

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 3956 : 1984

**DỤNG CỤ CẮT KIM LOẠI –
BAO GÓI VÀ VẬN CHUYỂN**

Metalcutting tools - Packing and transportation

HÀ NỘI - 2009

Lời nói đầu

TCVN 3956 : 1984 do Trường Đại học Bách khoa Hà nội biên soạn, Tổng cục tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng trình duyệt, Ủy ban khoa học và kỹ thuật Nhà nước (nay là Bộ Khoa học và Công nghệ) ban hành.

Tiêu chuẩn này được chuyển đổi năm 2008 từ Tiêu chuẩn Việt Nam cùng số hiệu thành Tiêu chuẩn Quốc gia theo quy định tại khoản 1 Điều 69 của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật và điểm a khoản 1 Điều 6 Nghị định số 127/2007/NĐ-CP ngày 1/8/2007 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật.

Dụng cụ cắt kim loại – Bao gói và vận chuyển

Metalcutting tools - Packing and transportation

- 1 Tiêu chuẩn này áp dụng cho việc bao gói và vận chuyển các loại dụng cụ cắt có lưỡi.
- 2 Trước khi bao gói, dụng cụ phải được làm sạch và chống gỉ bảo đảm dụng cụ không bị gỉ trong suốt thời gian vận chuyển và bảo quản,
- 3 Dụng cụ phải được bao gói trong bao bì hàng hoá bằng các tông, giấy hoặc chất dẻo.
- 4 Trên bề mặt của bao bì hàng hoá phải có nhãn ghi rõ:
 - a) Tên hoặc dấu hiệu hàng hoá của cơ sở sản xuất;
 - b) Tên dụng cụ;
 - c) Ký hiệu của dụng cụ theo tiêu chuẩn và ký hiệu của tiêu chuẩn;
 - d) Mác vật liệu phần cắt;
 - e) Số lượng dụng cụ;
 - f) Ngày bao gói;
- 5 Nhãn có thể ghi trực tiếp trên bao bì hoặc làm nhãn riêng dán trên mặt bao bì. Khi dùng bao bì trong suốt, cho phép đặt nhãn bên trong bao bì, nhưng phải nhìn rõ được nhãn từ bên ngoài.
Nhãn phải in ti pô bằng giấy in nhãn. Trên nhãn phải điền đủ các mục bằng cách đánh máy hoặc đóng dấu.
- 6 Trong bao bì nên có phiếu kiểm tra của người bao gói. Thay cho phiếu kiểm tra, cho phép đóng dấu số hiệu người bao gói trên bề mặt bao bì.
- 7 Các bao bì hàng hoá có dụng cụ phải được xếp chặt vào bao bì vận chuyển – hòm gỗ, hòm gỗ dán, hộp các tông xếp hoặc bao vải. Những dụng cụ có kích thước vượt quá kích thước của bao bì tiêu chuẩn, phải được xếp chặt trong các hòm gỗ chế tạo theo bản vẽ riêng của cơ sở sản xuất đảm bảo các yêu cầu như các bao bì tiêu chuẩn.

TCVN 3956 : 1984

8 Để tránh làm hỏng lưới sắt của các dụng cụ cắt do va chạm khi vận chuyển, khi xếp các hộp các tông vào bao bì vận chuyển, cho phép dùng gỗ dán hoặc các tông chèn giữa các hộp.

9 Bao bì vận chuyển phải được lót trong bằng vật liệu chống ẩm.

Khối lượng cả bì khi dùng hộp các tông không vượt quá 10kg, khi dùng hòm gỗ dán hoặc gỗ - không quá 50kg.

10 Trong bao bì vận chuyển phải có phiếu bao gói với đầy đủ nội dung như quy định ở điều 5.

11 Bao bì vận chuyển phải được đóng đai thép.

12 Trên mặt ngoài của bao bì vận chuyển phải có nhãn viết bằng sơn không phai tên hàng vận chuyển.

13 Cho phép vận chuyển dụng cụ cắt bằng bất kỳ phương tiện vận chuyển nào.
