

TCVN 3073 : 2007

ISO 3467 : 1975

Xuất bản lần 2

MŨI DOA CÔN MÁY CÓ CHUÔI CÔN MOÓC

Machine taper pin reamers with Morse taper shanks

Lời nói đầu

TCVN 3073 : 2007 thay thế cho TCVN 3073 : 1979.

TCVN 3073 : 2007 hoàn toàn tương đương với ISO 3467 : 1975.

TCVN 3073 : 2007 do tiểu Ban kỹ thuật tiêu chuẩn TCVN/SC1 *Những vấn đề chung về cơ khí* biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Mũi doa côn máy có chuôi côn moóc

Machine taper pin reamers with Morse taper shanks

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định các kích thước của mũi doa côn dùng trên máy có chuôi côn moóc.

Tiêu chuẩn này chỉ quy định các kích thước hệ mét, đó là các kích thước được ưu tiên sử dụng trong tương lai đối với các kiểu mũi doa này.

Các mũi doa được thiết kế để gia công các lỗ lắp chốt côn được chế tạo theo ISO 2339 trong phạm vi đường kính danh nghĩa từ 5 mm đến 50 mm. Trừ khi có quy định khác, các mũi doa này là các mũi doa cắt phải: các rãnh của mũi doa có thể là rãnh thẳng hoặc rãnh xoắn trái tùy theo sử dụng của nhà sản xuất.

Các mũi doa côn tay được giới thiệu trong ISO 3465 và các mũi doa côn trên máy có chuôi trụ được giới thiệu trong ISO 3466.

2 Tài liệu viện dẫn

TCVN 136 : 2007 (ISO 296 : 1991) Máy công cụ – Côn kẹp chặt chuôi dụng cụ).

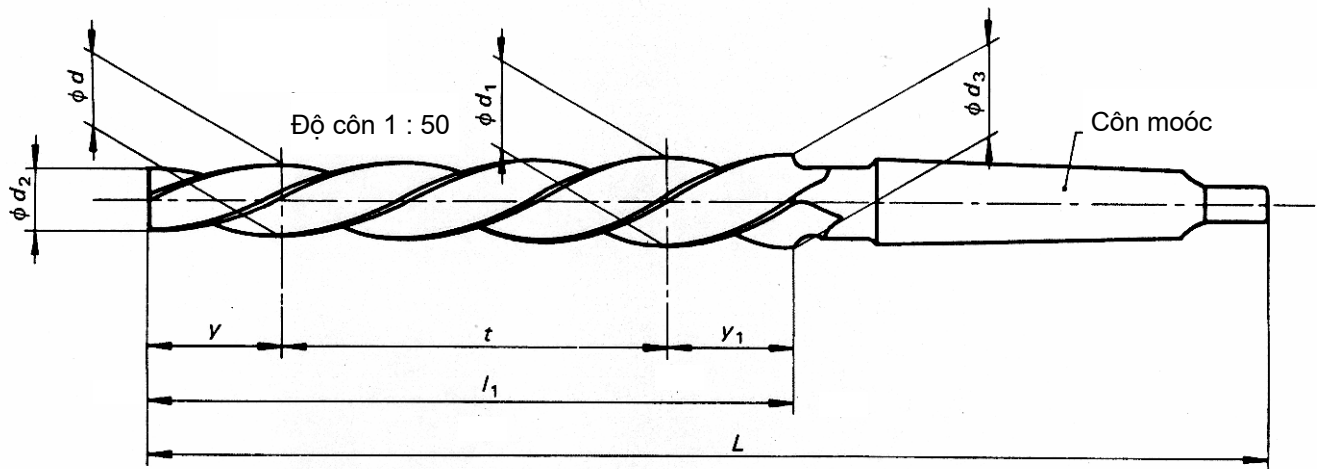
TCVN 2244 – 1999 (ISO 286-1 : 1988) Hệ thống dung sai và lắp ghép – Phần 1: Cơ sở của dung sai, sai lệch và lắp ghép.

ISO 2339 Taper pins (unhardened) – Metric series [Chốt côn (không nhiệt luyện) – Loạt hệ mét].

ISO 3465 Hand taper pin reamers (Mũi doa côn tay).

ISO 3466 Machine taper pin reamers with parallel shanks (Mũi doa côn máy chuôi trụ).

3 Kích thước



Kích thước tính bằng milimét

Đường kính d danh nghĩa d	d_1	t	y	y_1	d_2	d_3	l_1	L	Côn moóc No
5	6,2	60	5	8	4,9	6,36	73	155	1
6	7,8	90	5	10	5,9	8,00	105	187	1
6	10,6	130	5	10	7,9	10,80	145	227	1
10	13,2	160	5	10	9,9	13,40	175	257	1
12	15,6	180	10	20	11,8	16,00	210	315	2
16	20,0	200	10	20	15,8	20,40	230	335	2
20	24,4	220	10	20	19,8	24,80	250	377	3
25	29,8	240	15	45	24,7	30,70	300	427	3
30	35,2	260	15	45	29,7	36,10	320	475	4
40	45,6	280	15	45	39,7	46,50	340	495	4
50	56,0	300	15	45	49,7	56,90	360	550	5