

TÀI LIỆU THIẾT KẾ

KÝ HIỆU VẬT LIỆU

TCVN

7 - 78

Design documents
Conventional graphical symbols of materials

Cô hiệu lực
từ 1-7-1981

TCVN 7 - 78 được ban hành để thay thế TCVN 7 - 74.

1. Tiêu chuẩn này quy định cách vẽ các ký hiệu vật liệu trên mặt cắt và hình chiếu thuộc các bản vẽ của tất cả các ngành công nghiệp và xây dựng.

2. Ký hiệu vật liệu trên mặt cắt và hình chiếu được quy định như sau:

Tên vật liệu	Mặt cắt	Hình chiếu
1	2	3
Kim loại		
Kim loại mầu (khi cần phân biệt với kim loại đen)		
Các cuộn dây		
Nhưng chống lá thép của rôto, stator, biến thế v.v...		
Lưới kim loại đột dập		
Lưới kim loại dán		
Vật liệu phi kim loại nói chung		

Tiếp theo

1

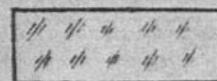
2

3

Vật cách nhiệt, cách âm có nhiều lớp



Vật liệu trong suốt



Chất lỏng



Bề mặt có khía nhám



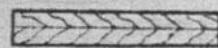
Gỗ cắt ngang



Gỗ cắt dọc



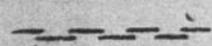
Gỗ dán



Tấm ép bằng đầm, bào, mủn cưa



Phên, cốt ép



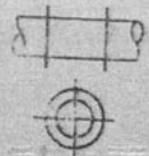
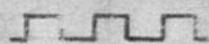
Tiếp theo

1

2

3

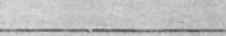
Tre, nứa, trúc, vúi



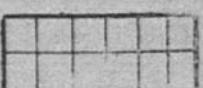
Tôn gờ vuông



Tôn phibrốximăng lượn sóng.



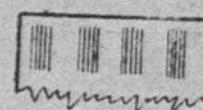
Tôn phibrốximăng phẳng



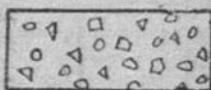
Ngói



Tranh, lá cọ, rơm, rạ.



Sỏi, đá đầm



Gạch thường



Gạch chiu lửa, chiu axit



Tiếp theo

1	2	3
Thiếc xây bằng đá tảng		
Thiếc xây bằng đá hộp xếp khít		
Thiếc xây bằng đá dèo		
Bêtông cốt thép		
Bêtông không cốt thép		
Gạch than xi		
Đá nhân tạo		
Thạch cao		
Lớp ốp gạch men, gạch gốm, đá trang trí		

Tiếp theo

1	2	3
Lớp trát xoa, lát bên ngoài (vữa, thạch cao, xi măng)		
Vật liệu cách thủy, chống thấm		
Cát		
Đất thiên nhiên		
Đất đắp		
Đất đắp pha gạch, đá		
Đất sét		

3. Nếu trên bản vẽ có sử dụng những ký hiệu chưa được quy định trong tiêu chuẩn này thì phải chú thích cụ thể cho từng loại đó.

4. Không cần thể hiện ký hiệu vật liệu xây dựng trên các bản vẽ trong các trường hợp sau:

a) Các bộ phận của nhà hay công trình chỉ dùng một loại vật liệu xây dựng thống nhất.

b) Cấu kiện tường có kích thước lớn (khối lớn, tấm lớn...) của nhà lắp ghép.

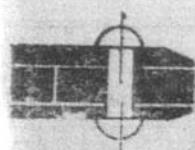
5. Cho phép thay các ký hiệu vật liệu trên mặt cắt bằng tô màu nhạt kèm theo chú thích ghi rõ rệt vật liệu cụ thể.

6. Kích thước ký hiệu vật liệu phải chọn và vẽ sao cho phù hợp với tỷ lệ của bản vẽ. Khoảng cách giữa các nét không được nhỏ quá 0,5mm.

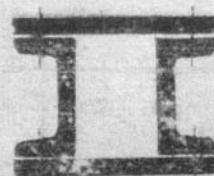
7. Trường hợp hình biểu diễn nhỏ và hẹp quá 2mm thì cho phép:

— Gạch chéo đều nhau đối với các thẻ xây

— Tô đen đối với các bộ phận bằng kim loại hoặc bằng bê tông, bê tông cốt thép (hình 1, 2)



Hình 1



Hình 2

— để tránh và ghi chú thích tên vật liệu cho những bộ phận khác.

Khi tô đen phải chứa một vạch trắng ở chỗ tiếp giáp giữa các bộ phận.

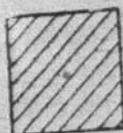
8. Trường hợp trên cùng một bản vẽ có các loại vật liệu mà ký hiệu quy trào gần giống nhau (thí dụ kim loại và gạch xây) thì cho phép chủ thích tên vật liệu bên cạnh hình vẽ để tránh nhầm lẫn.

9. Cho phép biểu diễn trên hình chiếu các chất lỏng đựng trong lọ, bình trong các bộ phận ché tao bằng chất trong suốt giống như biểu diễn trên mặt cắt.

10. Khi không cần thiết thì không phải ký hiệu vật liệu trên hình chiếu.

11. Trên bản vẽ xây dựng, cho phép không dùng những ký hiệu mặt cắt nếu thấy không cần thiết thể hiện vật liệu cụ thể.

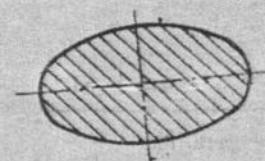
12. Các đường gạch chéo của mặt cắt phải song song với nhau và nghiêng 45° so với đường bao hoặc đường trực của hình biến diễn hoặc so với khung tên của bản vẽ (hình 3, 4, 5, 6).



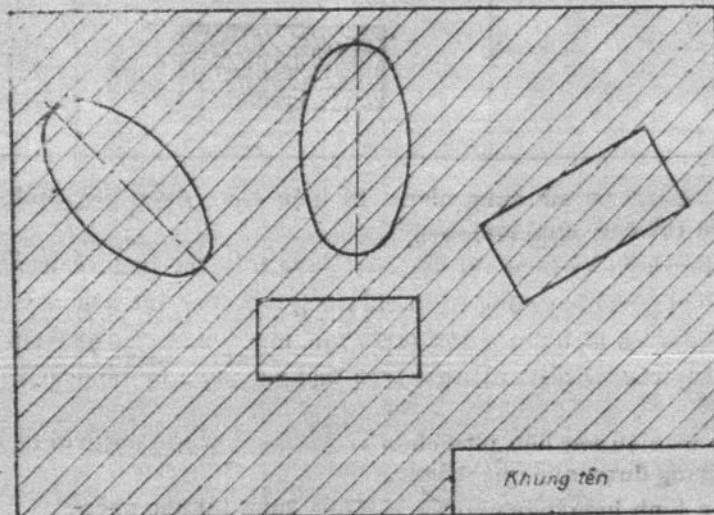
Hình 3



Hình 4

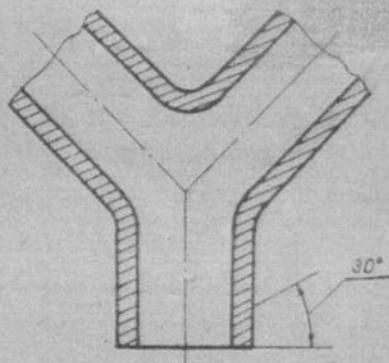


Hình 5

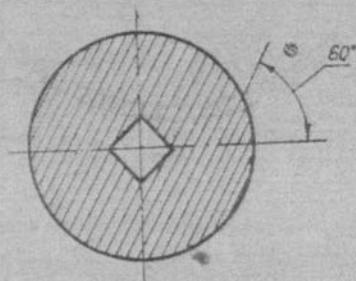


Hình 6

Nếu các đường gạch chéo nghiêng 45° của hình vẽ cò đường trùng với đường bao hay đường trục chính thì các đường gạch chéo đó được phép vẽ nghiêng 30° hoặc 60° (hình 7, 8).



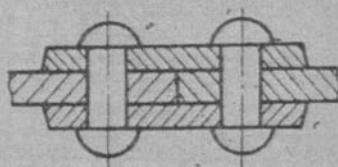
Hình 7



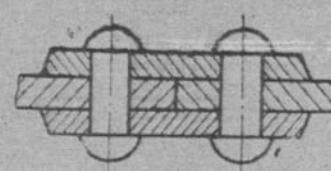
Hình 8

13. Các ký hiệu vật liệu của một chi tiết mọi mặt cắt vẽ theo cùng một tỷ lệ phải vẽ thống nhất vẽ phẳng (nghiêng sang phải hoặc sang trái) và vẽ khoảng cách. Khoảng cách đó có thể chọn từ 2mm đến 10mm. Đối với những hình vẽ nhỏ cho phép lấy khoảng cách đó là 1,5mm.

14. Đường gạch gạch của những chi tiết kế nhau được vẽ theo phương pháp khac nhau hoặc có khoảng cách khac nhau (hình 9) hoặc vẽ so le nhau (hình 10).



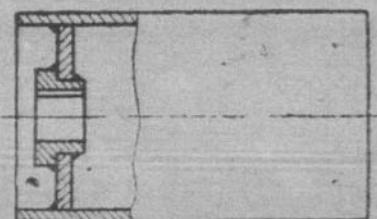
Hình 9



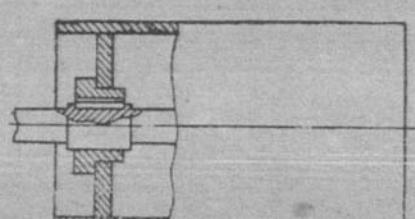
Hình 10

15. Để phân biệt các chi tiết khác nhau khi vẽ tách riêng một nhóm hàn, đường gạch chéo của mặt cắt phải vẽ theo quy định trong điều 13 (hình 11).

Nếu nhóm hàn được vẽ lắp với các chi tiết hoặc với các nhóm khác thì phương đường gạch chéo trên mặt cắt của nhóm hàn đó được vẽ thống nhất và không vẽ ký hiệu mặt cắt mỗi hàn (hình 12).



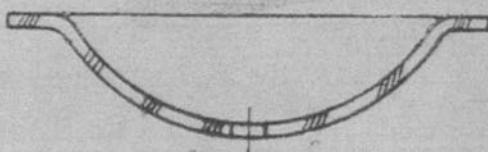
Hình 11



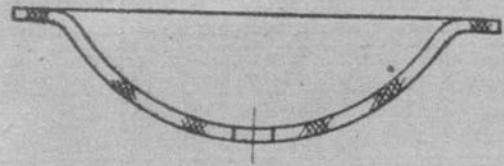
Hình 12

Đối với những nhóm chi tiết được dán chặt vào nhau thì ký hiệu vật liệu trên mặt cắt được vẽ tương tự như nhóm hàn.

16. Những đường gạch chéo trên những mặt cắt hẹp và dài (các chi tiết dẹp, dài, cán v.v..) cho phép vẽ thừa như hình 13 cho kim loại và như hình 14 cho phi kim loại.

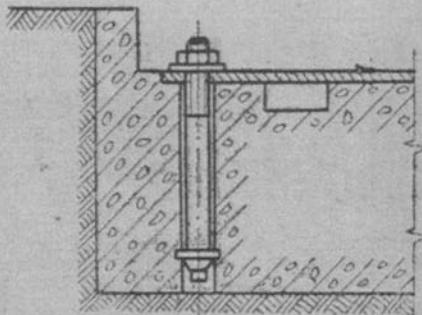


Hình 13

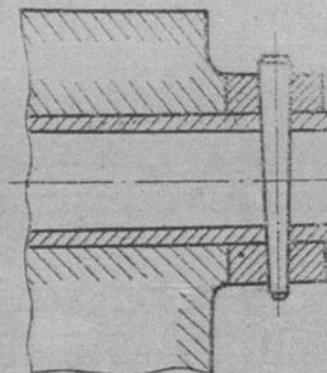


Hình 14

17. Đối với những mặt cắt có diện tích lớn thì cho phép chỉ vẽ ký hiệu vật liệu ở vùng biên của mặt cắt đó (hình 15, 16).



Hình 15



Hình 16

Trên các bản vẽ xây dựng, đối với những mặt cắt vật liệu nào đó có diện tích lớn, cho phép vẽ ký hiệu mặt cắt như trường hợp kim loại hay không vẽ ký hiệu mặt cắt, song lúc đó phải ghi chú giải thích trên bản vẽ.