

TCVN 7115 : 2007

ISO 2419 : 2006

Xuất bản lần 2

**DA – PHÉP THỬ CƠ LÝ – CHUẨN BỊ VÀ ỔN ĐỊNH
MẪU THỬ**

Leather – Physical and mechanical tests – Sample preparation and conditioning

HÀ NỘI – 2007

Lời nói đầu

TCVN 7115: 2007 thay thế TCVN 7115: 2002.

TCVN 7115: 2007 hoàn toàn tương đương ISO 2419: 2006.

TCVN 7115: 2007 do Ban kỹ thuật Tiêu chuẩn TCVN/TC 120 Sản phẩm da biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng đề nghị, Bộ Khoa học và Công nghệ công bố.

Da – Phép thử cơ lý – Chuẩn bị và ổn định mẫu thử

Leather – Physical and mechanical tests – Sample preparation and conditioning

1 Phạm vi áp dụng

Tiêu chuẩn này qui định phương pháp chuẩn bị mẫu thử da cho phép thử cơ lý và môi trường chuẩn để ổn định và thử mẫu. Tiêu chuẩn này áp dụng cho tất cả các loại da khô.

2 Thuật ngữ và định nghĩa

Trong tiêu chuẩn này áp dụng các thuật ngữ và định nghĩa sau:

2.1

môi trường (atmosphere)

điều kiện xung quanh được xác định bởi các thông số về nhiệt độ và độ ẩm tương đối

2.2

nôi trường chuẩn (standard atmosphere)

môi trường được duy trì trong khoảng dung sai xác định, mà ở đó mẫu thử được giữ trong một khoảng thời gian nhất định trước khi tiến hành thử.

2.3

ổn định (conditioning)

quá trình được thiết lập để đưa mẫu thử vào điều kiện qui định liên quan đến nhiệt độ và độ ẩm tương đối bằng cách giữ trong một khoảng thời gian ở môi trường chuẩn để toàn bộ mặt da được tiếp xúc tự do với sự lưu thông của không khí.

3 Môi trường chuẩn

Môi trường chuẩn và dung sai được đưa ra trong bảng 1.

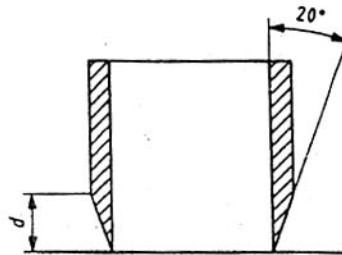
Bảng 1 – Môi trường chuẩn và dung sai

Lựa chọn	Nhiệt độ °C	Độ ẩm tương đối %
23/50	23 ± 2	50 ± 5
Có thể sử dụng điều kiện khác, không tương đương		
20/65	20 ± 2	65 ± 5

4 Mẫu dao dập

Mẫu dao dập được trình bày trong hình 1. Bề mặt bên trong của dao phải vuông góc với mặt phẳng chứa lưỡi cắt. Góc tạo thành giữa bề mặt trong và ngoài của dao dập tại lưỡi cắt là $20^\circ \pm 1^\circ$, và độ vát của góc này phải có độ sâu (d) lớn hơn độ dày của da.

CHÚ THÍCH Thép được tôi cứng phù hợp để làm dao dập.



Hình 1 – Mẫu dao dập

5 Chuẩn bị mẫu thử

Chuẩn bị mẫu thử bằng cách đặt dao dập lên mặt cắt của da (hoặc giả mặt cắt), nếu có. Nếu không có mặt cắt hoặc giả mặt cắt thì đặt dao dập lên một bề mặt bất kỳ. Da phải được ổn định trước khi chuẩn bị mẫu thử (xem điều 6).

6 Ổn định mẫu

Ổn định mẫu bằng cách giữ mẫu ở một trong các điều kiện môi trường chuẩn qui định trong bảng 1. Giữ mẫu sao cho tất cả các bề mặt đều tiếp xúc được với không khí, giữ cho không khí chuyển động xung quanh mẫu thử (xem 2.3). Ổn định mẫu trong khoảng thời gian tối thiểu là 24 giờ trước khi thử.

7 Tiến hành thử

Trừ khi có các qui định khác trong phương pháp thử riêng, tiến hành thử mẫu trong cùng môi trường chuẩn mà trong đó mẫu thử được ổn định.

8 Báo cáo thử nghiệm

Báo cáo thử nghiệm phải bao gồm các nội dung sau:

- a) viện dẫn tiêu chuẩn này;
- b) nếu sử dụng môi trường khác để ổn định và thử như đưa ra trong tiêu chuẩn này, thì phải ghi 20 °C/ 65 % độ ẩm tương đối;
- c) bất kỳ sai lệch nào so với phương pháp qui định trong tiêu chuẩn này;
- d) các chi tiết để nhận dạng mẫu và bất kỳ sai lệch nào trong quá trình lấy mẫu so với TCVN 7117 : 2007 (ISO 2418 : 2002).

Thư mục tài liệu tham khảo

- [1] TCVN 7117: 2007 (ISO 2418: 2002), Da – Phép thử hoá, cơ lý và độ bền màu – Vị trí lấy mẫu
-