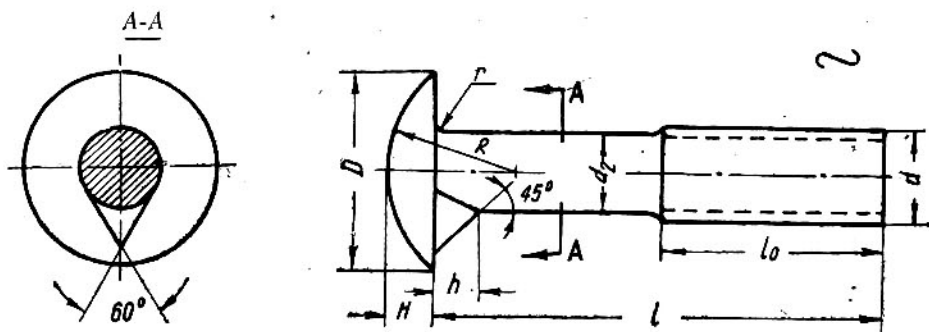
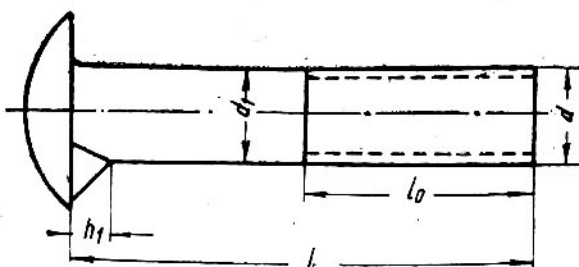


1. Kích thước của bulông thô đầu chỏm cầu có ngành dùm cho gỗ phải theo những chỉ dẫn ở hình vẽ và trong các bảng 1 và 2 của tiêu chuẩn này.



Cho phép chế tạo bulông theo hình A khi không thể áp dụng hoặc chế tạo theo dạng cơ bản trên.



Hình A

Ví dụ ký hiệu quy ước của bulông đường kính 10mm, chiều dài 100mm:
có ren bước lớn:

Bulông M10 × 100 TCVN 78-63

• có ren bước lớn (theo hình A):

Bulông AM10 × 100 TCVN 78-63.

mm

Bảng 1

Đường kính danh nghĩa của ren d		6	8	10	12	(14)	16	20
Đường kính đầu bulông D	Kích thước danh nghĩa	14	18	23	28	32	35	44
	Sai lệch cho phép	$\pm 1,1$	$\pm 1,3$			$\pm 1,6$		
Chiều cao đầu bulông H	Kích thước danh nghĩa	3	4	5	6	7	8	10
	Sai lệch cho phép	$\pm 0,30$	$\pm 0,36$		$\pm 0,43$			$\pm 0,84$
Đường kính thân bulông (theo hình A) d_1	Kích thước danh nghĩa	6	8	10	12	14	16	20
	Sai lệch cho phép	+ 0,30 - 0,35	+ 0,36 - 0,40		+ 0,43 - 0,45	+ 0,43 - 0,50		+ 0,84 - 0,55
Bán kính chòm cầu $R \approx$		11	14	18	22	22	26	32
Chiều cao nanh	h	3,5	4,3	5,5	6,7	7,7	8,8	9,9
	h_1	3	3,5	5	6	7	8	9
	Sai lệch cho phép	- 0,6	- 0,8	- 1	- 1,2	- 1,4	- 1,6	- 1,8
Độ lệch tâm cho phép của đầu bulông		0,5	0,6	0,7	0,9	1	1,1	1,3
Bán kính góc lượn $r \approx$		0,5			0,8		1,0	

mm

Bảng 2

Đường kính danh nghĩa của ren d		6	8	10	12	(14)	16	20
Chiều dài bulông l		Chiều dài ren l_0 (kể cả đoạn ren cạn)						
Kích thước danh nghĩa	Sai lệch cho phép							
25	± 1,5	20	—	—	—	—	—	—
30		20	20	—	—	—	—	—
35		20	20	—	—	—	—	—
40		20	20	25	30	30	30	—
45		20	20	25	30	30	35	—
50		20	20	25	30	30	35	—
55	± 2,0	20	20	25	30	30	35	40
60		20	20	25	30	30	35	40
65		20	25	30	35	35	35	40
70		25	25	30	35	35	40	45
80		25	25	30	35	35	40	45
90		25	25	30	35	35	40	45
100	± 2,5	—	25	30	35	35	40	45
110		—	—	30	35	35	40	45
120		—	—	30	35	35	40	45
130		—	—	30	35	35	40	45
140		—	—	30	35	35	40	45
150		—	—	30	35	35	40	45
160	± 2,5	—	—	—	35	35	40	45
180		—	—	—	40	40	45	50
200		—	—	—	40	40	45	50
Độ sai lệch cho phép của chiều dài ren l_0		+ 3		+ 4			+ 5	

2. Đường kính thân bulông d_2 nằm trong giới hạn đường kính trung bình của ren và do cơ sở sản xuất quy định.

3. Cho phép giảm bớt mép của ngành một ít và ngành có thể khuyết cục bộ nếu kích thước của nó không ra ngoài sai lệch cho phép đã quy định.

4. Cho phép giảm bớt mép của đầu bulông nếu kích thước của đầu bulông không ra ngoài sai lệch cho phép đã quy định.

5. Cố gắng không dùng những bulông có kích thước nằm trong dấu ngoặc.

6. Yêu cầu kỹ thuật theo TCVN 101-63.

7. Quy tắc nghiệm thu, bao gói và ghi nhãn hiệu theo TCVN 128-63.

BẢNG TRA KHỐI LƯỢNG BULÔNG

Chiều dài bulông <i>l</i> mm	Đường kính danh nghĩa của ren <i>d</i> , mm						
	6	8	10	12	14	16	20
	Khối lượng 1000 chiếc bulông bằng thép, kg ≈						
25	7,283	—	—	—	—	—	—
30	8,164	15,29	—	—	—	—	—
35	9,045	16,88	—	—	—	—	—
40	9,926	18,47	32,39	51,29	72,49	99,68	—
45	10,80	20,06	34,89	54,74	77,45	106,3	—
50	11,68	21,65	37,40	58,18	82,42	113,0	—
55	12,57	23,23	39,91	61,62	87,38	119,6	182,8
60	13,45	24,82	42,41	65,07	92,35	126,3	193,2
65	14,33	26,41	44,92	68,51	97,31	132,9	203,6
70	15,21	28,00	47,42	71,95	102,3	139,6	214,0
80	16,98	31,17	52,44	78,84	112,2	152,9	234,8
90	18,74	34,35	57,45	85,73	122,1	166,2	255,6
100	—	37,52	62,46	92,62	132,1	179,5	276,4
110	—	—	67,47	99,51	142,0	192,9	297,2
120	—	—	72,49	106,4	151,9	206,2	318,0
130	—	—	77,50	113,3	161,9	219,5	338,8
140	—	—	82,51	120,1	171,8	232,8	359,6
150	—	—	87,53	127,0	181,8	246,1	380,4
160	—	—	—	133,9	191,7	259,4	401,1
180	—	—	—	147,7	211,6	286,1	442,7
200	—	—	—	161,5	231,5	312,7	484,3