22_XH21	.064	.11	.001	.065
5	XH21_XH20	-.011	.12	.001	-.010
6	XH20_XH19	.485	.05	.000	.485
7	XH19_XH18	-.084	.16	.001	-.083
8	XH18_XH17	.143	.10	.001	.144
9	XH17_R1	1.089	.05	.000	1.089
10	R1_XH16	-.987	.04	.000	-.987
11	XH16_XH15	1.673	.11	.001	1.674
12	XH15_XH14	-.740	.12	.001	-.739
13	XH14_R2	.373	.04	.000	.373
14	R2_XH13	-1.794	.07	.000	-1.794
15	XH13_XH12	-.058	.11	.001	-.507
16	XH12_XH11	.111	.09	.001	.112
17	XH11_XH10	.047	.11	.001	.048
18	XH10_XH9	.545	.12	.001	.546
19	XH9_XH8	-.267	.11	.001	-.266
20	XH8_XH7	2.510	.11	.001	2.511
21	XH7_R3	.778	.02	.000	.778
22	R3_XH6	-2.809	.06	.000	-2.809
23	XH6_XH5	-.123	.06	.000	-.123
24	XH5_XH4	-.074	.05	.000	-.074
25	XH4_XH3	-.094	.06	.000	-.094
26	XH3_XH2	-.280	.03	.000	-.280
27	XH2_XH1	.165	.03	.000	.165
28	XH1_XH26	.151	.08	.001	.152
29	XH26_XH25	-.083	.13	.001	-.082
30	XH25_LA-II.3	52.164	1.18	.009	52.173

Sai số đơn vị trọng số $M_h = .010$ m**B.4 Sơ họa thống kê và mẫu mốc bê tông không chê mặt bằng và cao độ****B.4.1 Sơ họa, thống kê cao, tọa độ không chê mặt bằng và cao độ trên tuyến kênh**

Cơ quan thực hiện	Thống kê sơ họa điểm giải tích 1, 2					
	Công trình	Thời gian thực hiện		Máy đo	Người đo	Ngày.....
Số hiệu công trình		Bắt đầu	Kết thúc			
				Htrạm	Người kiểm tra	Ngày....

Tên mốc	Cao độ	Toạ độ		Sơ họa	Ghi chú
		X	Y		
A1	38.294	71.363.486	66.241.098		Mốc bê tông trát bệ khắc chữ A1 đúc trên tầng đá nằm trên đỉnh đồi đá thấp. Trên đường từ huyện vào xã Nhị Hà nằm ở bên phải cách đường 30m. Cách chợ nhị Hà 500m, cách trạm y tế 300m, gần quán uốn tóc và quán nước
A2	46.060	72.257.322	66.333.225		Mốc bê tông trát bệ khắc chữ A2, ở giữa có nút sắt đúc trên tầng đá cách đường ô tô 500m đối diện với trạm y tế xã theo đường mòn gần quán nước vào chân núi có nhiều đá lăn, đá tầng
A3	66.410	71.668.753	64.007.326		Từ chợ nhị Hà, đi theo đường vào hố CK7 tới ngã ba rẽ phải theo đường vào 300 m. Tới đồi K3, mốc bê tông trát, khắc chữ chìm thuộc xã Nhị Hà - Ninh Phước
A4	94.168	73.618.312	67.304.457		Mốc bê tông gắn trên đỉnh nóc tháp Chàm thuộc thôn Bầu Xanh xã Phước Hữu huyện Ninh Phước
A5		69.965.779	60.040.122		Mốc bê tông trát bệ khắc chữ A5 chôn trong ruộng trồng màu cách chéo đập theo phía tà 40m. Từ uỷ ban xã Phước Hà, theo đường nhỏ đến đập Cà Tiêu khoảng 200m là gặp mốc

B.4.2 Mẫu mốc bê tông không chê mặt bằng và cao độ



CHÚ ĐÁN:

- 1) a, c là mốc tìm chính công trình và kẽm;
- 2) b là mốc tìm những điểm chi tiết đường cong và điểm khôi phục tìm, tuyến;
- 3) d là mốc định tuyến định ngoặt Si;
- 4) e là cọc gỗ định tuyến điểm chi tiết;
- 5) m là mốc km trên kẽm.

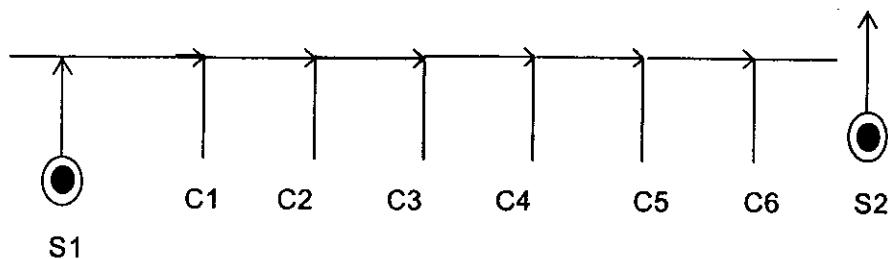
Phụ lục C

(quy định)

Các phương pháp xác định tuyến kênh, tuyến công trình**C.1 Phương pháp tiến dần**

Phương pháp định tuyến tiến dần tiến hành theo trình tự sau (xem Hình C.1):

Đặt máy tại S1, đặt tiêu ngắm tại S2 (S1, S2 là hai điểm ngoặt kề nhau của tuyến kênh).



Hình C.1 – Phương pháp tiến dần

Điều quang máy thật rõ S2 ngắm từ S1 về S2, đặt trị số bàn đột cố định ($0^{\circ}, 10^{\circ}, 60^{\circ}$ v.v...) khoá bàn đột lại.

Dụng tiêu thứ tự từ C1, C2, C3,... C6. Mỗi khi dụng tiêu đều điều quang và cố định trị bàn đột đã đặt.

Sai số cho phép lệch tuyến thẳng $\leq 2^{\text{mm}}$

Đánh dấu vị trí đóng cọc như mẫu ở Hình B.1 (e).

Định tuyến một lượt tiếp từ S1, C1, ... C6, S2 theo trị bàn đột đã đặt, vạch tuyến bằng sơn đỏ trên đầu cọc. Sai số lệch về S2 $\leq 2^{\text{mm}}$.

C.2 Phương pháp lùi dần

Phương pháp lùi dần được tiến hành như phương pháp tiến dần chỉ khác là hiệu định tuyến ngược lại.

Phương pháp này sử dụng thuận lợi khi đã rõ các điểm đầu và cuối và độ chính xác cao hơn phương pháp tiến dần. Song khi mật độ giao thông đi lại dày đặc hoặc nhiều cây cối, địa vật thì hay nhầm tuyến.

C.3 Định tuyến kênh khi có chướng ngại vật

Khi trên tuyến kênh có chướng ngại vật, việc định tuyến và xác định tim theo phương án sau:

Sử dụng các phương pháp xác định tọa độ sau: Phương pháp xác định tọa độ vuông góc, phương pháp tọa độ cực, phương pháp giao hội (xem C.4 trong Phụ lục C), với sai số nhỏ hơn sai số xác định tim tuyến (theo yêu cầu) \sqrt{n} :

$$m_e = \frac{M}{\sqrt{n}}$$

trong đó

m_e là sai số định tuyến của từng đoạn, từng bước để vượt chướng ngại vật;

n là số cạnh, số bước xác định tọa độ gián tiếp đến điểm cần cắm tim;

M là sai số trung phương xác định vị trí điểm tim tuyến.

- Chôn móc và đánh số thứ tự theo bản thiết kế.

- Đo chính xác tuyến để xác định X, Y của điểm tim tuyến với sai số $\leq \pm 0,01$ m so với trị thiết kế của chủ nhiệm đồ án hoặc theo trị tính từ cấu hình tuyến yêu cầu (cong, ngoặt, góc vuông, thẳng hàng v.v...).

- Biểu diễn các điểm tim tuyến trên bình đồ bằng kẽm hoặc công trình.

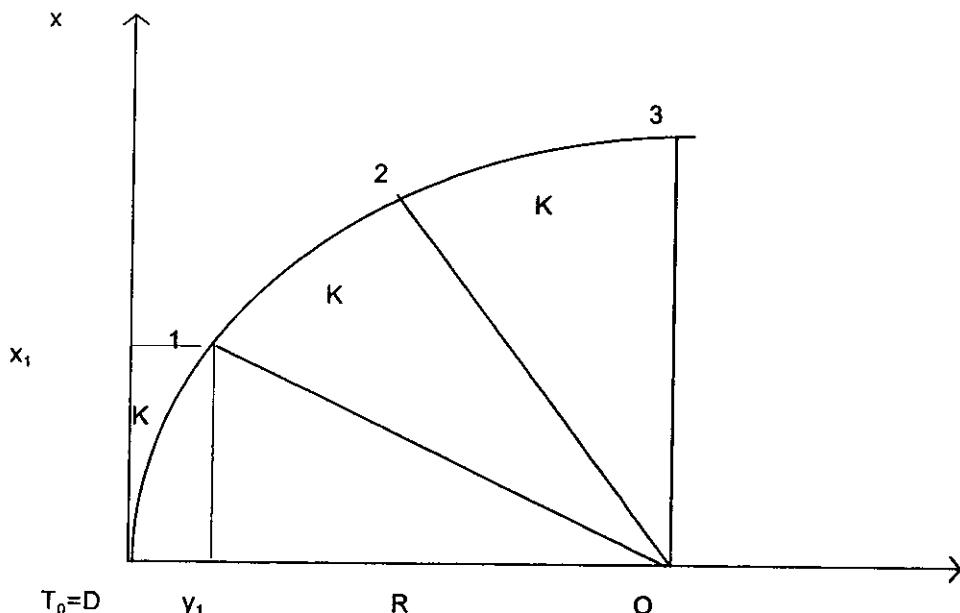
C.4 Các phương pháp xác định điểm chi tiết của đường cong

Các điểm cơ bản của đường cong chưa đủ để xác định vị trí của đường cong ngoài thực địa khi đường cong dài, trải qua nhiều địa hình, địa vật. Cần phải bố trí thêm một số điểm chi tiết có khoảng cách đều nhau, có thể là 5, 10, 15 hoặc 20m tùy thuộc vào bán kính cong và chiều dài dây cung. Hiện nay, có một số phương pháp xác định các điểm chi tiết của đường cong và có độ tin cậy đảm bảo.

C.4.1 Phương pháp tọa độ vuông góc

a) Công thức tính:

Bản chất của phương pháp là các điểm chi tiết của đường cong được xác định trong hệ thống tọa độ vuông góc, nhận điểm đầu hoặc cuối đường cong (T_0, T_F) là gốc tọa độ và hướng tiếp cự của đường cong làm trực hành (xem Hình C.2).

**Hình C.2 – Phương pháp tọa độ vuông góc**

Toạ độ của điểm i chi tiết trên đường cong bằng:

$$x_i = R \sin i \cdot \varphi$$

$$y_i = 2R \sin^2 \frac{i\varphi}{2} \quad (\text{C.1})$$

trong đó

R là bán kính cong đã chọn của chủ nhiệm công trình.

i là số thứ tự của điểm chi tiết

φ là góc ở tâm giữa các điểm chi tiết.

$$\varphi^0 = \frac{180^\circ}{\pi R} \cdot K \quad (\text{C.2})$$

trong đó

K là khoảng cách trên đường cong giữa các điểm chi tiết.

b) Xác định điểm chi tiết đường cong ngoài thực địa

Từ điểm đầu hoặc cuối của đường cong trên hướng tiếp cận (phương tiếp tuyến vuông góc với bán kính hướng tâm cong R) người ta đặt liên tiếp những đoạn thẳng bằng iK qua thước thép hoặc máy đo xa với sai số $mS/S \leq 1/1000$. Tại đầu mút các khoảng cách này, người ta lùi lại các khoảng cách bằng $(iK - x_i)$ tương ứng. Tại các điểm mới tìm được này, dựng các góc vuông với

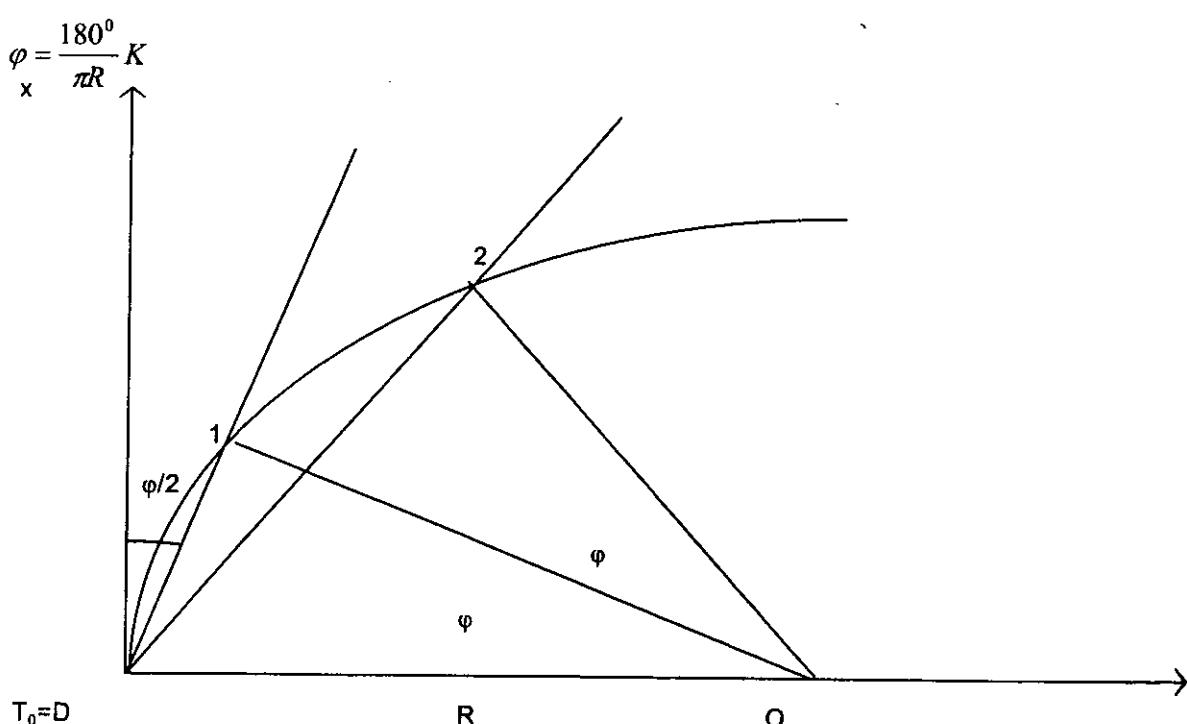
tiếp tuyến qua đo góc vuông với sai số $\leq 30''$ và trên đó đặt các khoảng cách bằng các tung độ y_i (theo công thức C.1) để xác định các điểm chi tiết thứ i trên đường cong ($i = 1, 2, 3, \dots$).

C.4.2 Phương pháp tọa độ cực

a) Công thức xác định

Góc cực là góc hợp bởi đường tiếp cự và các tia từ điểm đầu ($D = T_0$) hoặc cuối qua các điểm chi tiết, còn khoảng cách cực S là chiều dài giữa hai điểm chi tiết trên dây cung (xem Hình C.3) tính theo công thức:

$$S = 2R \sin \frac{\varphi}{2}$$



Hình C.3 – Phương pháp tọa độ cực

b) Xác định tại thực địa

Đặt máy tại D , mở góc cực bằng $\varphi/2$ so với hướng tiếp cự. Trên hướng tìm được, đo trực tiếp khoảng cách S bằng thước thép hoặc máy đo xa với $mS/S \leq 1/1000$, xác định được điểm 1. Tiếp tục đứng tại 1, mở góc $\varphi/2$ như trên, đo khoảng cách S trên hướng vừa xác định được điểm 2 v.v... Cứ tiếp tục như vậy cho đến hết các điểm chi tiết cần vừa xác định.

C.4.3 Phương pháp dây cung kéo dài

- Điểm 1 được xác định theo phương pháp tọa độ vuông góc.

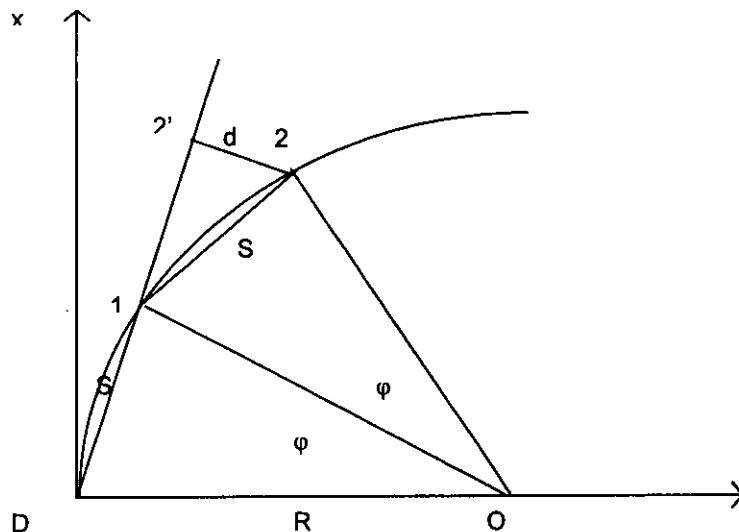
- Trên hướng dây cung $\overline{D1}$ kéo dài, đặt đoạn thẳng S (qua thước kép hoặc máy đo xa) tìm được vị trí điểm 2'.

- Từ điểm 1 và 2' giao hội cạnh với các khoảng cách S và d xác định được vị trí của điểm 2. Công thức xác định d:

$$d = \frac{S^2}{R} \quad (\text{C.4})$$

- Tiếp tục kéo dài dây cung theo hướng $\overline{12}$ và đặt khoảng cách bằng S ta được 3' và tương tự như trên ta xác định được điểm 3 là điểm chi tiết trên đường cong.

- Tiếp tục như trên cho đến xác định được tất cả các điểm chi tiết trên đường cong của tuyến kinh hoặc tuyến công trình.



Hình C.4 – Phương pháp dây cung kéo dài

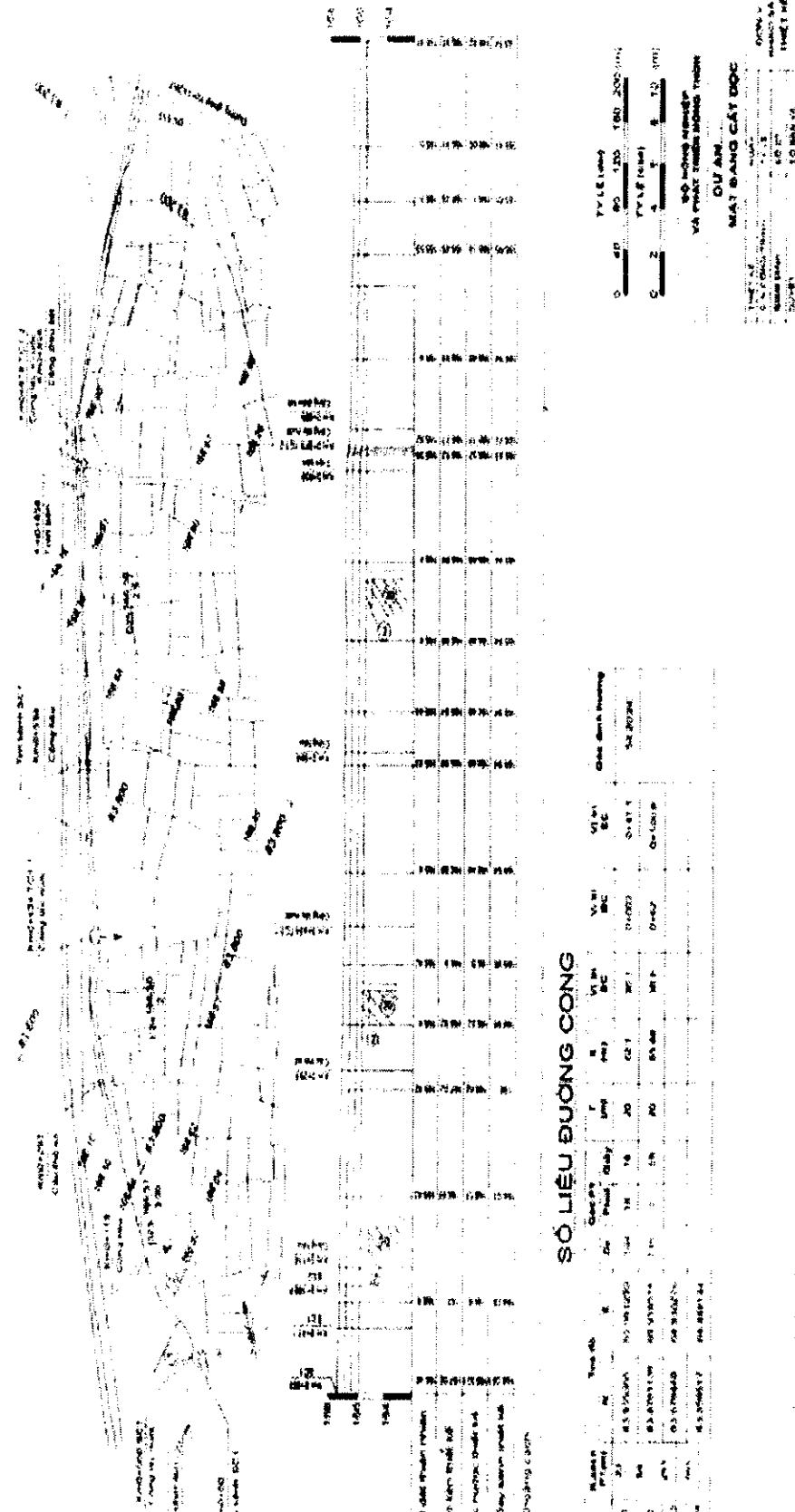
Phụ lục D

(Tham khảo)

Mẫu bình đồ, cát dọc và cát ngang kênh cũ

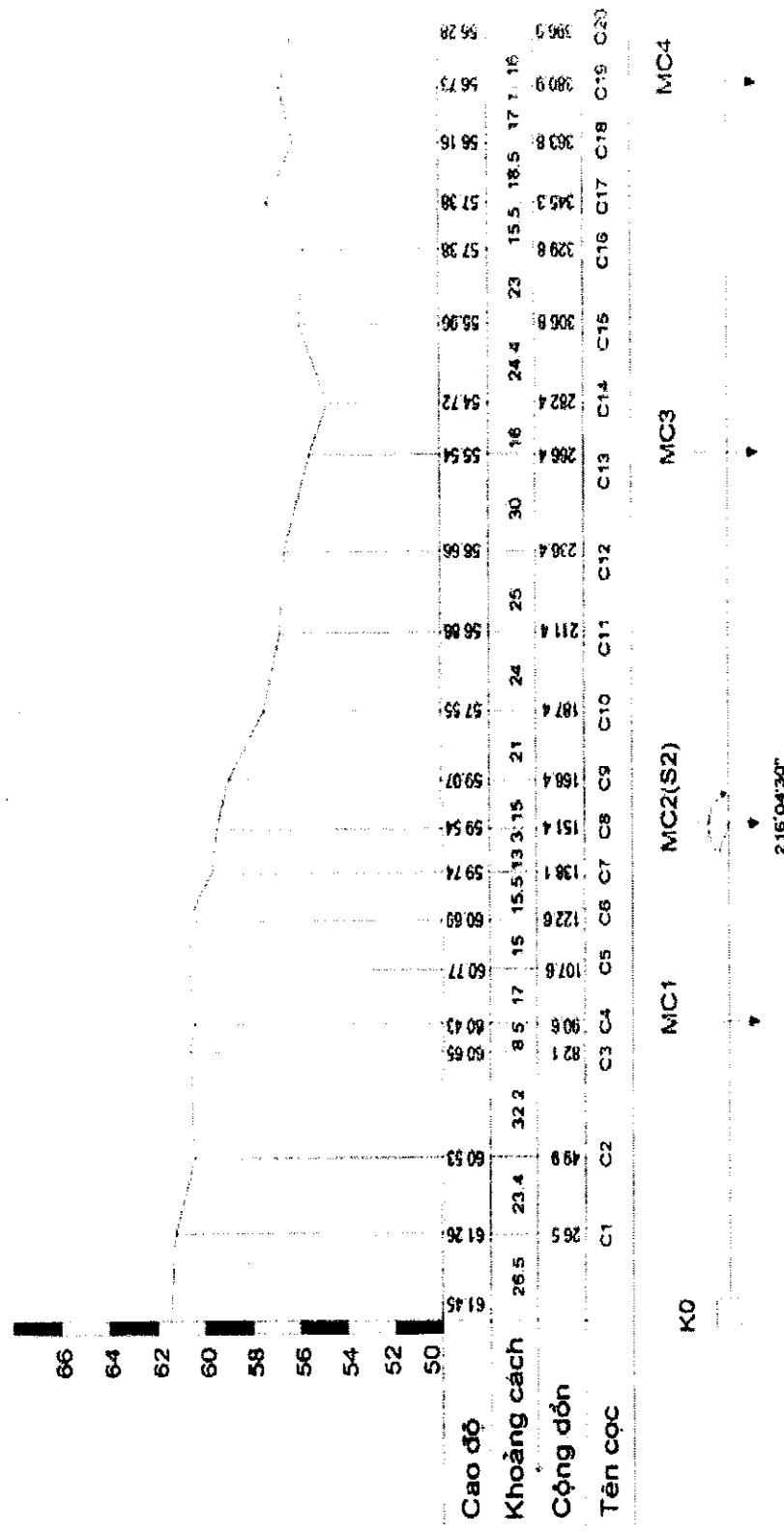
D.1 Bình đồ bằng kênh kết hợp cát dọc

Hình D.4 – Mặt cát ngang kênh cũ



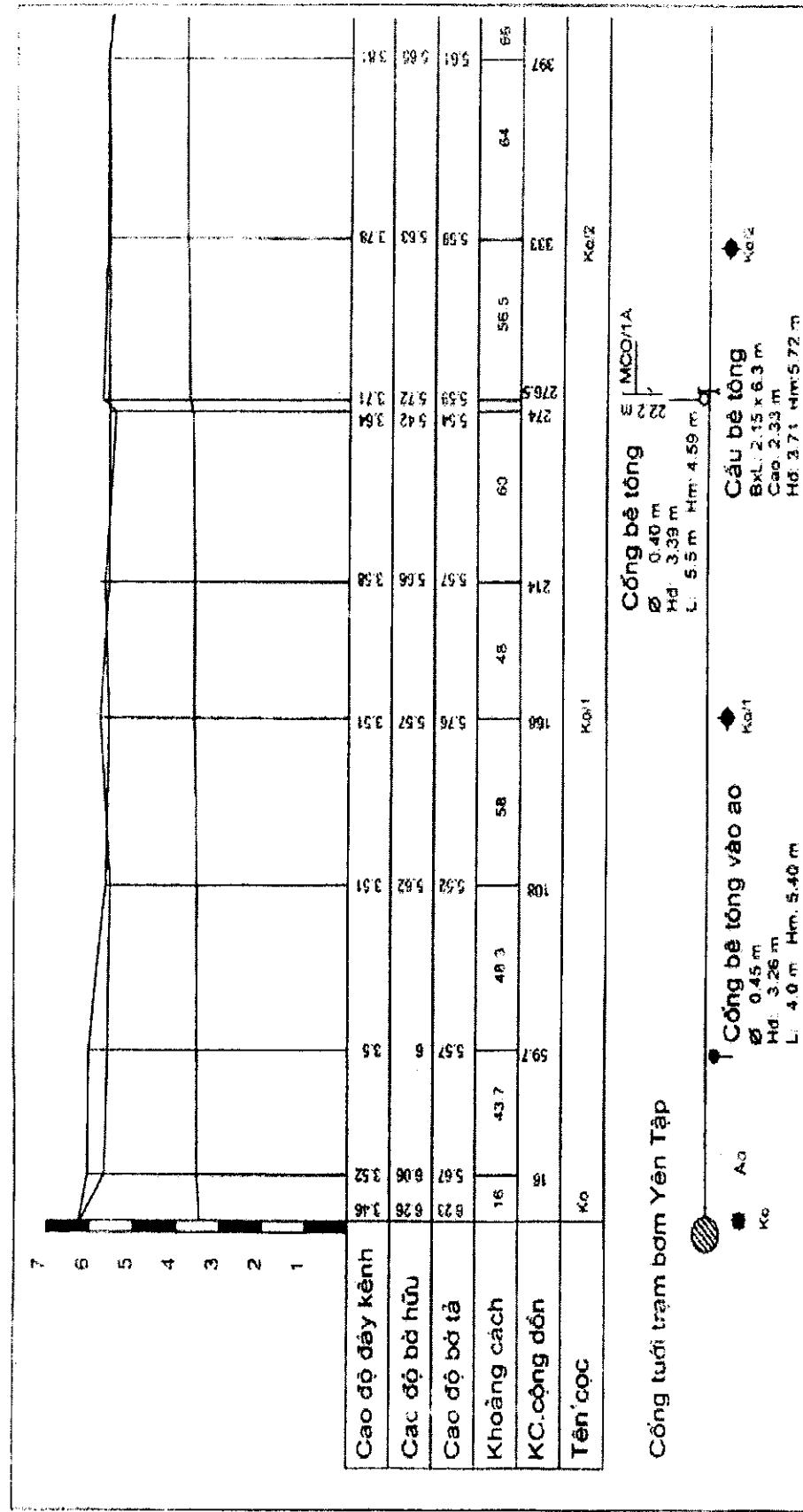
D.2 Cắt dọc kênh mới

Hình D.2 – Cắt dọc kênh mới



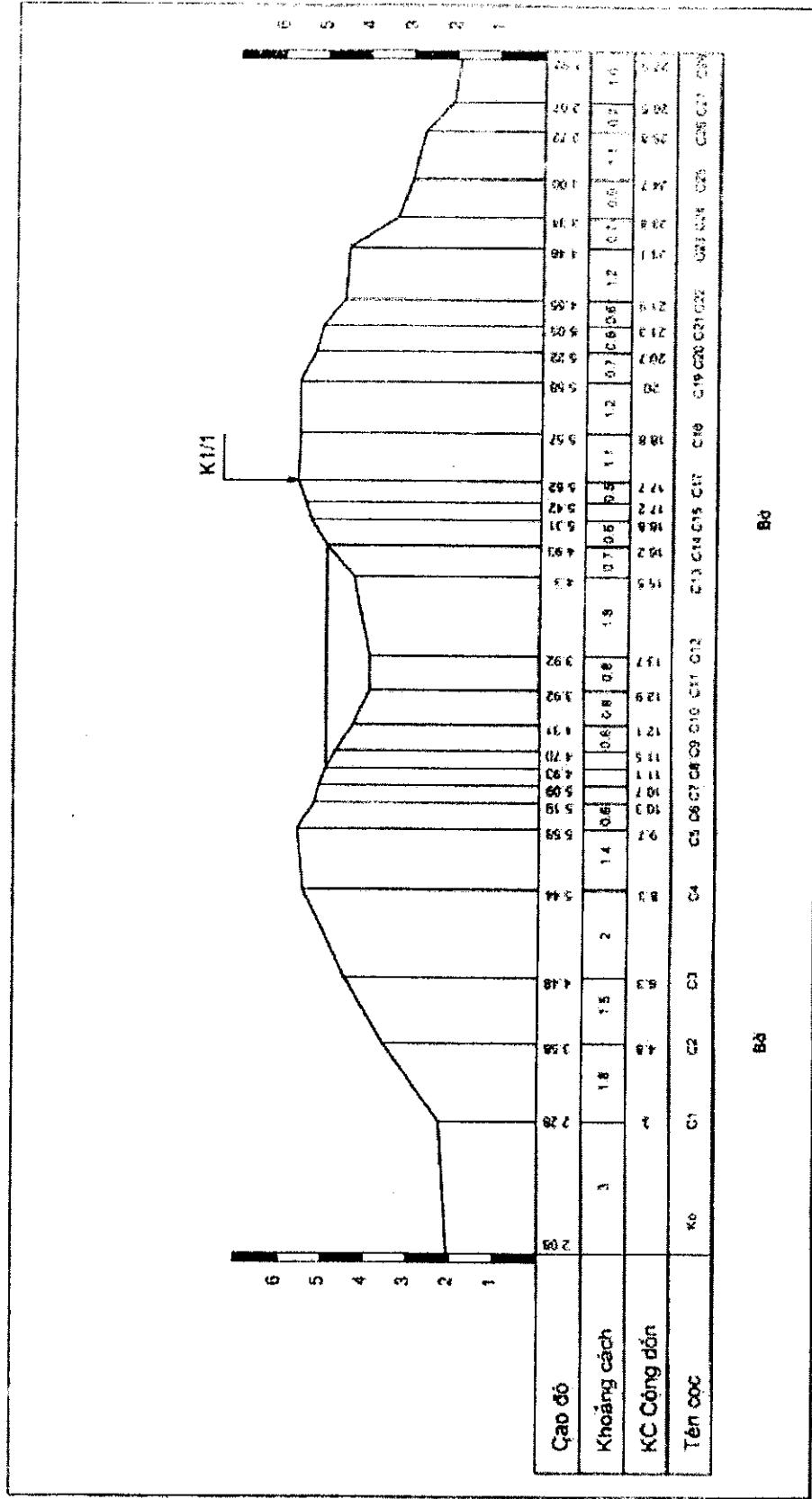
D.3 Cắt dọc kênh mới

Hình D.4 – Mặt cắt dọc kênh cũ



D.4 Mặt cắt ngang kênh cũ

Hình D.4 – Mặt cắt ngang kênh cũ



D.5 Mặt cắt ngang kênh mơi

Hình D.5 – Mặt cắt ngang kênh mới

