

TCVN

TIÊU CHUẨN QUỐC GIA

TCVN 2410 : 1978

**NỐI ỐNG DÙNG CHO THUYẾT LỰC, KHÍ NÉN VÀ BÔI TRƠN -
P_{qr} 40 MN/m² (≈ 400 KG/cm²) – PHẦN NỐI GÓC CUỐI –
KẾT CẤU VÀ KÍCH THƯỚC**

*Tube connections for hydraulic pneumatic and lubrication – Union end elbows for
P_n 40MN/m² (≈ 400Kgf/cm²) – Construction and dimensions.*

HÀ NỘI – 2008

Lời nói đầu

TCVN 2410 : 1978 do Cục Tiêu chuẩn biên soạn, Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước (nay là Bộ Khoa học và Công nghệ) ban hành.

Tiêu chuẩn này được chuyển đổi năm 2008 từ Tiêu chuẩn Việt Nam cùng số hiệu thành Tiêu chuẩn Quốc gia theo quy định tại Khoản 1 Điều 69 của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật và điểm a Khoản 1 Điều 6 Nghị định số 127/2007/NĐ-CP ngày 1/8/2007 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật.

**Nối ống dùng cho thủy lực khí nén và bôi trơn – P_{quy} 40MN/m²
 (≈ 400KG/cm²) – Phần nối góc cuối –
 Kết cấu và kích thước cơ bản**

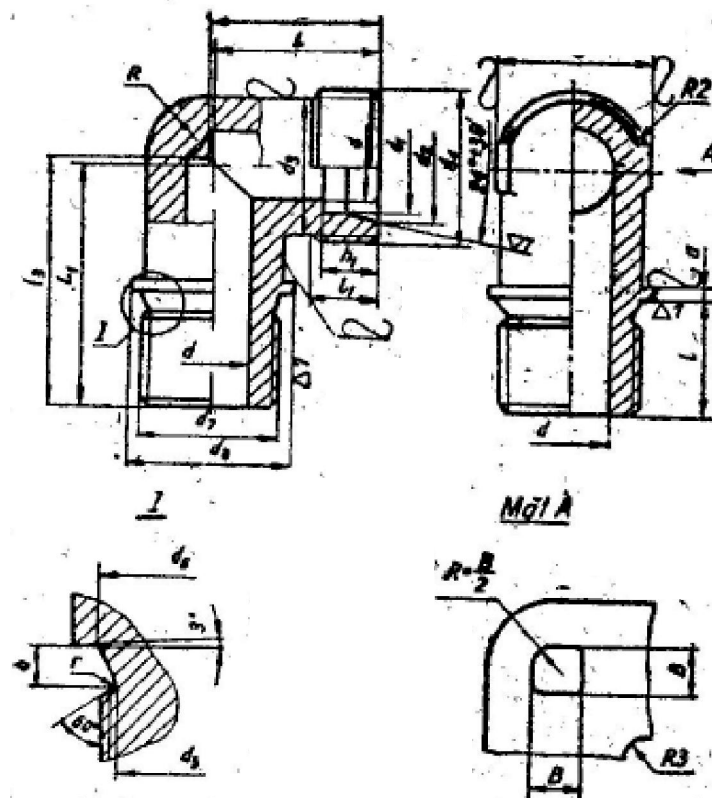
Tube connections for hydraulic pneumatic and lubrication –

Union end elbows for P_n 40MN/m² (≈ 400Kg/cm²) – Construction and dimensions.

1 Tiêu chuẩn này áp dụng cho các phần nối góc cuối để nối các ống dẫn có vòng cắt P_{quy} 40MN/m² (≈ 400KG/cm²), làm việc trong điều kiện môi trường không ăn mòn ở nhiệt độ từ âm 40⁰C đến dương 120⁰C.

2 Kết cấu và kích thước cơ bản của phần nối góc cuối phải phù hợp với chỉ dẫn trên Hình 1 và trong Bảng 1.

▽ 4 Còn lại



Hình 1

Bảng 1

Kích thước tính bằng milimét

Lỗ thông quy ước D _{qu}	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	Ren d ₇		d ₈	l	l ₁	l ₂	l ₃	L	L ₁	h ₁	a	b	r	S	B	R	Khối lượng 1000 chiếc, kg, không lớn hơn			
		Sai lệch giới hạn						Sai lệch giới hạn																			
		±0,15	+0,1					Hệ mét	Ổng	Theo X	± 0,4																
3	3	6	8,1	11,8	M14 x 1,5	9,7	12,5	M12 x 1,5	1"	17	17	10,1	21	32,0	20,0	31,0	7,0	2,0	3	1,2	14	8	5,9	43,72			
4	5	8	10,1	13,8	M16 x 1,5	11,7	14,5	M14 x 1,5	1/4"	19				33,0		32,0					7,5		6,9	55,78			
5	6	10	12,3	15,8	M18 x 1,5	13,7	16,5	M16 x 1,5	3/8"	21	18	26	36,0	23	35,0	8,0	2,5	3	1,2	17	10	7,9	78,25				
6	8	12	14,3	17,8	M20 x 1,5	15,7	18,5	M18 x 1,5	1/2"	23			37,5		36,5					8,0		8,9	100,12				
8	10	14	16,3	19,8	M22 x 1,5	17,7	20,5	M20 x 1,5	1/2"	25	20	12,1	29	28	41,5	28	40,5	8,0	3,0	4	1,6	22	15	9,9	126,31		
10	12	16	18,3	21,8	M24 x 1,5	19,7	22,5	M22 x 1,5	1/2"	27			31		43,0							30		42,0	8,5	10,9	150,32
13	15	20	22,9	27,0	M30 x 2	24,0	27,5	M27 x 2	3/4"	32	22	13,5	33	49,0	32	48,0	10,5	3,0	4	1,6	30	15	13,5	248,47			
16	18	25	27,9	33,0	M36 x 2	30,0	33,5	M33 x 2	1"	39	25	15,5	39	55,0	38	54,0	12,0				36		16,5	426,99			
20	22	30	33,0	39,0	M42 x 2	39,0	42,5	M42 x 2	1 1/4"	49	29	17,5	45	64,0	44	63,0	13,5	3,0	4	1,6	41	15	19,5	722,23			
25	28	38	41,0	49,0	M52 x 2	45,0	48,5	M48 x 2	1 1/2"	55	30	19,5	52	71,0	50	69,0	16,0				50		18	24,5	1170,42		

Ví dụ: Ký hiệu quy ước của phần nối góc cuối có D_{qu} 20 mm với:

Ren hệ mét phần vắn vào M42: phần nối góc 20 – M42 TCVN 2410 : 1978;

Ren hệ in sơ phần vắn vào 1 1/4": phần nối góc 20 – 1 1/4" TCVN 2410 : 1978.

3 Tôi và ram cao HB240 ÷ 270

4 Các yêu cầu kỹ thuật còn lại theo TCVN 2387 : 1978.