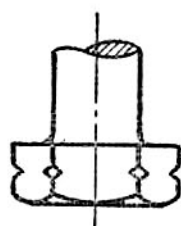


VIỆT NAM DÂN CHỦ CỘNG HÒA ỦY BAN KHOA HỌC VÀ KỸ THUẬT NHÀ NƯỚC Viện Đo lường và Tiêu chuẩn	TIÊU CHUẨN NHÀ NƯỚC	TCVN 212-66
CÁCH ĐÁNH DẤU CÁC CHI TIẾT CÓ REN TRÁI		

1. Tiêu chuẩn này quy định cách đánh dấu trên các chi tiết có ren hướng xoắn trái.
2. đai ốc, bulông và vít khí cắt ren trái đều phải được đánh dấu bằng cách cắt một rãnh vòng quanh đầu hoặc thân (theo hình 1, 2 và 3).



Hình 1



Hình 2

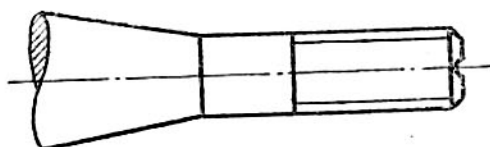


Hình 3

3. Nếu vì lý do sức bền không thể đánh dấu trên thân chi tiết cắt ren trái thì phải đánh dấu bằng cách xẻ một rãnh ngang suốt đường kính mặt mút về phía có ren trái (theo hình 4 và 5).



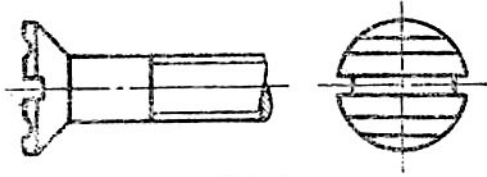
Hình 4



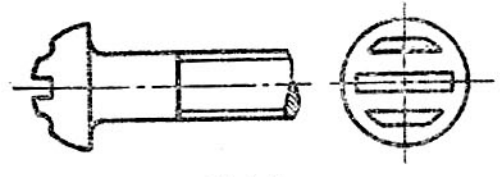
Hình 5

Viện Đo lường và Tiêu chuẩn biên soạn	Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước duyệt y ngày 15-11-1966	Có hiệu lực từ 1-1-1968
--	---	----------------------------

4. Khi cắt ren trái trên đỉnh vít có đầu xẻ rãnh thì phải đánh dấu bằng cách xẻ hai rãnh cạnh song song hai bên rãnh vận chia vít (theo hình 6 và 7).

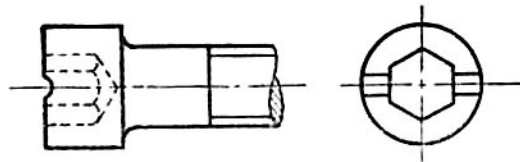


Hình 6



Hình 7

5. Đối với bulông đầu có lỗ chia vận chìm, phải đánh dấu bằng cách xẻ một rãnh ngang trên mặt đầu bulông (hình 8).



Hình 8

6. Rãnh đánh dấu ren trái có thể quét sơn đỏ cho dễ trông thấy. Chiều sâu của rãnh đánh dấu ren trái phải quy định trong bản vẽ.