

**ĐỘNG CƠ CÁNH GẠT THỦY LỰC**

**Thông số cơ bản**

TCVN

2009 – 77

Моторы шиберные                      Vane hydraulic motors  
Гидравлические                      Ranges of basic para –  
Основные параметры                  meters

**Khuyến khích  
áp dụng**

1. Tiêu chuẩn này áp dụng cho động cơ cánh gạt thủy lực dùng trong truyền dẫn thủy lực.

2. Những thông số cơ bản của động cơ phải được chọn theo các dãy số quy định trong bảng 1 – 3.

Bảng 1

| Áp suất danh nghĩa $P_{dn}$ |     |      |      |        |      |      |
|-----------------------------|-----|------|------|--------|------|------|
| MN/m <sup>2</sup>           | 6,3 | 10,0 | 12,5 | (14,0) | 16,0 | 20,0 |
| KG/cm <sup>2</sup>          | 63  | 100  | 125  | (140)  | 160  | 200  |

**Chú thích.** Áp suất danh nghĩa ghi trong ngoặc cho phép sử dụng cho đến khi chế tạo loại thiết bị có áp suất cao hơn.

Bảng 2

| Số vòng quay danh nghĩa $n_{dn}$ |        |         |        |         |        |         |        |         |        |
|----------------------------------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|
| Vòng/ph                          | Vòng/s | Vòng/ph | Vòng/s | Vòng/ph | Vòng/s | Vòng/ph | Vòng/s | Vòng/ph | Vòng/s |
| 0,60                             | 0,010  | 6,0     | 0,10   | 60      | 1,00   | 600     | 10,0   | 6 000   | 100    |
| —                                | —      | —       | —      | 75      | 1,25   | 750     | 12,5   | —       | —      |
| 0,96                             | 0,016  | 9,6     | 0,16   | 96      | 1,60   | 960     | 16,0   | —       | —      |
| —                                | —      | —       | —      | 120     | 2,00   | 1 200   | 20,0   | —       | —      |
| 1,50                             | 0,025  | 15,0    | 0,25   | 150     | 2,50   | 1 500   | 25,0   | —       | —      |
| —                                | —      | —       | —      | 192     | 3,20   | 1 920   | 32,0   | —       | —      |
| 2,40                             | 0,040  | 24,0    | 0,40   | 240     | 4,00   | 2 400   | 40,0   | —       | —      |
| —                                | —      | —       | —      | 300     | 5,00   | 3 000   | 50,0   | —       | —      |
| 3,78                             | 0,063  | 37,8    | 0,63   | 378     | 6,30   | 3 780   | 63,0   | —       | —      |
| —                                | —      | —       | —      | 480     | 8,00   | 4 800   | 80,0   | —       | —      |

| Thể tích làm việc No. $cm^3$ |         |            |         |            |         |            |         |
|------------------------------|---------|------------|---------|------------|---------|------------|---------|
| Dây cơ bản                   | Dây phụ | Dây cơ bản | Dây phụ | Dây cơ bản | Dây phụ | Dây cơ bản | Dây phụ |
| 1,00                         | —       | 10,0       | —       | 100        | —       | 1000       | —       |
| —                            | —       | —          | 11,2    | —          | 112     | —          | 1120    |
| 1,25                         | —       | 12,5       | —       | 125        | —       | 1250       | —       |
| —                            | —       | —          | 14,00   | —          | 140     | —          | 1400    |
| 1,60                         | —       | 16,0       | —       | 160        | —       | 1600       | —       |
| —                            | —       | —          | 18,0    | —          | 180     | —          | 1800    |
| 2,00                         | —       | 20,0       | —       | 200        | —       | 2000       | —       |
| —                            | —       | —          | 22,4    | —          | 224     | —          | 2240    |
| 2,50                         | —       | 25,0       | —       | 250        | —       | 2500       | —       |
| —                            | —       | —          | 28,0    | —          | 280     | —          | 2800    |
| 3,20                         | —       | 32,0       | —       | 320        | —       | 3200       | —       |
| —                            | —       | —          | 36,0    | —          | 360     | —          | —       |
| 4,00                         | —       | 40,0       | —       | 400        | —       | —          | —       |
| —                            | —       | —          | 45,0    | —          | 450     | —          | —       |
| 5,00                         | —       | 50,0       | —       | 500        | —       | —          | —       |
| —                            | —       | —          | 56,0    | —          | 560     | —          | —       |
| 6,30                         | —       | 63,0       | —       | 630        | —       | —          | —       |
| —                            | —       | —          | 71,0    | —          | 710     | —          | —       |
| 8,00                         | —       | 80,0       | —       | 800        | —       | —          | —       |
| —                            | —       | —          | 90,0    | —          | 900     | —          | —       |

## MỤC LỤC

|                |   | <i>Trang</i> |
|----------------|---|--------------|
| TCVN 2004 – 77 | Bơm bánh răng thủy lực. Thông số cơ bản                               | 1            |
| TCVN 2005 – 77 | Bộ lọc của hệ thủy lực và bôi trơn.<br>Thông số cơ bản                | 3            |
| TCVN 2006 – 77 | Ác quy thủy lực. Thông số cơ bản                                      | 5            |
| TCVN 2007 – 77 | Thiết bị thủy lực và khí nén. Thông số<br>cơ bản                      | 6            |
| TCVN 2008 – 77 | Động cơ bánh răng thủy lực. Thông số<br>cơ bản                        | 7            |
| TCVN 2009 – 77 | Động cơ cánh gạt thủy lực. Thông số<br>cơ bản                         | 9            |
| TCVN 2010 – 77 | Xi lanh lồng thủy lực và khí nén. Thông<br>số cơ bản                  | 11           |
| TCVN 2011 – 77 | Bơm pit tông thủy lực. Thông số cơ bản                                | 17           |
| TCVN 2012 – 77 | Động cơ pit tông thủy lực. Thông số<br>cơ bản                         | 19           |
| TCVN 2013 – 77 | Thùng chứa dầu cho hệ thủy lực và bôi<br>trơn. Dung tích danh nghĩa   | 21           |
| TCVN 2014 – 77 | Xi lanh thủy lực và khí nén. Thông số<br>cơ bản                       | 22           |
| TCVN 2015 – 77 | Lưu lượng danh nghĩa của chất lỏng                                    | 27           |
| TCVN 2016 – 77 | Bơm và động cơ thể tích. Thể tích<br>làm việc                         | 29           |
| TCVN 2017 – 77 | Hệ thủy lực, khí nén và bôi trơn. Đường<br>thông quy ước              | 31           |
| TCVN 2140 – 77 | Truyền dẫn thủy lực. Yêu cầu kỹ thuật<br>chung                        | 32           |
| TCVN 2141 – 77 | Truyền dẫn thủy lực, khí nén và hệ bôi<br>trơn. Xen nối               | 38           |
| TCVN 2142 – 77 | Bơm cánh gạt thủy lực. Thông số cơ bản                                | 40           |
| TCVN 2143 – 77 | Bơm pittông bôi trơn. Thông số cơ bản                                 | 42           |
| TCVN 2144 – 77 | Truyền dẫn thủy lực, khí nén và hệ bôi<br>trơn. Áp suất danh nghĩa    | 43           |
| TCVN 2145 – 77 | Truyền dẫn thủy lực, khí nén và hệ bôi<br>trơn. Đường kính danh nghĩa | 44           |
| TCVN 2146 – 77 | Truyền dẫn thủy lực, khí nén và hệ bôi<br>trơn. Dung tích danh nghĩa  | 46           |

|   | <b>Trang</b> |
|---|--------------|
| TCVN 2147 — 77 Truyền dẫn thủy lực, khí nén và hệ bôi trơn. Số vòng quay danh nghĩa | 47           |
| TCVN 2148 — 77 Truyền dẫn khí nén. Lưu lượng km danh nghĩa                          | 48           |
| TCVN 2149 — 77 Xi lanh thủy lực. Yêu cầu kỹ thuật chung.                            | 50           |
| TCVN 2150 — 77 Thùng chứa dầu cho hệ thủy lực và bôi trơn. Yêu cầu kỹ thuật chung.  | 52           |
| TCVN 2151 — 77 Bơm và động cơ thủy lực thể tích. Yêu cầu kỹ thuật chung.            | 54           |
| TCVN 2152 — 77 Bộ lọc của hệ thủy lực và bôi trơn. Yêu cầu kỹ thuật chung.          | 59           |
| TCVN 2153 — 77 Ác quy thủy lực. Yêu cầu kỹ thuật chung                              | 62           |
| TCVN 2154 — 77 Truyền dẫn thủy lực. Phương pháp đo.                                 | 64           |

---