

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 1588 : 1985

XÍCH KÉO DẠNG BẢN

Blocking pulling chains

HÀ NỘI - 2008

Lời nói đầu.

TCVN 1588 : 1985 do Viện Nghiên cứu máy - Bộ cơ khí và Luyện kim biên soạn, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng trình duyệt, Ủy ban Khoa học và kỹ thuật Nhà nước (nay là Bộ Khoa học và Công nghệ) ban hành.

Tiêu chuẩn này được chuyển đổi năm 2008 từ Tiêu chuẩn Việt Nam cùng số hiệu thành Tiêu chuẩn Quốc gia theo quy định tại khoản 1 Điều 69 của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật và điểm a khoản 1 Điều 6 Nghị định số 127/2007/NĐ-CP ngày 1/8/2007 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật.

Xích kéo dạng bản

Blocking pulling chains

Tiêu chuẩn này thay thế cho TCVN 1588 : 1974

Tiêu chuẩn này áp dụng cho Xích kéo dạng bản lót con lăn và trục lăn sử dụng trong các máy nâng chuyển và các cơ cấu khác.

Tiêu chuẩn này không áp dụng cho Xích kéo dạng bản dùng làm xích trục.

Kiểu loại, thông số và kích thước cơ bản của xích quy định trong tiêu chuẩn này hoàn toàn phù hợp với ST SEV 1011 : 1978.

1 Kiểu loại, thông số và kích thước cơ bản

1.1 Xích kéo dạng bản phải được chế tạo theo những kiểu sau:

1. Bạc lót
2. Con lăn
3. Trục lăn trơn có gối đỡ.
4. Trục lăn gờ có gối đỡ.

1.2 Quy định hai loại cho tất cả các kiểu xích.

- Kết cấu liền
- Kết cấu rời

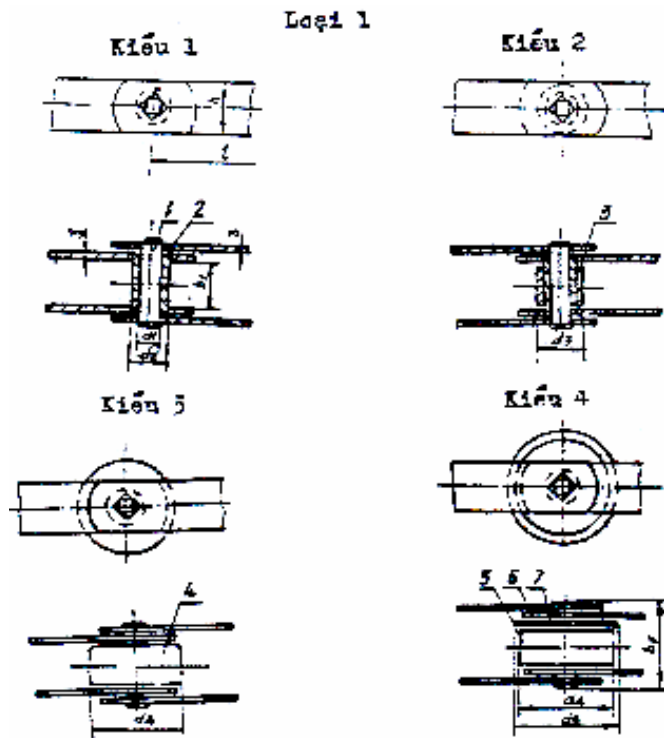
1.3 Cho phép phối phối hợp xích có mắt kết cấu liền với xích có mắt kết cấu rời.

Để nối đoạn xích có kết cấu rời (loại 1) có sử dụng các mắt ghép nối ở dạng mắt ngoài với một má tháo được.

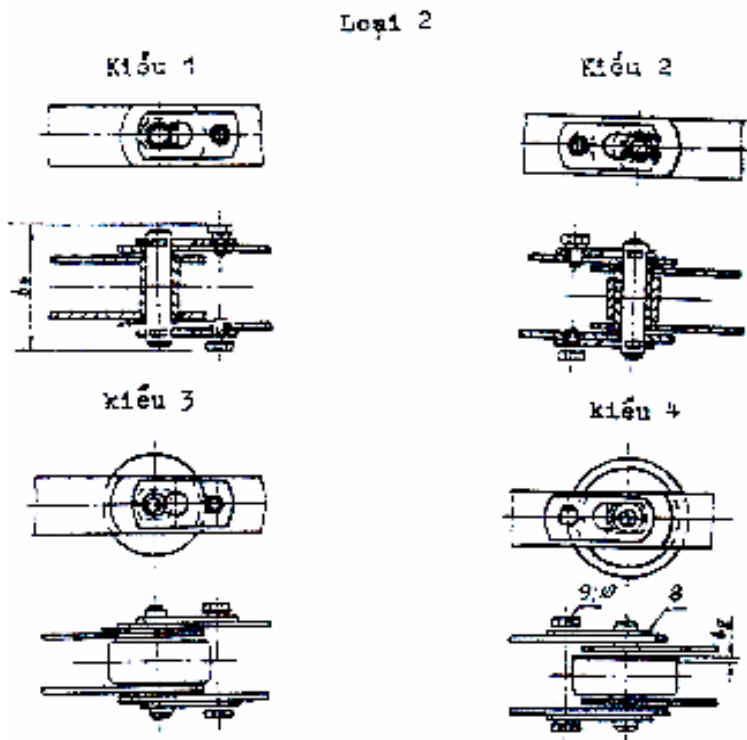
1.4 Cho phép nối liền chốt với một má (ví dụ, má tăng cường) trong mắt xích kết cấu rời.

1.5 Thông số và kích thước cơ bản của xích phải phù hợp với chỉ dẫn trên Hình 1 và trong Bảng 1.

1.6 Khối lượng của xích giới thiệu trong phụ lục kiến nghị.



Hình 1a



Hình 1b

1. Chốt; 2. Bạc lót; 3. Con lăn 4; Trục lăn tròn; 5. Trục lăn gờ; 6. Má ngoài; 7. Má trong;
8. Má ngang; 9. Bu lông; 10. Vòng đệm.

CHÚ THÍCH: Hình vẽ chỉ là kích thước cơ bản và không quy định kết cấu của xích.

Bảng 1

Số hiệu của xích	tải trọng phá hủy kN Min	Bước xích t														
		40	50	63	80	100	125	166	200	250	315	400	500	630	700	1000
M 20	20	x	+	+	+	+	+	+								
M 28	28		x	+	+	+	+	+	+							
M 40	40			+	+	+	+	+	+	+						
M 56	56			x	+	+	+	+	+	+	+					
M 80	80				x	+	+	+	+	+	+					
M 112	112					+	+	+	+	+	+	+				
M 160	160						x	+	+	+	+	+	+			
M 224	224							x	+	+	+	+	+	+		
M 315	315								x	+	+	+	+	+	+	
M 450	450									+	+	+	+	+	+	+
M 630	630										+	+	+	+	+	+
M 900	900											x	+	+	+	+

mm

Dấu “ + ” cho chế tạo tất cả các kiểu xích quy định trong tiêu chuẩn này;

Dấu “ x ” cũng vậy, trừ xích trực lăn.

Bảng 1 (tiếp theo)

											mm
b_1, Max	b_2, Max	b_3, Min	b_4, Max	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	h	s	
35	3,5	15	49	8,0	9,0	12,5	25	35	18	2,3	
40	4,0	17	56	7,0	10,0	15,0	30	40	20	3,0	
45	4,5	19	63	8,5	12,5	18,0	36	45	25	3,5	
52	5,0	23	72	10,0	15,0	21,0	48	55	30	4,0	
62	6,0	27	86	12,0	18,0	25,0	50	65	35	5,0	
73	7,0	31	101	15,0	21,0	30,0	60	75	40	6,0	
85	8,5	36	117	18,0	25,0	36,0	70	90	45	7,0	
98	10,0	42	134	21,0	30,0	42,0	85	105	56	8,0	
112	12,0	47	154	25,0	36,0	50,0	100	125	60	10,0	
135	14,0	55	185	30,0	42,0	60,0	120	150	70	12,0	
154	16,0	65	214	36,0	50,0	70,0	140	175	85	14,0	
180	18,0	86	254	44,0	60,0	85,0	170	210	105	15,0	

2 Chi tiết ghép nối

2.1 Qui định các má xích đặc biệt dùng làm chi tiết ghép nối có các loại sau đây :

1.1 Có một lỗ trên gờ;

1.2 Có hai lỗ trên gờ;

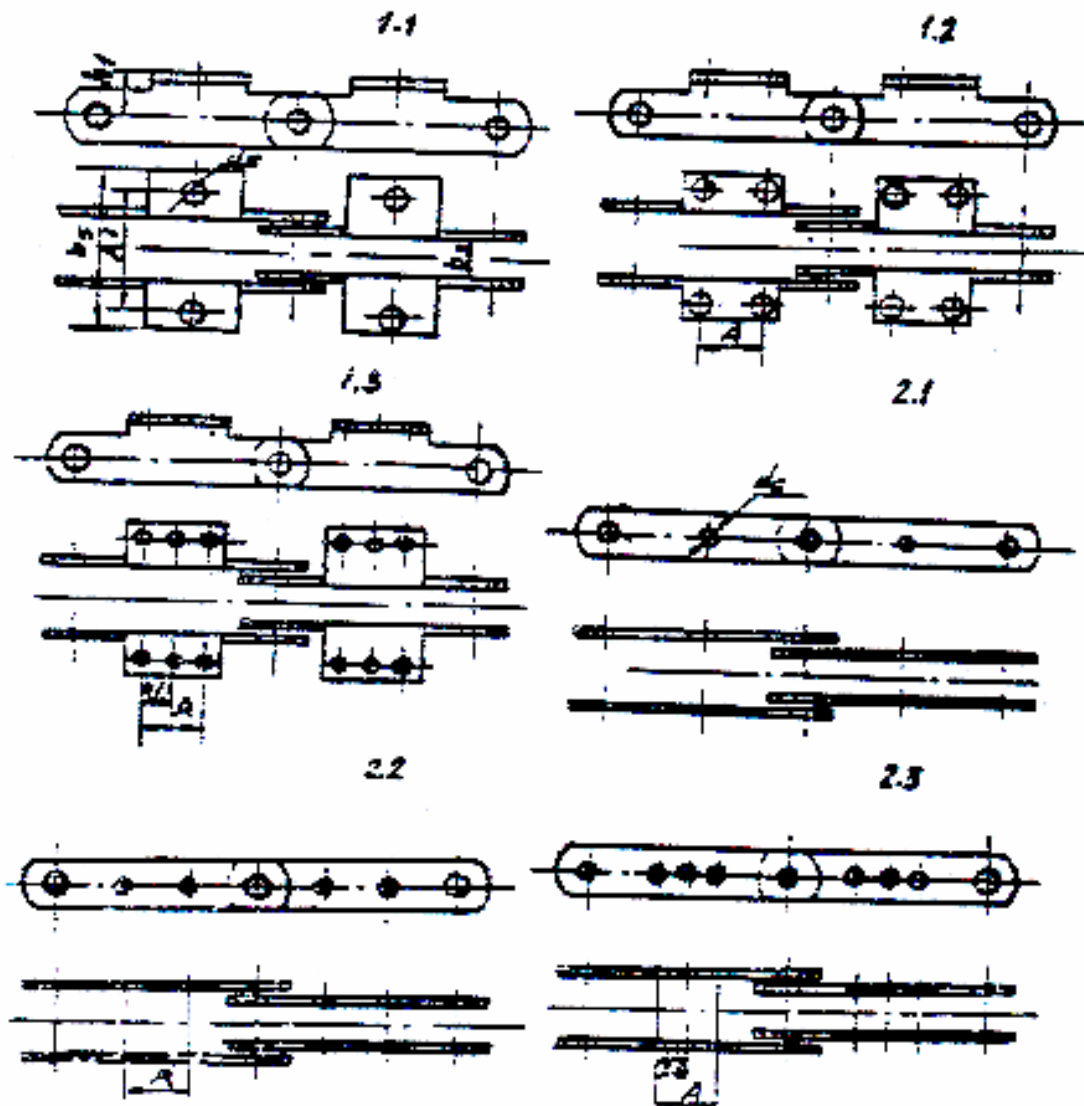
1.3 Có ba lỗ trên gờ ;

2.1 Có một lỗ , không gờ;

2.2 Có hai lỗ, không gờ ;

2.3 Có ba lỗ, không gờ ;

2.2 Các kích thước của má đặc biệt phải theo chỉ dẫn trên Hình 2, trong Bảng 1 và 2. Cho phép chế tạo lỗ không phải hình tròn.



Hình 2

Bảng 2

Số hiệu xích	d_6	h_1	A_1	b_5	Gờ					
					Ngắn		Trung bình		Dài	
					t^+	A	t^+	A	t^+	A
H 20	6,6	16	54	84	63	20	80	35	100	50
H 28	9,0	20	64	100	80	25	100	80	25	65
H 40	9,0	25	70	112	80	20	100	40	125	65
H 56	11,0	30	88	140	100	25	125	50	160	85
H 80	11,0	35	96	160	125	50	160	85	200	125
H 112	14,0	40	110	184	125	35	160	65	200	100
H 160	14,0	45	124	200	160	50	200	85	250	145
H 124	18,0	55	140	228	200	65	250	125	315	190
H 315	18,0	65	160	250	200	50	250	100	315	155
H 430	18,0	75	180	280	250	85	315	155	400	240
H 630	24,0	90	230	380	315	100	400	190	500	300
H 900	30,0	110	280	480	315	65	400	155	500	240

Bước xích t tối thiểu khi khoảng cách giữa các lỗ là A .

2.3 Cho phép chế tạo xích có má đặc biệt khác với quy định trong tiêu chuẩn.

Ví dụ kí hiệu xích :

1 Xích kéo dạng bản M 20 (tải trọng phá hủy 20 KN), con lăn (kiểu 2), có bước 63 mm, kết cấu liền (loại 1) :

Xích 20 – 2 – 63 – 1 TCVN 1588 : 1985.

2 Tương tự, có má đặc biệt với hai lỗ trên gờ

Xích M 20 – 2 – 63 – 1 – 1,2 TCVN 1588 : 1985

Phụ lục kiến nghị

Bảng 3 - Khối lượng 1 mét xích, kg, không lớn hơn

Kiểu xích	Số hiệu xích	Bước xích t, mm													
		40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
1	M 20	1,42	1,14	1,05	0,96	0,93	0,88	0,85	-	-	-	-	-	-	-
	M 28	-	1,58	1,45	1,34	1,26	1,20	1,15	1,10	-	-	-	-	-	-
	M 46	-	-	2,10	2,05	1,90	1,76	1,70	1,65	1,58	-	-	-	-	-
	M 56	-	-	3,34	3,06	2,82	2,62	2,46	2,38	2,30	-	-	-	-	-
	M 80	-	-	-	4,80	4,40	3,95	3,80	3,66	3,47	3,30	-	-	-	-
	M 112	-	-	-	7,26	6,00	5,80	5,30	5,05	4,80	4,55	4,40	-	-	-
	M 160	-	-	-	-	9,15	8,20	7,75	7,05	6,64	6,28	5,95	5,75	-	-
	M 224	-	-	-	-	-	12,70	11,40	10,70	9,80	9,28	8,76	8,45	8,00	-
	M 315	-	-	-	-	-	-	15,90	15,60	13,60	12,60	12,00	11,47	10,88	-
	M 450	-	-	-	-	-	-	-	21,60	20,00	18,60	17,20	16,80	16,78	15,30
	M 630	-	-	-	-	-	-	-	-	29,50	27,60	25,80	25,80	23,00	22,20
	M 900	-	-	-	-	-	-	-	-	44,50	41,60	23,65	35,35	33,65	32,00

Bảng 3 (tiếp theo)

Kiểu xích	Số hiệu xích	Bước xích t, mm														
		40	50	63	63	80	100	125	160	200	250	310	400	630	800	1000
2	M 20	1,42	1,27	1,16	1,05	1,00	0,93	0,80	-	-	-	-	-	-	-	-
	M 28	-	1,84	1,64	1,50	1,40	1,50	1,22	1,16	-	-	-	-	-	-	-
	M 40	-	-	2,38	2,28	2,10	2,00	1,82	1,75	1,70	-	-	-	-	-	-
	M 56	-	-	3,23	3,45	3,15	2,85	2,65	2,55	3,37	-	-	-	-	-	-
	M 80	-	-	-	5,40	4,90	4,10	3,90	3,67	3,46	-	-	-	-	-	-
	M 112	-	-	-	8,40	6,40	6,10	5,90	5,46	5,15	-	-	-	-	-	-
	M 160	-	-	-	-	10,60	9,35	8,70	7,80	7,25	6,75	6,30	6,05	-	-	-
	M 224	-	-	-	-	-	14,30	12,70	11,70	10,60	9,95	9,27	8,86	8,20	-	-
	M 315	-	-	-	-	-	-	18,10	16,40	15,00	13,70	12,90	12,17	11,53	-	-
	M 450	-	-	-	-	-	-	-	24,80	22,40	20,60	18,70	18,00	16,77	15,08	-
	M 630	-	-	-	-	-	-	-	-	33,30	30,65	28,20	26,40	24,60	23,40	22,50
	M 900	-	-	-	-	-	-	-	-	51,30	46,90	41,90	38,75	36,40	34,00	32,50

Bảng 3 (tiếp theo)

Kiểu xích	Số hiệu xích	Bước xích t, mm														
		40	50	63	63	80	100	125	160	200	250	310	400	630	800	1000
3	M 20	1,80	1,38	1,37	1,26	2,15	1,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M 28	-	-	2,44	2,22	1,89	1,70	1,55	1,40	-	-	-	-	-	-	-
	M 40	-	-	3,47	3,14	2,78	2,47	2,23	2,05	1,95	-	-	-	-	-	-
	M 56	-	-	-	4,90	4,30	3,80	3,38	3,15	2,85	-	-	-	-	-	-
	M 80	-	-	-	8,05	7,00	6,05	5,38	4,96	4,50	4,10	-	-	-	-	-
	M 112	-	-	-	-	10,00	9,32	8,12	7,24	6,58	5,95	5,50	-	-	-	-
	M 160	-	-	-	-	-	13,65	12,00	10,48	9,38	8,45	7,65	7,12	-	-	-
	M 224	-	-	-	-	-	-	18,80	16,60	14,50	13,00	11,70	10,62	9,82	-	-
	M 315	-	-	-	-	-	-	-	23,78	20,90	18,40	16,56	15,12	13,88	19,18	-
	M 450	-	-	-	-	-	-	-	37,15	32,35	28,45	24,90	22,98	20,77	19,18	-
	M 630	-	-	-	-	-	-	-	-	49,20	43,20	38,10	34,40	29,90	28,40	26,40
	M 900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	69,70	59,35	52,15	47,50	42,80	39,50

Bảng 3 (kết thúc)

Kiểu xích	Số hiệu xích	Bước xích t, mm														
		40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
4	M 20	-	2,04	1,80	1,58	1,38	1,25	1,12	-	-	-	-	-	-	-	-
	M 28	-	-	2,45	2,35	2,05	1,85	1,65	1,50	-	-	-	-	-	-	-
	M 40	-	-	3,80	3,40	3,00	2,60	2,38	2,18	2,15	-	-	-	-	-	-
	M 56	-	-	-	5,38	4,68	4,10	3,60	3,30	3,10	-	-	-	-	-	-
	M 80	-	-	-	8,80	7,00	6,50	5,78	5,28	4,75	4,38	-	-	-	-	-
	M 112	-	-	-	-	10,80	10,00	8,00	7,55	6,88	6,17	5,70	-	-	-	-
	M 160	-	-	-	-	-	13,80	12,10	10,60	9,45	8,50	7,70	7,15	-	-	-
	M 224	-	-	-	-	-	-	19,60	17,10	15,00	13,40	12,00	11,05	10,75	-	-
	M 315	-	-	-	-	-	-	-	25,70	22,50	19,70	17,60	16,00	14,50	-	-
	M 450	-	-	-	-	-	-	-	40,40	34,00	30,50	26,60	24,30	21,70	20,00	-
	M 630	-	-	-	-	-	-	-	-	33,30	46,30	40,63	36,40	32,50	25,60	27,45
	M 900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	74,20	63,40	56,00	50,00	44,00	41,00