

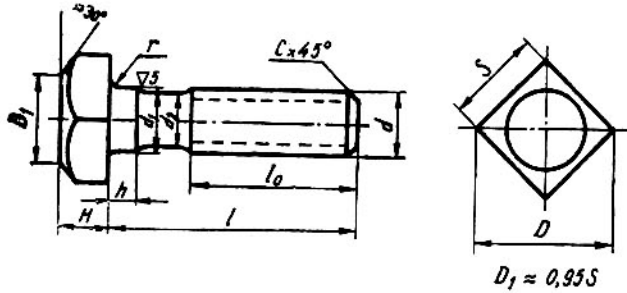
**BULÔNG TINH ĐẦU VUÔNG NHỎ  
CÓ CỒ ĐỊNH HƯỚNG**

TCVN 100 - 63

Kích thước

Nhóm C

1. Kích thước của bulông tinh đầu vuông nhỏ có cồ định hướng phải theo những chỉ dẫn ở hình vẽ và trong các bảng 1 và 2 của tiêu chuẩn này.



Ví dụ ký hiệu quy ước của bulông đường kính 10 mm, chiều dài 50 mm  
có ren bước lớn:

*Bulông M 10 × 50 TCVN 100-63*

có ren bước nhỏ 1 mm:

*Bulông M 10 × 1 × 50 TCVN 100-63*

mm

Bảng 1

Đường kính danh nghĩa của ren $d$		6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36
S	Kích thước danh nghĩa	10	12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50
	Sai lệch cho phép	-0,20	-0,24			-0,28				-0,34				
Chiều cao đầu bulông $H$	Kích thước danh nghĩa	4,5	5,5	7	8	9	10	12	13	14	15	17	19	23
	Sai lệch cho phép	$\pm 0,30$		$\pm 0,36$			$\pm 0,43$				$\pm 0,52$			
Đường kính vòng tròn ngoại tiếp $D$	Kích thước danh nghĩa	14,1	17	19,8	24	26,9	31,1	33,9	38,2	42,4	51	45,4	58	70,7
	Sai lệch cho phép	-0,6	-0,9	-1	-1,2	-1,3	-1,5	-1,6	-2	-2,2	-2,5			
Bán kính góc lượn $r$	Kích thước danh nghĩa	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,6
	Sai lệch cho phép	-0,3		-0,4		-0,5				-0,6		-0,7		
Cạnh vát $C \approx$		1	1,2	1,5	1,8	2	2,5			3	3,5	4	4,5	
Đường kính cổ định hướng $d_1$	Kích thước danh nghĩa	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36
	Sai lệch cho phép	-0,16	-0,20		-0,24				-0,28				-0,34	
Độ lệch tâm cho phép của đầu bulông		0,3		0,4		0,5		0,6				0,8		
Chiều cao cổ định hướng $h_1$ không nhỏ hơn		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	19

Đường kính danh nghĩa của ren $d$		6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36
Chiều dài bulông $l$		Chiều dài ren $l_0$ (kể cả đoạn ren cạn)												
Kích thước danh nghĩa	Sai lệch cho phép													
25	$\pm 0,7$	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(28)		20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30		20	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35		20	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	$\pm 1,0$	20	25	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45		20	25	30	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50		20	25	30	35	40	—	—	—	—	—	—	—	—
55		20	25	30	35	40	45	—	—	—	—	—	—	—
60		20	25	30	35	40	45	48	—	—	—	—	—	—
65		20	25	30	35	40	45	48	52	—	—	—	—	—
70		20	25	30	35	40	45	48	52	55	—	—	—	—
75	$\pm 1,3$	20	25	30	35	40	45	48	52	55	60	—	—	—
80		—	25	30	35	40	45	48	52	55	60	65	—	—
90		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	—
100		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
110		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
120		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
130		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
140		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
150		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
160		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
170		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
180	$\pm 1,5$	—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
190		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
200		—	—	30	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
220		—	—	—	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
240		—	—	—	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
260		—	—	—	35	40	45	48	52	55	60	65	70	80
280		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80
300		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80
Sai lệch cho phép của chiều dài ren $l_0$		+ 1,5	+ 2	+ 2,5	+ 3	+ 4				+ 5			+ 6	

2. Cho phép không làm cạnh vát  $C$  ở cuối thân bulông.

3. Khi chế tạo bulông bằng phương pháp dập thì dung sai của kích thước  $S$  được quy định theo cấp chính xác 8 phù hợp với sự thay đổi đường kính nhỏ nhất của vòng tròn ngoại tiếp.

4. Đường kính thân bulông  $d_1$  phần từ giữa cổ định hướng đến ren nằm trong giới hạn đường kính trung bình của ren và do cơ sở sản xuất quy định.

5. Cố gắng không dùng những bulông có kích thước nằm trong dấu ngoặc.

6. Yêu cầu kỹ thuật theo TCVN 101-63.

7. Quy tắc nghiệm thu, bao gói và ghi nhãn hiệu theo TCVN 128-63.

**BẢNG TRA KHỐI LƯỢNG BULÔNG**

Chiều dài bulông <i>l</i> mm	Đường kính danh nghĩa của ren <i>d</i> , mm												Chiều dài bulông <i>l</i> mm	
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30		36
	Khối lượng 1000 chiếc bulông bằng thép, kg													
25	7,733	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25
28	8,246	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28
30	8,588	15,42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30
35	9,443	16,99	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35
40	10,30	18,55	30,28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40
45	11,15	20,12	32,75	50,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45
50	12,01	21,68	35,23	54,09	74,38	—	—	—	—	—	—	—	—	50
55	12,86	23,25	37,70	57,68	79,29	110,0	—	—	—	—	—	—	—	55
60	13,72	24,81	40,18	61,27	84,21	116,6	152,0	—	—	—	—	—	—	60
65	14,57	26,38	42,65	64,86	89,12	123,2	160,1	207,8	—	—	—	—	—	65
70	15,43	27,94	45,13	68,45	94,04	129,8	168,3	218,1	275,7	—	—	—	—	70
75	16,28	29,51	47,60	72,04	98,95	136,4	176,5	228,4	288,4	341,7	—	—	—	75
80	—	31,07	50,08	75,63	103,9	143,0	184,7	238,7	301,0	356,6	476,1	—	—	80
90	—	—	55,03	82,81	113,7	156,2	201,0	259,4	326,4	386,3	514,6	668,9	—	90
100	—	—	59,98	89,99	123,5	169,4	217,4	280,0	351,8	416,1	553,0	715,9	1125	100
110	—	—	64,93	97,17	133,4	182,6	233,8	300,6	377,2	445,8	591,4	763,0	1194	110
120	—	—	69,88	104,4	143,2	195,8	250,1	321,3	402,6	475,5	629,8	810,0	1262	120
130	—	—	74,83	111,5	153,0	208,9	266,5	341,9	427,9	505,3	668,2	857,1	1330	130
140	—	—	79,78	118,7	162,8	222,1	282,8	362,5	453,3	535,0	706,6	904,1	1398	140
150	—	—	84,73	125,9	172,7	235,3	299,2	383,1	478,7	564,7	745,0	951,1	1467	150
160	—	—	89,68	133,1	182,5	248,5	315,6	403,8	504,1	594,4	783,4	998,2	1535	160
170	—	—	94,63	140,3	192,3	261,7	339,9	424,4	529,5	624,2	821,8	1045	1604	170
180	—	—	99,58	147,4	202,2	274,9	348,3	445,0	554,8	653,9	860,2	1092	1672	180
190	—	—	104,5	154,6	212,0	288,1	364,6	465,7	580,2	683,6	898,6	1139	1740	190
200	—	—	109,5	161,8	221,8	301,3	381,0	486,3	605,6	713,4	937,0	1186	1809	200
220	—	—	—	176,1	241,5	327,7	413,7	527,6	656,4	772,8	1013	1280	1945	220
240	—	—	—	190,5	261,1	354,0	446,4	568,8	707,1	832,3	1091	1374	2082	240
260	—	—	—	204,9	280,8	380,4	479,2	610,1	757,9	891,7	1167	1460	2218	260
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2355	280
300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2492	300