

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 7855 : 2007

ISO 1085 : 1999

Xuất bản lần 1

**DỤNG CỤ THÁO LẮP VÍT VÀ ĐAI ỐC –
CHÌA VẶN HAI ĐẦU – CẶP KÍCH THƯỚC MIỆNG**

*Assembly tools for screws and nuts –
Double-ended wrenches – Size pairing*

HÀ NỘI – 2007

Lời nói đầu

TCVN 7855 : 2007 hoàn toàn tương đương với ISO 1085 : 1975.

TCVN 7855 : 2007 do tiểu Ban kỹ thuật tiêu chuẩn TCVN/SC1 Những vấn đề chung về cơ khí biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Dụng cụ tháo lắp vít và đai ốc – Chia vặn hai đầu – Cặp kích thước miệng

Assembly tools for screws and nuts – Double-ended wrenches – Size pairing

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này quy định cặp kích thước miệng của chia vặn hai đầu. Tiêu chuẩn này không chỉ áp dụng cho các chia vặn đẹt dùng cho đai ốc mà còn áp dụng cho tất cả các chia vặn có hai đầu cố định dùng cho vít và đai ốc, như các ống vặn.

Tiêu chuẩn này quy định các cặp kích thước miệng ưu tiên cho lắp ráp các chi tiết kẹp chặt theo ISO 272 (xem Bảng 1).

Bảng 2 của tiêu chuẩn này giới thiệu các cặp kích thước miệng khác vẫn còn được sử dụng rộng rãi nhưng không phải là các kích thước ưu tiên.

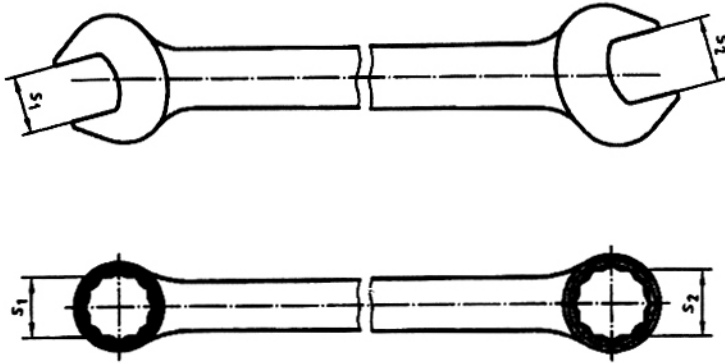
2 Tài liệu viện dẫn

Các tài liệu viện dẫn sau là rất cần thiết cho việc áp dụng tiêu chuẩn. Đối với các tài liệu viện dẫn ghi năm công bố thì áp dụng bản được nêu. Đối với các tài liệu viện dẫn không ghi năm công bố thì áp dụng phiên bản mới nhất, bao gồm cả các sửa đổi.

ISO 272, Fasteners – Hexagon products – Widths across flats (Chi tiết kẹp chặt – Sản phẩm dạng sáu cạnh – Kích thước khớp với miệng chia vặn).

3 Cặp kích thước miệng ưu tiên

Xem Hình 1 và Bảng 1.



Hình 1 – Chia vặn hai đầu

Bảng 1 – Cặp kích thước miệng ưu tiên của các chia vặn hai đầu

Kích thước tính bằng milimét

$S_1 \times S_2$
3,2 × 4
4 × 5
5 × 5,5
5,5 × 7
7 × 8
8 × 10
10 × 11
10 × 13
11 × 13
13 × 15
13 × 16
15 × 16
16 × 18
18 × 21
21 × 24
24 × 27
27 × 30
30 × 34
34 × 36
36 × 41
41 × 46
46 × 50
50 × 55
55 × 60

4 Cặp kích thước miệng không ưu tiên

Xem Hình 1 và Bảng 2.

Bảng 2 – Cặp kích thước miệng không ưu tiên vẫn còn được sử dụng rộng rãi

Kích thước tính bằng milimét

$s_1 \times s_2$
6 × 7
8 × 9
12 × 13
12 × 14
13 × 14
13 × 17
14 × 15
14 × 17
15 × 18
16 × 17
17 × 19
18 × 19
19 × 22
19 × 24
20 × 22
21 × 22
21 × 23
22 × 24
24 × 26
24 × 30
25 × 28
27 × 29
27 × 32
30 × 32
30 × 36
32 × 34
32 × 36